

URZĄDZENIE DO DOGLĄDZANIA OSCYLACYJNEGO Supfina 120

Urządzenie do doglądania oscylacyjnego Supfina 120 to urządzenie do zabudowy przeznaczone do doglądania oscylacyjnego różnych powierzchni funkcjonalnych cylindrycznych walców i wałków w celu uzyskania lepszych parametrów powierzchni.

Urządzenie musi być zabudowane w maszynie stacjonarnej na stałe. Montuje się je za pomocą odpowiedniego urządzenia mocującego na tokarce lub szlifierce. Dzięki łatwemu montażowi urządzenie do doglądania oscylacyjnego Supfina 120 jest szczególnie odpowiednie do prac naprawczych, wykonywania pojedynczych elementów, a nawet krótkich serii. Urządzenie jest bardzo wytrzymałe, dlatego doskonale nadaje się do pracy w trybie ciągłym i wielozmianowym. Dla ekonomicznej obróbki zalecana średnica krótkich elementów wynosi 10 -100 mm.

Dane techniczne

Masa :

- Supfina 120: ok. 12 kg,
- Urządzenie mocujące ok. 3 kg.

Parametry obróbki:

- Częstotliwość drgań Supfina 120: 2800-3200 DH/min,
- Amplituda drgań Supfina 120: $\pm 0,75-1,25$ mm,
- Siła docisku: 1,5-3 bar,
- Szybkość obwodowa przedmiotu obrabianego: 8-12 m/min, przy zastosowaniu kamienia polerskiego i pasty diamentowej 30-60 m/min,
- Posuw: 2-5 mm⁻¹, przy zastosowaniu kamienia polerskiego i pasty diamentowej: 1-2,5mm⁻¹.

Parametry przyłączeniowe i zużycie:

- Parametry przyłącza pneum.: maks. 4 bar,
- Zużycie sprężonego powietrza: 5-7 m³/h



Konstrukcja urządzenia

- Napęd wibracyjny
Napęd wibracyjny składa się z obudowy i zintegrowanego siłownika pneumatycznego o dwustronnym działaniu. Jednostka drgań osadzona jest w łożysku kulowym.
- Prowadnica osełki
Urządzenie dostarczane jest z 2 prowadnicami. Prowadnice osełek składają się z silników pneumatycznych z prowadnicami typu „jaskółczy ogon”, które mocowane są na zacisk na płytach wibracyjnych urządzenia głównego. Uchwyt osełek mocuje się po stronie czołowej drągu tłokowego. Prowadnice osełek są rozmieszczone liniowo, posiadają regulację boczną i możliwe jest ich pojedyncze dosuwanie za pomocą zaworów ręcznych.
- Rozrusznik
Rozrusznik to zawór ze sprężyną powrotną. Krótkie uruchomienie rozrusznika kieruje strumień powietrza w stronę napędu zespołu drgającego, aby rozpocząć generowanie drgań. Dostępne są dwie wersje: uruchomienie ręcznie i pneumatycznie (rozrusznik automatyczny)
- Pneumatyka
Przesuwanie głowicy roboczej do przodu i wstecz odbywa się za pomocą układu pneumatycznego. Regulacja siły docisku możliwa jest za pomocą ręcznego regulatora ciśnienia. Zawór dławiący reguluje przepływającą ilość powietrza, a tym samym częstotliwość i amplitudę drgań. Aby zatrzymać układ drgający bez zamykania zaworu dławiącego, na wlocie sprężonego powietrza opcjonalnie można zastosować zawór ręczny. Aby zapobiec przedostawaniu się do wnętrza urządzenia cząsteczek rdzy i zgorzeli, urządzenie można wyposażać w filtr sprężonego powietrza.