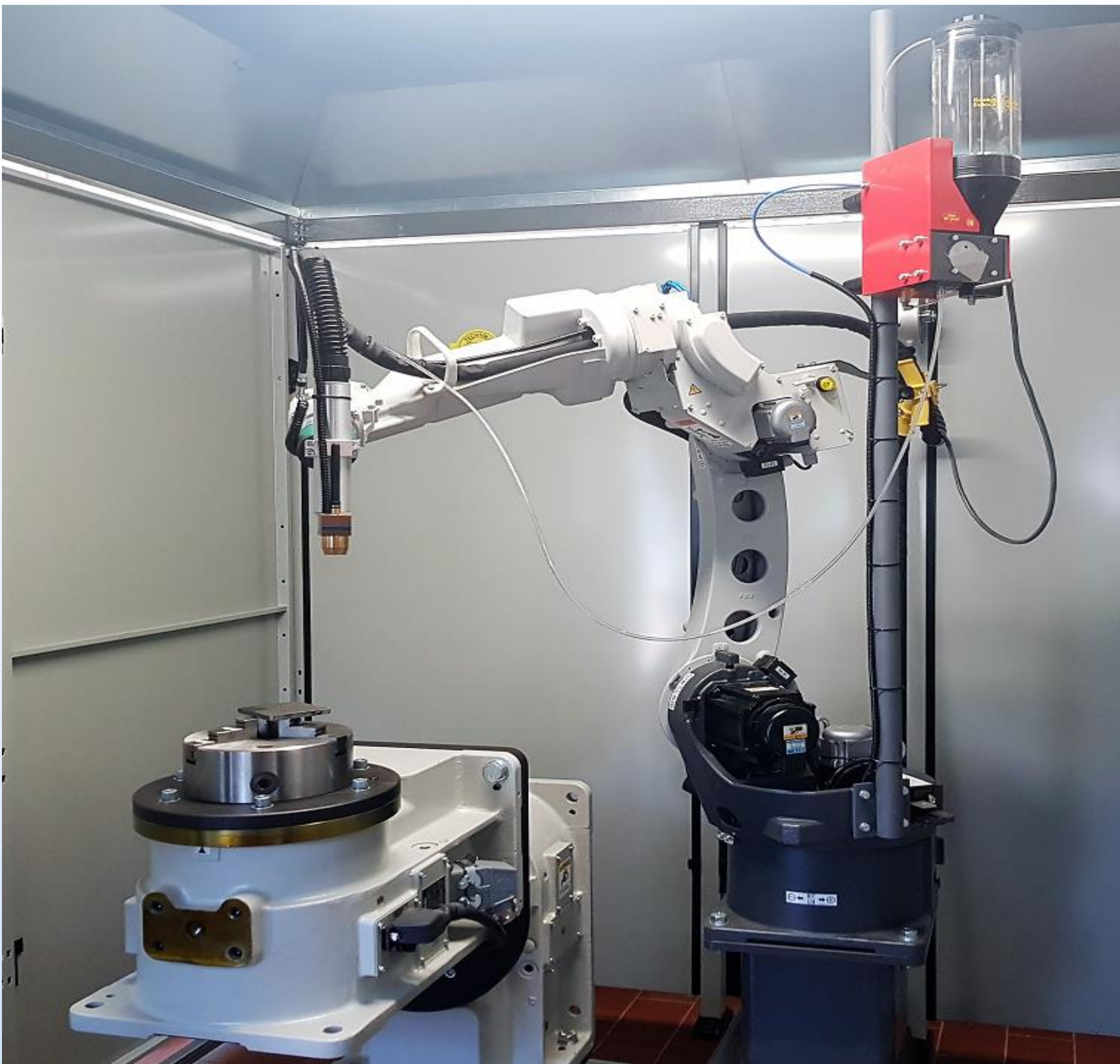


## ZROBOTYZOWANE STANOWISKO DO NAPAWANIA PLAZMOWEGO



### Wposażenie standardowe

W zależności od zastosowanej metody spawania należy na stanowisku zainstalować odpowiednie, minimalne wyposażenie. Zrobotyzowane stanowisko do napawania plazmowe znajdujące się w Akademii Morskiej w Gdyni przeznaczone do plazmowego napawania proszkowego posiada:

- uchwyt do plazmowego napawania proszkowego;
- źródło prądu spawania GAP 2501 DC firmy Castolin Eutectic;
- urządzenie chłodzące Cooling GAP firmy Castolin Eutectic;
- podajnik proszku EP2;
- obrotnica;
- wózek urządzenia spawalniczego;
- butle gazowe z reduktorem ciśnienia i węzami do gazu.

### Spawalniczy Robot TM-1400 GIII

Stanowisko z spawalniczym robotem firmy Panasonic model TM-1400 GIII pracujący w sześciu osiach obrotu składa się z podstawowych elementów takich jak:

- ramię robota;
- podajnik drutu;
- manipulator;
- przewód;
- sterownik robota;
- skrzynia operacyjna;
- panel uczenia(sterowania).



\*sterownik G3 służący do programowani i obsługi robota spawalniczego

### EUTRONIC GAP 2501 DC

Urządzenie EuTronic GAP 2501 DC przeznaczone jest do metod spawania/napawania automatycznego oraz spawania ręcznego. Może być wykorzystane do napawania plazmowego oraz spawania plazmowego z użyciem materiału dodatkowego lub bez materiału dodatkowego.

### Dane techniczne plazmy

Max. pobór mocy	18 kVA
Max. Prąd spawania	250 A
Prąd pilota	30 A
Zakres prądu spawania plazmowego	2A ÷ 250 A
Zakres prądu spawania MMA/TIG	5A ÷ 200 A
Zakres prądu pilota	0.5 A ÷ 30 A
Klasa zabezpieczenia	IP 23S
<b>Waga:</b>	<b>70 kg</b>

### Przykładowe zastosowanie

Wykorzystując technologię napawania plazmowego możemy m.in.:

- Naprawiać stal narzędziową, odtwarzać krawędzie tnące;
- Napawać narzędzia wiertnicze;
- Napawać gniazda zaworów i przyłgnie;
- Naprawiać narzędzia skrawające.