

WYTACZARKO-FREZARKA STEROWANA NUMERYCZNIE

Wytaczarko-frezarka

Pozioma wytaczarko-frezarka w 2016 roku została podłączona do panelu umożliwiającego sterowanie numeryczne. Przy użyciu oprogramowania SINUMERIK Operate operator obrabiarki jest w stanie zaprojektować, napisać, testować programy oraz usuwać błędy.



Panel sterowania

Cykle pomiarowe są ogólnymi podprogramami do wykonywania określonych zadań pomiarowych, które można poprzez parametry dopasowywać do konkretnego zadania. Ogólnie przy pomiarach rozróżnia się: pomiar narzędzia i pomiar obrabianego przedmiotu. W celu wykonania pomiaru obrabianego przedmiotu, sonda jest tak jak narzędzie, dosuwana do zamocowanego obrabianego przedmiotu i są określane mierzone wartości. Przy pomiarze narzędzia założone narzędzie jest dosuwane do sondy pomiarowej. Sonda pomiarowa jest zamontowana w stałym miejscu lub poprzez urządzenie mechaniczne wprowadzana do przestrzeni roboczej. Określona geometria narzędzia jest wpisywana do przynależnego zestawu danych korekcyjnych narzędzia.

