

## TOKARKA UNIWERSALNA CDS6



### Tokarka uniwersalna CDS6

Tokarka uniwersalna CDS6 firmy EUROMETAL jest stołową obrabiarką znakomicie nadającą się do produkcji małoseryjnej jak i wieloseryjnej. Nowoczesna konstrukcja nadaje maszynie atrakcyjny wygląd współgrający z niezwykłą sztywnością i funkcjonalnością.

### Cechy obrabiarki

- Sztywna konstrukcja oparta na podstawie odlanej z żeliwa,
- Prowadnice łoża hartowane,
- Końcówka wrzeciona ulepszona cieplnie,
- Utwardzane koła zębate we wrzecienniku i skrzyni posuwów,
- Sprzęgło elektromagnetyczne,
- Hamulec elektromagnetyczny,
- Posuw przyspieszony w osi X, Z,
- Możliwość obróbki pełnego zakresu gwintów,
- Wyjmowany mostek,
- Duży przełot wrzeciona 82 mm.

### Wyposażenie standardowe

- Uchwyt tokarski 3-szczękowy,
- Uchwyt tokarski 4-szczękowy,
- Tarcza zabierakowa,
- Podtrzymka stała,
- Podtrzymka ruchoma,
- Tuleja redukcyjna MT 6/5,
- Wskaźniki do gwintów,
- Kieł stały MT5,
- Układ chłodzenia,
- Oświetlenie
- Instrukcja obsługi w języku polskim
- Deklaracja zgodności CE

### Dane techniczne

#### Obszar roboczy

Zakres ruchu w osiach X/Z	880 mm
Posuw w osiach X/Z	0,022 - 1,48 m/min
Średnica toczenia nad łożem	500 mm
Max. średnica mocowania w uchwycie	1000 mm
Moc wrzeciona	7,5 kW
Prędkość	26-1700 obr/min

Liczba zakresów prędkości obr.	16
Przekrój trzonka noża	25x25mm

Masa obrabiarki	2900 kg
-----------------	---------

### Pulpit sterujący

Obrabiarką można sterować urządzeniem do odczytów cyfrowych firmy SINO. Celem pulpitu jest zapewnienie funkcji pozycjonowania i wykrywania podczas obróbki maszynowej.

