

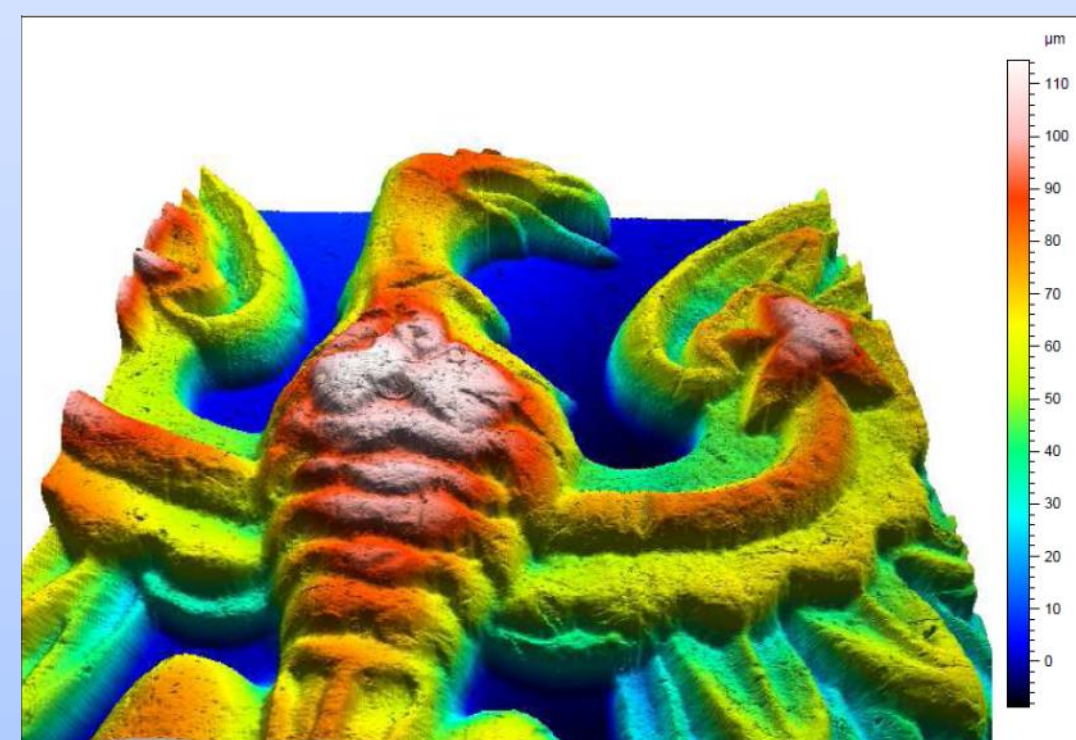
PROFILOMETR HOMMELTESTER T8000-R60

Część elektroniczna

Elektronika T8000 posiada możliwości pełnej analizy chropowatości, falistości i konturu. Jest ona odpowiedzialna za sterowanie przyrządem, obliczanie wymiarów i przechowywanie danych.

Część mechaniczna

- 1) Jednostka napędowa Waveline 60 advanced.
Odpowiada za przesuw głowicy po mierzonym przedmiocie. Maksymalna długość przesuwu 60 mm. Regulowana prędkość przesuwu od 0,1 do 3 mm/s. Liniał inkrementalny w osi X o rozdzielczości 0,1 μm . Maksymalne błędy prowadnicy poniżej 0,2 μm na całej długości (60 mm).
- 2) Kolumna pomiarowa Wavelift 400.
Pionowa kolumna przymocowana do płyty granitowej. Przesuw zmotoryzowany. Ochrona przeciwkolizyjna i funkcja auto-stop. Funkcja CNC.
- 3) Płyta pomiarowa.
- 4) Uchwyt pochylny.
Uchwyt pochylny do zamocowania jednostki napędowej na kolumnie. Umożliwia pochylanie jednostki napędowej na kolumnie +/- 45 stopni, z dokładnym ustawianiem +/- 5°.



Pomiary chropowatości

Zestaw głowic do pomiaru chropowatości powierzchni i mikrokonturu TKU 300/600. Składa się z czterech głowic: TS1 o zakresie +/- 300 μm , TS2 o zakresie +/- 600 μm , TS1T do pomiaru w rowkach i TS1D do pomiaru od czoła. Ponadto osłonki do głowic i dokładany ślizgacz. Głowice mają promień wierzchołkowy 2 μm .

Program Turbo Chropowość w języku polskim pracujący w środowisku Windows do analizy chropowatości. Pozwala mierzyć wszystkie znormalizowane parametry chropowatości (R), falistości (W) i profilu niefiltrowanego (P), zgodnie z normami ISO, DIN i JIS (łącznie jest to około 300 parametrów).

Pomiary topografii (chropowość 3D)

Jednostka liniowa Y-pozycjoner, umożliwiająca pomiar topografii po obwodzie elementów walcowych o rozdzielczości 0,5 μm .

