

**SIEMENS**  
*Ingenuity for life*



Egzemplarz  
bezpłatny

# Przewodnik programowania dla S7-1200/S7-1500

STEP 7 Professional oraz STEP 7 Safety  
w TIA Portal  
Opis systemu – wydanie 3/2019

# Szkolenia 2019

## Autoryzowane szkolenia SITRAIN

[siemens.pl/sitrain](http://siemens.pl/sitrain)

Nazwa szkolenia	Kod szkolenia	Dni	STY	LUT	MAR	KWI	MAJ	CZE	LIP	SIE	WRZ	PAŹ	LIS	GRU
<b>SIMATIC S7 + SIMATIC Manager</b>														
Programowanie SIMATIC S7-300/400 – podstawowy	ST-PRO1	5		18-22		8-12		10-14	8-12		23-27		25-29	16-20
Programowanie SIMATIC S7-300/400 – zaawansowany	ST-PRO2	5	28.01-1.02				20-24					14-18		
Serwisowanie SIMATIC S7-300/400 – podstawowy	ST-SERV1	5				1-5					30.09-4.10			
<b>SIMATIC S7 + TIA Portal</b>														
Migracja systemów automatyki do SIMATIC S7-1500	TIA-SYSUP	4		25-28			7-10							3-6
Programowanie SIMATIC S7-1500 – podstawowy	TIA-PRO1	5	21-25		4-8		13-17	24-28			16-20		18-22	
Programowanie SIMATIC S7-1200 Failsafe	TIA-S7F MICRO	2		14-15			30-31					10-11		
Programowanie sterowników SIMATIC S7-1500F	TIA-S7F PRO	4			18-21			3-6			3-6			
Programowanie SIMATIC S7-1200 – podstawowy	TIA-MICRO1	3		4-6	11-13	15-17	6-8	17-19	1-3	5-7	2-4	7-9	6-8	2-4
Programowanie SIMATIC S7-1200 – zaawansowany	TIA-MICRO2	3		11-13		24-26	27-29				9-11		13-15	9-11
Programowanie sterowników S7-1500 w SCL	TIA-SCL													Wyślij zapytanie <a href="mailto:szkolenia.pl@siemens.com">szkolenia.pl@siemens.com</a>
Programowanie sterowników S7-1500 w GRAPH	TIA-GRAPH													Wyślij zapytanie <a href="mailto:szkolenia.pl@siemens.com">szkolenia.pl@siemens.com</a>
<b>DISTRIBUTED SAFETY</b>														
Programowanie sterowników SIMATIC S7 Failsafe	ST-PPDS													Wyślij zapytanie <a href="mailto:szkolenia.pl@siemens.com">szkolenia.pl@siemens.com</a>
<b>SIMATIC NET</b>														
Konfi guracja i diagnostyka sieci PROFIBUS	IK-PBSYS	3		25-27								28-30		
Konfi guracja i diagnostyka sieci PROFINET	IK-PNSYS	3				17-19					11-13			
<b>SIMATIC HMI</b>														
Programowanie paneli HMI w WinCC fl exible	ST-WINCC	3						5-7				7-9		
Systemy wizualizacji SCADA WinCC v7.x	ST-BWINCC	3					13-15						18-20	

Dokładny opis wszystkich szkoleń dostępny pod adresem [siemens.pl/sitrain](http://siemens.pl/sitrain)

## Gwarancja i zrzeczenie się odpowiedzialności

### Ważne

Przykładowe aplikacje opisane w tym podręczniku nie są obowiązujące i mogą być niekompletne pod względem konfiguracji, wyposażenia jak również innych opcji.

Informacje te stanowią jedynie przykład standardowego zastosowania omawianych rozwiązań i nie należy ich stosować w przypadkach niestandardowych.

Odpowiedzialność za poprawną eksploatację opisanych produktów leży po Państwa stronie.

Przykłady opisane poniżej nie zwalniają Państwa z obowiązku bezpiecznego obchodzenia się ze sprzętem podczas instalacji, eksploatacji i konserwacji. Korzystając z przykładów zamieszczonych w tym podręczniku uznają Państwo, że firma Siemens nie może być pociągnięta do odpowiedzialności za ewentualne szkody wykraczające poza powyższą regulację.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzenia zmian do zamieszczonych przykładów bez uprzedzenia. W przypadku różnic pomiędzy rozwiązaniami zawartymi w poniższych przykładach a innymi publikacjami np. katalogami, należy postępować zgodnie z informacjami zamieszczonymi w innych publikacjach.

Zrzekamy się odpowiedzialności z tytułu informacji zawartych w niniejszym podręczniku. Nasza odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej za szkody spowodowane korzystaniem z opisanych niżej przykładów, informacji, programów, danych projektowych itp. jest wykluczona, o ile nie występuje przypadek odpowiedzialności przymusowej np. zgodnie z ustawą o odpowiedzialności za produkty w przypadkach działania umyślnego, rażącej niedbałości, uszkodzenia życia lub zdrowia, albo z powodu przejścia gwarancji za cechy i stan jakiegoś produktu, zatajenia jego wady lub naruszenia istotnych postanowień wynikających z umowy.

Odszkodowanie z tytułu naruszenia kluczowych zobowiązań wynikających z umowy ograniczają się jednak do typowych dla umów, przewidywalnych szkód, o ile nie dotyczą odpowiedzialności przymusowej z tytułu działania umyślnego, rażącej niedbałości, lub uszkodzenia życia lub zdrowia.

Nie wiąże się to ze zmianą ciężaru dowodowego na Państwa niekorzyść.

### Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Produkty firmy Siemens są opracowywane z myślą o bezpiecznym użytkowaniu w środowisku przemysłowym. Poszczególne elementy np. urządzenia, sieci oraz inne oferowane przez nas rozwiązania stanowią część całościowego systemu bezpieczeństwa przemysłowego.

Mając to na uwadze, staramy się ciągle ulepszać nasze produkty. Warto regularnie odwiedzać naszą stronę internetową i być na bieżąco z najnowszymi aktualizacjami. Aby zagwarantować bezpieczne użytkowanie naszych produktów należy podjąć odpowiednie środki ochronne i zintegrować wszystkie urządzenia we wspólnym systemie bezpieczeństwa przemysłowego. Dotyczy to również produktów innych producentów.

Więcej informacji można znaleźć na stronie internetowej:  
<http://www.siemens.com/industrialsecurity>.

Jeżeli chcesz być na bieżąco z najnowszymi aktualizacjami, zapisz się do newslettera produktu, który Cię interesuje.

Więcej informacji znajdziesz na stronie <http://support.automation.siemens.com>.



# Spis treści

Gwarancja i zrzeczenie się odpowiedzialności .....	3
<b>1. Wstęp .....</b>	<b>8</b>
<b>2. Nowości w S7-1200/1500.....</b>	<b>10</b>
2.1 Wprowadzenie .....	10
2.2 Główne pojęcia .....	10
2.3 Języki programowania.....	13
2.4 Optymalizacja kodu maszynowego.....	13
2.5 Tworzenie nowych bloków.....	14
2.6 Blok zoptymalizowane.....	15
2.6.1 Budowa bloków zoptymalizowanych sterownika S7-1200.....	15
2.6.2 Budowa bloku zoptymalizowanego sterownika S7-1500 .....	16
2.6.3 Najlepsza forma zapisu danych w procesorze sterowników S7-1500.....	17
2.6.4 Konwertowanie zmiennych .....	20
2.6.5 Przesyłanie parametrów pomiędzy blokami zoptymalizowanymi a niezoptymalizowanymi .....	21
2.6.6 Wysłanie i odbieranie danych zoptymalizowanych.....	22
2.7 Właściwości bloków .....	23
2.7.1 Rozmiary bloków.....	23
2.7.2 Ilość bloków organizacyjnych (OB).....	24
2.7.3 Ukrywanie parametrów bloku (V14 lub wyższa).....	24
2.8 Nowe typy danych dla S7-1200/1500 .....	24
2.8.1 Podstawowe typy danych.....	25
2.8.2 Dane typu Date_Time_Long.....	26
2.8.3 Typy danych do określenia czasu .....	26
2.8.4 Dane Unicode .....	27
2.8.5 Dane typu VARIANT (wyłącznie dla S7-1500) .....	28
2.9 Polecenia .....	31
2.9.1 Polecenia MOVE.....	31
2.9.2 Polecenia VARIANT (S7-1500 oraz S7-1200 wersja FW4.1 lub wyższa).....	33
2.9.3 RUNTIME.....	35
2.9.4 Porównanie zmiennych PLC (V14 lub wyższa) .....	35
2.9.5 Wielokrotne przypisanie (V14 lub wyższa).....	36
2.10 Symbole i komentarze.....	37
2.10.1 Środowisko programowania.....	37
2.10.2 Komentarze w watch table .....	38
2.11 Stałe systemowe .....	39
2.12 Stałe użytkownika .....	40
2.13 Wewnętrzna identyfikacja sterowników oraz zmiennych HMI .....	41
2.14 Błędy oraz tryb STOP .....	43
<b>3. Programowanie.....</b>	<b>44</b>
3.1 System operacyjny i program użytkownika.....	44
3.2 Bloki programowe.....	44
3.2.1 Bloki organizacyjne (OB).....	45
3.2.2 Funkcje (FC).....	47
3.2.3 Bloki funkcyjne (FB).....	49
3.2.4 Instancje .....	50
3.2.5 Multi-instancje .....	51
3.2.6 Przegrywanie instancji jako parametry (V14).....	53
3.2.7 Globalne bloki danych.....	54
3.2.8 Wgrywanie bloków bez utraty wartości aktualnych .....	55
3.2.9 Bloki wielokrotnego użytku.....	59
3.2.10 Automatyczne numerowanie bloków.....	60

3.3	Interfejsy bloków.....	61
3.3.1	Wywołanie przez wartość - dla interfejsu wejścia (In) .....	61
3.3.2	Wywołanie przez referencję - dla interfejsów wej/wyj (InOut).....	61
3.3.3	Transfer parametrów.....	62
3.4	Przechowywanie danych. ....	62
3.4.1	Wymiana danych poprzez interfejs.....	62
3.4.2	Pamięć globalna.....	63
3.4.3	Pamięć lokalna.....	64
3.4.4	Szybkość dostępu do obszarów pamięci areas.....	65
3.5	Funkcja podtrzymywania.....	66
3.6	Adresowanie symboliczne .....	69
3.6.1	Adresowanie symboliczne zamiast absolutnego.....	69
3.6.2	Dane typu ARRAY oraz pośrednie wywołanie obszaru.....	71
3.6.3	Parametr formalny Array [*] (V14 lub wyższa) .....	73
3.6.4	Dane typu STRUCT oraz typy danych PLC.....	74
3.6.5	Dostęp do obszarów wej/wyj za pomocą danych PLC.....	77
3.6.6	Odwołanie do zmiennych przez „slice access”.....	78
3.6.7	Sieci SCL w LAD i FBD (V14 i wyższa).....	79
3.7	Biblioteki.....	80
3.7.1	Rodzaje bibliotek oraz dane w nich przechowywane .....	81
3.7.2	Wykorzystanie Typów.....	82
3.7.3	Różnice w typizacji między CPU a HMI.....	83
3.7.4	Wersjonowanie bloków .....	83
3.8	Zwiększanie wydajności za pomocą przerwai sprzętowych.....	88
3.9	Inne zalecenia.....	90
3.10	Środowisko SCL: Tips and tricks .....	91
3.10.1	Korzystanie z szablonów „call template” .....	91
3.10.2	Parametry edytowalne.....	92
3.10.3	Podmianianie zmiennych za pomocą funkcji drag & drop .....	92
3.10.4	Porządkowanie kodu za pomocą słowa kluczowego REGION .....	93
3.10.5	Właściwe zastosowanie pętli FOR, REPEAT oraz WHILE .....	94
3.10.6	Wstawianie poleceń CASE.....	95
3.10.7	Pętle FOR oraz licznik przejścia (bez możliwości modyfikacji).....	95
3.10.8	Dekrementacja pętli FOR .....	96
3.10.9	Tworzenie instancji z poziomu klawiatury .....	96
3.10.10	Zmienne typu Time (czas) .....	96
3.10.11	Niewłaściwe stosowanie poleceń IF .....	98
<b>4.</b>	<b>Programowanie niezależne od sprzętu.....</b>	<b>99</b>
4.1	Typy danych obsługiwane przez S7-300/400 i S7-1200/1500 .....	99
4.2	Brak pamięci bitowej / globalne bloki danych .....	101
4.3	Programowanie „bitów zegarowych”.....	101
<b>5.</b>	<b>STEP 7 Safety w TIA Portal .....</b>	<b>102</b>
5.1	Wstęp .....	102
5.2	Pojęcia .....	103
5.3	Elementy programu safety.....	104
5.4	Grupa F-runtime.....	105
5.5	Sygnatura F.....	105
5.6	Przypisywanie adresów PROFI-safe dla F-wej/wyj.....	107
5.7	Status modułów F-wej/wyj.....	107
5.8	Status wartości (S7-1500 F).....	108
5.9	Typy danych.....	109
5.9.1	Przegląd.....	109
5.9.2	Konwersja niejawna .....	109
5.10	Dane PLC zgodne z sygnaturą F .....	111
5.11	PRAWDA/FALSZ (True/False) .....	113
5.12	Optymalizacja oraz wykonanie programu.....	114

5.12.1	Unikanie bloków funkcji czasowych: TP, TON, TOF .....	115
5.12.2	Unikanie głębokich hierarchii wywołań.....	115
5.12.3	Unikanie struktur JMP/Label.....	115
5.13	Wymiana danych pomiędzy programem standardowym a safety.....	116
5.14	Testowanie programu safety .....	117
5.15	Przejsie do trybu STOP w przypadku błędów F .....	118
5.16	Migrowaniezmiennych(tagów).....	118
5.17	Ogólne zalecenia dotyczące bezpieczeństwa.....	118
<b>6.</b>	<b>Najważniejsze zalecenia .....</b>	<b>119</b>
<b>7.</b>	<b>Dokumentacja.....</b>	<b>120</b>
<b>8.</b>	<b>Rejestr zmian .....</b>	<b>121</b>

# 1 Wstęp

## **Nowa generacja sterowników SIMATIC oferuje następujące rozwiązania:**

- Wspólna platforma dla wszystkich elementów automatyki (sterowników, urządzeń HMI, itp.)
- Jednakowy sposób programowania
- Zwiększona wydajność
- Zestaw poleceń w każdym języku programowania
- Programowanie symboliczne
- Przetwarzanie danych nawet bez użycia wskaźnika
- Możliwość wielokrotnego wykorzystania utworzonych bloków

## **Podręcznik programowania**

Nowa generacja sterowników SIMATIC (S7-1200 oraz S7-1500) charakteryzuje się nowoczesną budową systemu, która w połączeniu z platformą TIA Portal, oferuje nowe oraz wydajne funkcje programistyczne.

Podręcznik ten zawiera przydatne informacje oraz zalecenia, które pomogą optymalnie zaprogramować sterowniki S7-1200/1500.

Wszystkie nowości oraz różnice w budowie systemów S7-300/400 przedstawione są w przejrzysty sposób, co ułatwia napisanie ustandaryzowanego programu dla różnych rozwiązań z zakresu automatyki.

Przedstawione przykłady można zastosować dla wszystkich sterowników z rodziny S7-1200 oraz S7-1500.

## **Najważniejsze informacje**

Podręcznik porusza następujące kwestie dotyczące środowiska projektowego TIA Portal:

- Nowości w S7-1200/1500
  - Języki programowania
  - Bloki zoptymalizowane
  - Typy danych oraz polecenia
- Wskazówki dla programistów
  - System operacyjny i program użytkownika
  - Pamięć
  - Adresowanie symboliczne
  - Biblioteki
- Wskazówki dot. programowania niezależnego od sprzętu (hardware independent programming)
- Wskazówki dot. STEP 7 Safety (TIA Portal)
- Przegląd najważniejszych punktów



# Wstęp

## Zalety i korzyści

- Wskazówki opisane w tym mogą przelożyć się na liczne korzyści, m.in:
- Nowa generacja sterowników SIMATIC oferuje następujące rozwiązania:**
    - Wydajny program użytkownika
    - Przejrzystą budowę systemu
    - Intuicyjne oraz skuteczne programowanie
  - Wspólna platforma dla wszystkich elementów automatyki (sterowników, urządzeń HMI, itp.)
  - Jednaki sposób programowania
  - Zwiększona wydajność
  - Zestaw poleceń w każdej informacji programowania
  - Programowanie symboliczne
  - Przetwarzanie danych nawet bez tworzenia dodatkowego przejrzystego i czytelnego programu użytkownika.
  - Możliwość wielokrotnego wykorzystania utworzonych bloków komentarzy.
- W rezultacie mogą powstać bardzo różne programy użytkownika, które są w pełni przejrzyste jedynie dla autora.
- Podręcznik programowania**
- Podręcznik programowania zawiera zestaw reguł, które umożliwiają programowanie w sposób spójny.
- Nowa generacja sterowników SIMATIC (S7-1200 oraz S7-1500) charakteryzuje się nowoczesną budową systemu, która w połączeniu z platformą TIA Portal, oferuje nowe oraz wydajne funkcje programistyczne.
- Podręcznik ten zawiera przydatne wskazówki oraz zalecenia, które pomogą optymalnie zaprogramować sterowniki S7-1200/1500.
- Wskazówka Podręcznik programowania dla S7-1200 i S7-1500 można znaleźć na stronie: <https://www.siemens.com/pl/pl/press/press-releases/2019/08/20190813-8674>
- Wszystkie nowości oraz różnice w budowie systemów S7-300/400 przedstawione są w przejrzysty sposób, co ułatwia napisanie standaryzowanego programu dla różnych rozwiązań z zakresu automatyki.
- Przedstawione przykłady można zastosować dla wszystkich sterowników z rodziny S7-1200 oraz S7-1500.

## Najważniejsze informacje

Podręcznik porusza następujące kwestie dotyczące środowiska projektowego TIA Portal:

- Nowości w S7-1200/1500
- Języki programowania
- Bloki zoptymalizowane
- Typy danych oraz polecenia
- Wskazówki dla programistów
- System operacyjny i program użytkownika
- Pamięć
- Adresowanie symboliczne
- Biblioteki
- Wskazówki dot. programowania niezależnego od sprzętu (hardware independent programming)
- Wskazówki dot. STEP 7 Safety (TIA Portal)
- Przegląd najważniejszych punktów

## 2 Nowości w S7-1200/1500

### 2.1 Wprowadzenie

Programowanie sterowników SIMATIC, co do zasady, nie zmieniło się wiele od wersji S7-300/400. Programiści mogą korzystać z popularnych języków programowania takich jak LAD, FBD, STL, SCL oraz bloków organizacyjnych (OB), funkcyjnych (FB), funkcji (FC) i bloków danych (DB). Pełna kompatybilność gwarantuje, że programy napisane dla S7-300/400 mogą być wykorzystane dla S7-1500. Podobnie w przypadku programów napisanych w językach LAD, FBD oraz SCL, które są kompatybilne ze sterownikami S7-1200.

Dodatkowo wprowadzono wiele nowości, które ułatwiły programowanie, umożliwiając napisanie wydajnego kodu, który nie wymaga dużo pamięci.

Zachęcamy nie tylko do korzystania z programów opracowanych dla sterowników S7-1200/1500 1: 1, ale również do odkrywania nowych funkcjonalności.

Niewielkim nakładem pracy można stworzyć kod, który jest:

- Zoptymalizowany pod kątem wymaganej pamięci oraz czasu wykonania programu na nowszych CPU
- Przejrzysty i klarowny
- Łatwy w obsłudze

#### Wskazówka

Jak przeprowadzić migrację z S7-300/S7-400 do S7-1500:

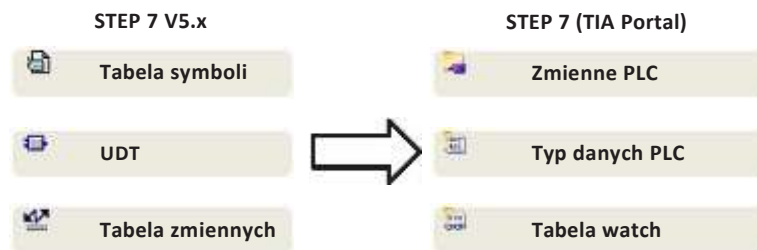
<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/109478811>

### 2.2 Główne pojęcia

#### Główne pojęcia w TIA Portal

Niektóre pojęcia uległy zmianie, aby ułatwić korzystanie z TIA Portal.

Rysunek 2-1: Nowe pojęcia w TIA Portal



## Nowości w S7-1200/1500

### Wprowadzenie

Programowanie sterowników SIMATIC, co do zasady, nie zmieniło się wiele od wersji S7-300/400. Programiści mogą korzystać z popularnych języków programowania takich jak LAD, FBD, STL, SCL oraz bloków organizacyjnych (OB), funkcyjnych (FB), funkcji (FC) i bloków danych (DB). Pełna kompatybilność gwarantuje, że programy napisane dla S7-300/400 mogą być wykorzystane dla S7-1500. Podobnie w przypadku programów napisanych w językach LAD, FBD oraz SCL, które są kompatybilne ze sterownikami S7-1200.

Dodatkowo wprowadzono wiele nowości, które ułatwiły programowanie, umożliwiając napisanie wydajnego kodu, który nie wymaga dużo pamięci.

Zachęcamy nie tylko do korzystania z programów opracowanych dla sterowników S7-1200/1500 1: 1, ale również do odkrywania nowych funkcjonalności.

Niewielkim nakładem pracy można stworzyć kod, który jest:

• zoptymalizowany pod kątem wymaganej pamięci oraz czasu wykonania programu na nowszych CPU

• przejrzysty i klarowny

• łatwy w obsłudze

### Wskazówka

## Główne pojęcia

### Główne pojęcia w TIA Portal

Niektóre pojęcia uległy zmianie, aby ułatwić korzystanie z TIA Portal

Rysunek 2-1: Nowe pojęcia w TIA Portal

### STEP 7 (TIA Portal)

W poniższej tabeli można znaleźć ujednoczoną terminologię dotyczącą zmiennych oraz parametrów.

Rysunek 2-2: Pojęcia związane ze zmiennymi oraz parametrami

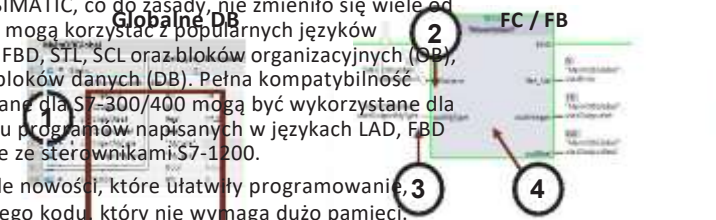


Tabela 2-1: Pojęcia związane ze zmiennymi oraz parametrami

Pojęcie	Opis
1. Zmienne	Zmienne to obszary pamięci sterownika zarezerwowane dla określonej wartości. Określone są za pomocą rodzaju danych np. Bool, Integer, itp.: <ul style="list-style-type: none"> <li>Zmienne PLC (PLC tags)</li> <li>Pojedyncze zmienne w blokach danych</li> <li>Pełne bloki danych</li> </ul>
2. Wartości zmiennych	Są to wartości przechowywane w danej zmiennej (np. 15 jako wartość zmiennej Integer).
3. Parametr aktualny	Parametry aktualne to zmienne powiązane ze sobą na poziomie interfejsów poleceń, funkcji oraz bloków funkcyjnych.
4. Parametr formalny (parametr blokowy)	Parametry formalne to parametry interfejsów dla poleceń, funkcji oraz bloków funkcyjnych (Input, Output, InOut, Temp, Static, oraz Return).

**Wskazówka**

Więcej informacji można znaleźć w poniższych dokumentacjach:

Które podręczniki poruszają temat migracji projektów do STEP 7 (TIA Portal) oraz WinCC?

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/56314851>

Jakie warunki należy spełnić, aby migrować projekt z STEP 7 V5.x do STEP 7 Professional, (TIA Portal)?

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/62100731>

Migracja zmiennych PLC do sterowników S7-1500 z wykorzystaniem STEP 7 (TIA Portal)

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/67858106>

Wskazówki dot. programowania w STEP 7 (dla S7-1200 oraz S7-1500)

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/67582299>

Dlaczego nie można łączyć funkcji przenoszenie wartości rejestru (register passing) oraz przenoszenie parametrów jawnych (explicit parameter transfer) z S7-1500 w STEP 7 (TIA Portal)?

<http://support.automation.siemens.com/WW/view/en/67655405>

## 2.3 Języki programowania

Pisząc program użytkownika, można skorzystać z wielu języków programowania. Każdy blok programu użytkownika można zaprogramować w dowolnym języku programowania, w zależności do funkcji, jaką będą miały pełnić.

Tabela 2-2: Języki programowania

Języki programowania	S7-1200	S7-1500
Ladder diagram (LAD)	tak	tak
Function block diagram (FBD)	tak	tak
Structured Control Language (SCL)	tak	tak
Graph	nie	tak
Statement list (STL)	nie	tak

### Wskazówka

Więcej informacji można znaleźć w poniższych dokumentacjach:

Porównanie języków programowania dla SIMATIC S7-1200 / S7-1500:  
<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/86630375>

Na co należy zwrócić uwagę podczas migracji programu S7-SCL do STEP 7 (TIA Portal)?  
<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/59784005>

Jakie polecenia są niedostępne dla programu SCL w STEP 7 (TIA Portal)?  
<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/58002709>

Jak definiować stałe w programie S7-SCL w STEP 7 (TIA Portal)?  
<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/52258437>

## 2.4 Optymalizacja kodu maszynowego

TIA Portal oraz S7-1200/1500 gwarantują optymalne wykonanie programu niezależnie od języka programowania. Wszystkie języki programowania zostają skompilowane do tego samego kodu maszynowego.

### Zalety

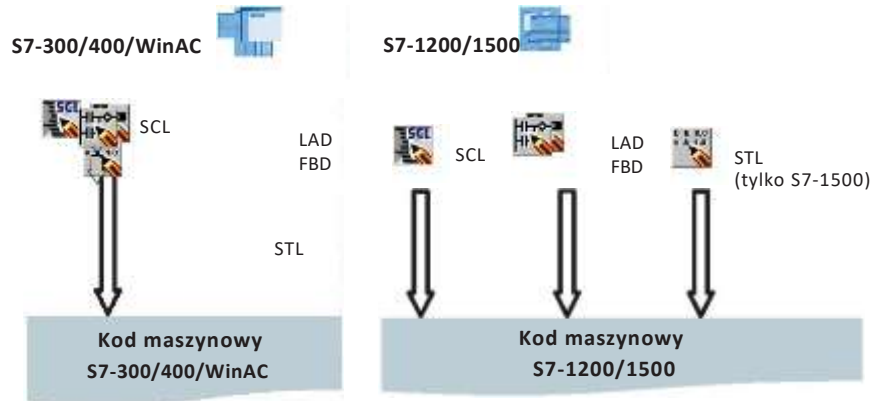
- Wysoka wydajność, niezależnie od języka programowania (przy tym samym typie dostępu)
- Brak spadku wydajności w wyniku dodatkowej kompilacji (krok pośredni w STL)

### Właściwości

Poniższy rysunek przedstawia różnice w kompilacji programów S7 do kodu maszynowego.

2.5 Tworzenie nowych bloków

Rysunek 2-3: Generowanie kodu maszynowego w S7-300/400/WinAC oraz S7-1200/1500



- W przypadku sterowników S7-300/400/WinAC, programy napisane w językach LAD oraz FBD są wpieryw kompilowane na język STL. Dopiero potem następuje wygenerowanie kodu maszynowego.
- W przypadku sterowników S7-1200/1500 wszystkie języki programowania są bezpośrednio kompilowane na kod maszynowy.

## 2.5 Tworzenie nowych bloków

Wszystkie bloki (OB, FB oraz FC) można programować za pomocą dowolnego języka programowania. Dlatego, w przypadku języka SCL nie ma potrzeby tworzyć źródeł. Wystarczy tylko wybrać blok oraz SCL jako język programowania.

Rysunek 2-4: Okno dodawania nowych bloków „Add new block”



Rysunek 2-3: Generowanie kodu maszynowego S7-300/400/WinAC oraz S7-1200/1500

## 2.6 Bloki zoptymalizowane

S7-300/400/WinAC

Bloki zoptymalizowane pozwalają usprawnić przechowywanie oraz wywoływanie danych. Wszystkie zmienne są automatycznie sortowane według typu danych. Dane tego samego typu przechowywane są razem, dzięki czemu procesor ma do nich optymalny dostęp, a dane jednego typu przechowywane są razem.

Bloki niezoptymalizowane istnieją wyłącznie, aby zagwarantować maksymalną kompatybilność sterowników S7-1200/1500.

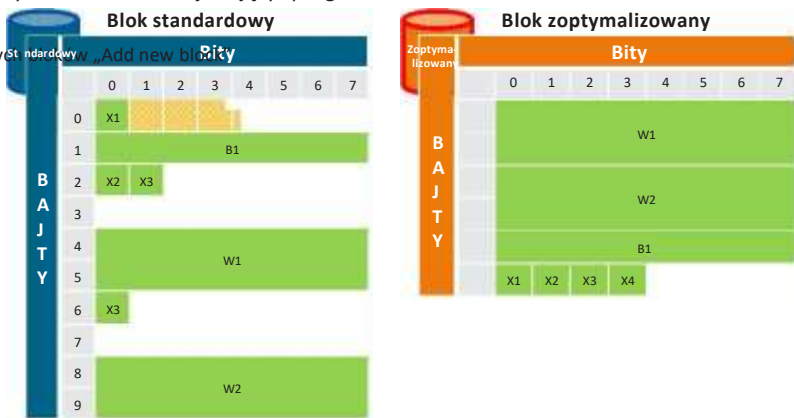
### Zalety

- Szybki dostęp do danych, dzięki systemowemu sortowaniu plików, niezależnie od deklaracji.
- Wyeliminowanie błędów wywołania związanych z adresowaniem absolutnym dzięki dostępowi symbolicznemu.
- Wyeliminowanie błędów wywołania związanych ze zmianą deklaracji, ponieważ dostęp do np. urządzeń HMI jest symboliczny.
- Każda zmienna z osobną nazwą może być definiowana jako „retain”.
- Bloki danych są „przebiegłe”, nie wymagają osobnej konfiguracji, ponieważ w przypadku sterowników S7-300/400/WinAC, programy napisane w językach LAD oraz FBD są w pierwszej kolejności kompilowane na język STL. Dopiero potem następuje wygenerowanie kodu maszynowego.
- W przypadku sterowników S7-1200/1500 wszystkie bloki programowe są bezpośrednio kompilowane na kod maszynowy.
- Obszar dodatkowy pamięci dla bloku pozwala rozszerzyć blok DB bez utraty wartości aktualnych (sprawdź w rozdziale: 3.2.8 Wgrywanie bloków bez utraty wartości aktualnych).

## 2.5 Tworzenie nowych bloków

### 2.6.1 Budowa bloków zoptymalizowanych sterownika S7-1200

Wszystkie bloki (OB, FB oraz FC) można programować za pomocą dowolnego języka programowania. Dlatego, w przypadku języka SCL nie ma potrzeby tworzyć źródła. Wystarczy tylko wybrać blok oraz SCL jako język programowania.

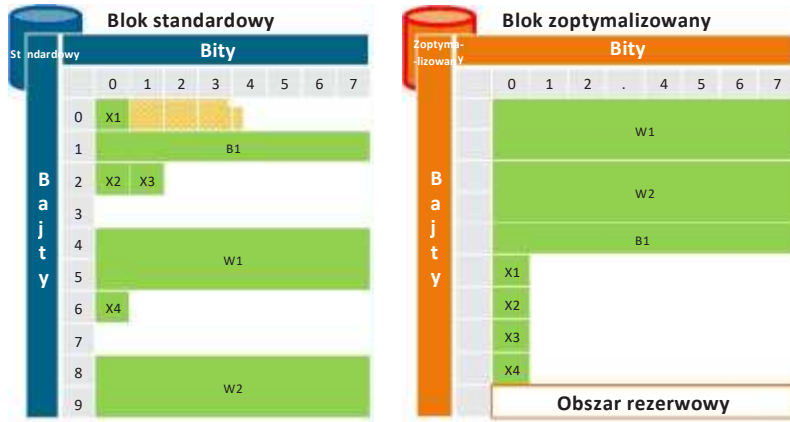


### Właściwości

- Blok jest lepiej zorganizowany. Większe zmienne znajdują się na początku bloku, a mniejsze na końcu. Nie ma również odstępów między poszczególnymi zmiennymi.
- Dostęp do bloków zoptymalizowanych jest wyłącznie symboliczny.

2.6.2 Budowa bloku zoptymalizowanego sterownika S7-1500

Rysunek 2-6: Blok zoptymalizowany sterownika S7-1500



Rysunek 2-7: Organizacja pamięci w blokach zoptymalizowanych



1. Struktury są przechowywane jako całość, dzięki czemu można je skopiować, jako jeden blok.
2. Dane podrzysmywane (retentive) przechowywane są w osobnym sektorze i również mogą być skopiowane jako jeden blok. W przypadku awarii zasilania, dane te są przechowywane wewnątrz CPU. Polecenie „MRES” resetuje te dane do wartości startowych, przechowywanych w pamięci „load memory”.

**Właściwości**

- Blok jest uporządkowany. Większe zmienne znajdują się na początku bloku, a mniejsze na końcu. Nie ma również odstępów między poszczególnymi zmiennymi.
- Szybki dostęp do danych przechowywanych w procesorze (odczyt/zapis), możliwy jest za pomocą jednego polecenia.
- Zmienne Boolean przechowywane są jako jeden bajt. Dzięki temu sterownik nie musi maskować wywoływania poszczególnych bitów.





**Zalecenia**


- Zawsze korzystaj z bloków zoptymalizowanych.
  - Nie wymagają one adresowania absolutnego i mogą zostać wywołane w sposób symboliczny. Zapis symboliczny ułatwia umożliwiają ponadto adresowanie pośrednie (sprawdź w rozdziale: 3.6.2 Dane typu ARRAY oraz pośrednie wywołanie obszaru).
  - Przetwarzanie bloków zoptymalizowanych przebiega dużo szybciej niż w przypadku bloków standardowych.
- Z uwagi na długi czas konwertowania, unikaj przenoszenia/przypisywania danych pomiędzy blokami zoptymalizowanymi a niezoptymizowanymi.

**Przykład: Ustawianie zoptymalizowanego dostępu do bloków**

Wszystkie nowo utworzone bloki S7-1200/1500 mają domyślnie ustawiony dostęp zoptymalizowany „optimized block access”. Ustawienie to można oczywiście zmienić dla bloków organizacyjnych (OB), funkcyjnych (FB) oraz globalnych bloków danych (DB).

Podczas przenoszenia bloków pomiędzy sterownikami S7-300/400 a S7-1200/1500 należy pamiętać, że ustawienia dostępu nie są resetowane automatycznie. Można je zmienić po przeniesieniu danego bloku. Aby zmiany weszły w życie, należy przeprowadzić rekompilację programu. W przypadku bloków danych (DB) typu „instance” wystarczy zmienić ustawienia dostępu dla skojarzonych bloków funkcyjnych (FB).

Tabela 2-4: Ustawianie dostępu do bloków zoptymalizowanych

Krok	Polecenie
1.	Wybierz pole „Maximizes/minimizes the Overview” w oknie nawigacji. 
2.	Następnie przejdź do „Program blocks”.

**Zalecenia**

**Z**awsze korzystaj z bloków zoptymalizowanych.

Nie wymagają one adresowania absolutnego i mogą zostać dostawione w sposób symboliczny. Zapis symboliczny ułatwia ponadto adresowanie pośrednie (sprawdź w rozdziale 3.2 Dane typu ARRAY oraz pośrednie wywołanie obszaru).

Przetwarzanie bloków zoptymalizowanych przebiega dużo szybciej niż w przypadku bloków standardowych.

**U**ważaj na długi czas konwertowania, unikaj przenoszenia/przypisywania danych pomiędzy blokami zoptymalizowanymi a niezoptymalizowanymi.

**Przykład: Ustawianie zoptymalizowanego dostępu do bloków**

Wszystkie nowo utworzone bloki S7-1200/1500 mają domyślnie ustawiony dostęp zoptymalizowany „optimized block access”. Ustawienie to można oczywiście zmienić dla bloków organizacyjnych (OB), funkcyjnych (FB) oraz globalnych bloków danych (DB).

**Uwaga:** W przypadku bloków danych instance wystarczy zmienić ustawienia w zakładce „Function\_block\_1\_DB”.

Dotyczy to również ustawienia dla zoptymalizowanego dostępu. Zmiany zostają wprowadzone po przeprowadzeniu rekompilacji projektu.

Podczas przenoszenia bloków pomiędzy sterownikami S7-300/400 a S7-1200/1500 należy pamiętać, że **Bloki zoptymalizowane są niezoptymalizowane w TIA Portal**

Można je zmienić po przeniesieniu danego bloku. Aby zmiany weszły w życie należy przeprowadzić rekompilację programu.

W przypadku bloków danych (DB) typu „instance” wystarczy zmienić ustawienia dostępu dla skojarzonych bloków funkcyjnych (FB).

W przypadku bloków globalnych są takie same. W przypadku bloków funkcyjnych (FB) zoptymalizowany (bez przesunięcia)

Krok	Polecenie
3	Wyświetlone zostaną wszystkie bloki programu, wraz z informacją czy są zoptymalizowane, czy też nie. Zaznacz odpowiednie pole, aby ustawić dostęp do bloków.

Tabela 2-4: Ustawianie dostępu do bloków zoptymalizowanych



Rysunek 2-10: Blok niezoptymalizowane (z przesunięciem - offset)



Tabela 2-5: Różnice pomiędzy blokiem zoptymalizowanym a niezoptymalizowanym

Blok zoptymalizowany	Blok niezoptymalizowany
Bloki zoptymalizowane adresowane są symbolicznie. Parametr przesunięcia „offset” nie jest wyświetlany.	Parametr przesunięcia „offset” jest wyświetlany. Można go wykorzystać podczas adresowania bloku.
Każdą zmienną można zadeklarować jako zmienną typu „Retain”.	Deklaracja „Retain” może dotyczyć wyłącznie wszystkich lub żadnej zmiennej.

## 2.6 Bloki zoptymalizowane

W przypadku globalnych bloków danych (DB), parametr „retentivity” dla zmiennych określany jest bezpośrednio dla danego bloku.  
Ustawienie domyślne to „nonretentive”.

W przypadku instancji, parametr „retentivity” dla zmiennych tej instancji określany jest w bloku funkcyjnym (FB), a nie w bloku danych instance (DB).  
Zmiana ustawień w bloku funkcyjnym dotyczy również wszystkich instancji tego bloku.

### Typy dostępu do bloków zoptymalizowanych i niezoptymalizowanych

Poniższa tabela przedstawia typy dostępu do bloków

Tabela 2-6: Typy dostępu

Typ dostępu	Blok zoptymalizowany	Blok niezoptymalizowany
Symboliczny	Tak	Tak
Indeksowy (poła)	Tak	Tak
Dostęp „slice Access”	Tak	Tak
Polecenie AT	Nie (użyj „slice Access”)	Tak
Absolutny bezpośredni	Nie (użyj ARRAY z indeksem)	Tak
Absolutny pośredni (wskaznikowy)	Nie (użyj VARIANT / ARRAY z indeksem)	Tak
Wgrywanie bez reinicjalizacji	Tak	Nie

#### Wskazówka

Więcej informacji można znaleźć w poniższych dokumentacjach:

Na jakie różnice warto zwrócić uwagę w przypadku dostępu zoptymalizowanego standardowego w STEP 7 (TIA Portal)?

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/67655611>

Na jakie własności należy zwrócić uwagę w przypadku poleceń „READ\_DBL” oraz „WRIT\_DBL”, podczas pracy z blokami danych (DB) z dostępem zoptymalizowanym?

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/51434747>

### 2.6.4 Konwertowanie zmiennych

Najlepiej korzystać wyłącznie ze zmiennych zoptymalizowanych.

Można skorzystać ze starszych struktur programowych, aczkolwiek prowadzi to do wymieszania się zmiennych zoptymalizowanych i niezoptymalizowanych w programie.

System rozpoznaje zawartość każdej zmiennej niezależnie od tego czy jest ona strukturą (lub typem danych użytkownika), czy podstawowa (INT, LREAL, itp.).

W przypadku operacji na zmiennych tego samego typu, zapisanych w różnych obszarach pamięci, system dokonuje automatycznej konwersji.

Proces ten nie jest zalecany dla zmiennych typu Struct, ponieważ obniża wydajność.

## 2 Nowości w S7-1200/1500

### 2.6 Bloki zoptymalizowane

W przypadku globalnych bloków (FB) parametry w pomiędzy blokami zoptymalizowanymi a niezoptymalizowanymi określany jest bezpośrednio dla danego bloku. Ustawienie domyślne to „nonretentive”.

W przypadku instancji, parametry struktury przesyłane do wywołanego bloku jako parametry wejścia / wyjścia (InOut) są w bloku funkcyjnym (FB), a nie w bloku danych (DB), parametry referencyjne (sprawdź w rozdziale: 3.3.2 Wywołanie przez referencje). Zmiana ustawień w bloku funkcyjnym dotyczy również wszystkich instancji tego bloku.

#### Typy dostępu do bloków zoptymalizowanych i niezoptymalizowanych

Nie dotyczy to jednak sytuacji, gdy dla jednego z bloków ustawiono właściwość „Dostęp do danych skopiowany”, a dla drugiego „Dostęp domyślny”.

Tabela 2-6: Typy dostępu

W tym przypadku wszystkie parametry są przesyłane jako kopia (sprawdź w rozdziale: 3.3.1 Wywołanie przez wartość - dla interfejsu wejścia), a wywołany blok działa z skopiowanymi wartościami.

Podczas przetwarzania bloku wartości te mogą zostać zmienione i zostaną skopiowane z powrotem do oryginalnego operandu po zakończeniu przetwarzania bloku.

Może to doprowadzić do problemów, jeżeli operand zostanie zmodyfikowany w wyniku procesu asynchronicznego, np. przez przerwanie OB lub żądanie dostępu HMI. Jeżeli powstałe kopie zostaną skopiowane z powrotem do oryginalnych operandów po zakończeniu przetwarzania bloku, zmiany powstałe w wyniku procesów asynchronicznych zostaną nadpisane.

**Wskazówka** Więcej informacji można znaleźć w poniższej dokumentacji:

Dlaczego dane systemu HMI lub serwera sieciowego są czasami nadpisywane w S7-1500?

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/109478253>

#### Zalecenia

- Pamiętaj, aby zawsze ustawić ten sam typ dostępu dla dwóch bloków, które komunikują się ze sobą.

**Wskazówka**

## 2.6.4 Wzrost wartości zmiennych

Najlepiej korzystać wyłącznie ze zmiennych zoptymalizowanych.

Można skorzystać ze starszych struktur programowych, aczkolwiek prowadzi to do wymieszania się zmiennych zoptymalizowanych i niezoptymalizowanych w programie.

System rozpoznaje zawartość każdej zmiennej niezależnie od tego czy jest ona strukturą (lub typem danych użytkownika), czy podstawowa (INT, LREAL, itp.).

W przypadku operacji na zmiennych tego samego typu, zapisanych w różnych obszarach pamięci, system dokonuje automatycznej konwersji.

Proces ten nie jest zalecany dla zmiennych typu Struct, ponieważ obniża wydajność.

### 2.6.6 Wysłanie i odbieranie danych zoptymalizowanych

Interfejs (CPU, CM) przesyła dane zgodnie z ich bieżącym ułożeniem (nie ważne czy zostały zoptymalizowane, czy nie).

Rysunek 2-11: Wymiana danych CPU-CPU



Dane wysyłane mogą być:

- zoptymalizowane
- niezoptymalizowane
- zmienną (dowolnego rodzaju)
- buforem (tablica binarna)

Dane otrzymywane mogą być:

- zoptymalizowane
- niezoptymalizowane
- zmienną (dowolnego rodzaju)
- buforem (tablica binarna)

#### Przykład

- Zmienna zawierająca dane PLC (rekord danych) ma zostać przesłana do CPU.
- Jest ona najpierw podawana jako parametr aktualny na wejście bloku komunikacyjnego (TSEND\_C) w CPU przysyłającym.
- Następnie dane przesłane do CPU odbierającego zostają zapisane w zmiennej tego samego typu.
- Można kontynuować pracę z danymi, wywołując je symbolicznie.

#### Wskazówka

Wszystkie zmienne oraz bloki danych (pochodzące od danych typu PLC) mogą pełnić rolę rekordów danych.

#### Wskazówka

Możliwe jest przesyłanie i odbieranie danych, które są odmiennie zdefiniowane.

##### Dane wysłane

##### Dane odebrane

zoptymalizowane --> niezoptymalizowane

niezoptymalizowane --> zoptymalizowane

Sterownik czuwa nad poprawnym przesłaniem i zapisaniem danych.

## 2.7 Właściwości bloków

Interfejs (CPU, CM) przesyła dane zgodnie z ich bieżącym ułożeniem (nie ważne czy zostały zoptymalizowane, czy nie).

W przypadku sterowników S7-1200 oraz S7-1500 znacznie zwiększono dopuszczalny rozmiar bloków w pamięci głównej.

Tabela 2-7: Rozmiar bloków

Maks. rozmiar i ilość (rozmiar pamięci jest bez znaczenia)		S7-300/400	S7-1200	S7-1500
<b>DB</b>	Maks. rozmiar	64 kB	64 kB	64 kB 16 MB (zoptymal. CPU1518)
	Maks. ilość	16.000	65.535	65.535
<b>FC / FB</b>	Maks. rozmiar	64 kB	64 kB	512 kB
	Maks. ilość	7.999	65.535	65.535
<b>FC / FB / DB</b>	Maks. ilość	4.096 (CPU319)	1.024	10.000 (CPU1518)
		6.000 (CPU412)		

Dane otrzymane mogą być:  
zoptymalizowane

niezoptymalizowane

### Zalecenia

zmenną

(długość adresu)

buforem (tablica

binarna)

Przykład

Zmienną zawierającą dane PLC (rekord danych) ma zostać przesłana do CPU.

Jeżeli jest ona najpierw podawana jako parametr aktualny na wejście bloku

komunikacyjnego (TSEND\_C) w CPU, to należy użyć

Następnie dane przesłane do CPU programującego zapisane w zmiennej

tego samego typu.

Można kontynuować pracę z danymi, wywołując je symbolicznie.

Wskazówka

Wskazówka

Tabela 2-8: Ilość bloków organizacyjnych

Typ bloku organizacyjnego	S7-1200	S7-1500	Korzyści
<b>Cykliczne i rozruchowe OB</b>	100	100	Modularyzacja programu użytkownika
<b>Przerwania sprzętowego</b>	50	50	Możliwy oddzielny OB dla każdego zdarzenia
<b>Przerwania z opóźnieniem czasowym</b>	4 *	20	Modularyzacja programu użytkownika
<b>Przerwania cyklicznego</b>		20	Modularyzacja programu użytkownika
<b>Czas dnia</b>	Nie	20	Modularyzacja programu użytkownika

\*Od wersji firmware V4.0 dla S7-1200 możliwe są 4 przerwania z opóźnieniem czasowym oraz 4 przerwania watchdog.

### Zalecenia

- Bloki organizacyjne (OB) pozwalają stworzyć program użytkownika o strukturze hierarchicznej.
- Więcej wskazówek odnośnie bloków organizacyjnych (OB) można znaleźć w rozdziale 3.2.1 Bloki organizacyjne (OB).

### 2.7.3 Ukrywanie parametrów bloku (V14 lub wyższa)

Parametry danego bloku mogą być widoczne lub ukryte podczas wywołania bloku. Istnieją trzy opcje, które można skonfigurować dla każdego parametru formalnego:

- Pokaż - „Show”
- Ukryj - „Hide”
- Ukryj, gdy nie przypisano parametru „Hide if no parameter is assigned”

#### Zalety

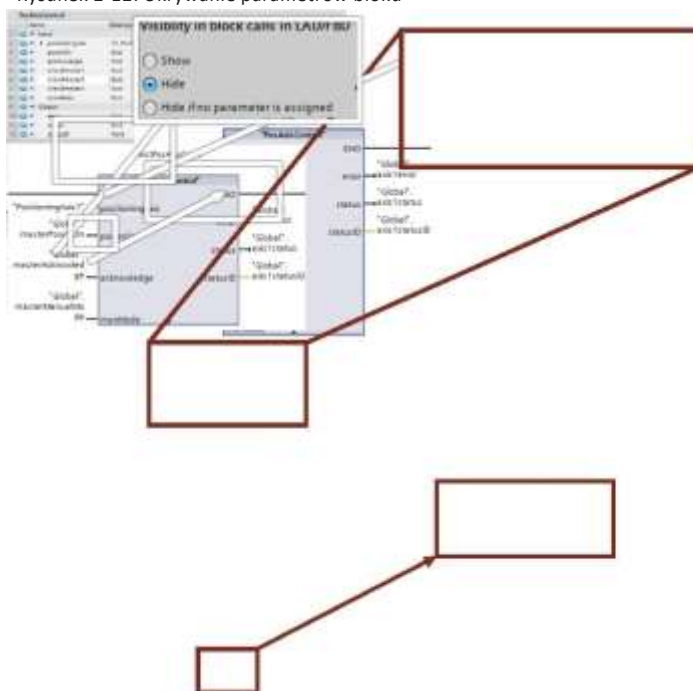
- Przejrzysty układ bloków

#### Właściwości

- Funkcję można stosować dla :
  - FC, FB
  - In, Out, InOut

#### Przykład

Rysunek 2-12: Ukrywanie parametrów bloku





## Ukrywanie parametrów bloku (V14 lub wyższa)

### 2.8 Nowe typy danych dla S7-1200/1500

Parametry danego bloku mogą być widoczne lub ukryte podczas wywołania bloku. Istnieją trzy opcje, które można skonfigurować w bloku S7-1200/1500 jest o wiele wygodniejsze z racji obsługi nowych, 64 bitowych typów danych. Umożliwiają one wykorzystanie znacznie większych oraz dokładniejszych wartości.

☑ Pokaż - „Show”

☑ Ukryj - „Hide”

**Wskazówka** Więcej informacji można znaleźć w poniższej dokumentacji:

☑ Ukryj, gdy nie przypisano parametru ukrycia w bloku (TIA Portal)?

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/48711306>

#### Zalety

☑ Przejrzysty układ bloków

#### Właściwości

### 2.8.1

### Podstawowe typy danych

☑ Funkcję można stosować dla : Tabela 2-9: Dane typu integer

FC, FB

In, Out, InOut

#### Przykład

Rysunek 2-12: Ukrywanie parametrów bloku

Typ	Rozmiar	Zakres wartości
USint	8 bit	0 .. 255
Sint	8 bit	-128 .. 127
UInt	16 bit	0 .. 65535
UDint	32 bit	0 .. 4.3 Mio
ULInt*	64 bit	0 .. 18.4 Trio (10 <sup>18</sup> )
LInt*	64 bit	-9.2 Trio .. 9.2 Trio
LWord	64 bit	16#0000 0000 0000 0000 to 16# FFFF FFFF FFFF FFFF

\* wyłączenie dla S7-1500

Tabela 2-10: Dane dziesiętne, zmiennoprzecinkowe

Typ	Rozmiar	Zakres wartości
Real	32 bity (1 bitowy znak, 8 bit wykładnik, 23 bitowa mantysa), z dokładnością do 7 miejsca po przecinku.	-3.40e+38 .. 3.40e+38
LReal	64 bity (1 bitowy znak, 11 bitowy wykładnik, 52 bitowa mantysa), z dokł. do 15 miejsca po przecinku.	-1.79e+308 .. 1.79e+308

**Wskazówka** Więcej informacji można znaleźć w poniższej dokumentacji:

Dlaczego wynik DInt Addition w SCL wyświetlany jest niepoprawnie w STEP 7 (TIA Portal)?

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/98278626>

### 2.8.2 Dane typu Date\_Time\_Long

Tabela 2-11: Budowa DTL (Date\_Time\_Long)

Rok	Miesiąc	Dzień	Dz. tyg.	Godzina	Minuta	Sekunda	Nanosekunda
-----	---------	-------	----------	---------	--------	---------	-------------

DTL zawsze odczytuje bieżący czas systemowy.

Poszczególne wartości można wywołać za pomocą nazw symbolicznych (np. `My_Stamp.Hour`).

#### Zalety

- Poszczególne pola (np. rok, miesiąc etc. ) można wywołać w sposób symboliczny.

#### Zalecenia

Korzystaj z danych typu DTL zamiast LDT oraz wywołuj je w sposób symboliczny (np. `My_Stamp.Hour`).

#### Wskazówka

Więcej informacji można znaleźć w poniższych dokumentacjach:

Jak wprowadzać, odczytywać i edytować ustawienia czasu i godziny dla modułów CPU S7-300/S7-400/S7-1200/S7-1500 w STEP 7 (TIA Portal)?  
<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/43566349>

Które funkcje w STEP 7 V5.5 oraz TIA Portal są dostępne do przetwarzania danych typu DT oraz DTL?  
<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/63900229>

### 2.8.3 Typy danych do określenia czasu

Tabela 2-12: Typy danych do określenia czasu (wyłącznie dla S7-1500)

Typ	Rozmiar	Zakres wartości
LTime	64 bity	LT#-106751d23h47m16s854ms775us808ns do LT#+106751d23h47m16s854ms775us807ns
LTIME_OF_DAY	64 bity	LTOD#00:00:00.00000000 0 do LTOD#23:59:59.99999999

## 2.8.2 Typy Date\_Time\_Long Dane Unicode

Tabela 2-11: Budowa DTL (Date\_Time\_Long). Dane typu WCHAR oraz WSTRING mogą być przetwarzane za pomocą znaków unicode.

Tabela 2-13: Typy danych do określania czasu (wyłącznie dla S7-1500)

DTL zawsze odczytuje bieżący czas systemowy.

Poszczególne wartości można wywołać za pomocą nazw symbolicznych (np. My\_Timestamp.Hour).

Typ	Rozmiar	Zakres wartości
WCHAR	2 bajty	-
WSTRING	4 bajty	Obecna wartość: 0 ..254 znaków Maks. wartość: 0 ..16382

### Zalety

Poszczególne pola (np. rok, miesiąc etc.) można wywołać w sposób symboliczny.

### Zalecenia

n = długość łańcucha znaków

Korzystaj z danych typu DTL zamiast LDT oraz wywołuj je w sposób symboliczny

(np. My\_Timestamp.Hour).

### Właściwości

- Przetwarzanie znaków np. w językach łańciskim, chińskim i innych.
- Podział wierszy, przesunięcie strony, tabulatory, znak spacji.
- Znaki specjalne: symbol dolara, znaki zapytania.

### Wskazówka

### Przykład

- `WCHAR# 'a'`
- `WSTRING# 'Hello World!'`

## 2.8.3 Typy danych do określenia czasu

Tabela 2-12: Typy danych do określenia czasu (wyłącznie dla S7-1500)

### 2.8.5 Dane typu VARIANT (wyłącznie dla S7-1500)

Parametr VARIANT może być wskaźnikiem dla zmiennych różnego typu. W przeciwieństwie do wskaźnika ANY, VARIANT przeprowadza test zgodności podczas przejścia programu. Struktura źródłowa i docelowa muszą być identyczne.

VARIANT jest wykorzystywany np. dla parametrów wejściowych bloków komunikacyjnych (TSEND\_C).

Rysunek 2-13 Dane VARIANT jako parametry wejściowe polecenia TSEND\_C



#### Zalety

- Test zgodności typu danych chroni przed błędami dostępu.
- Symboliczne adresowanie zmiennych typu VARIANT ułatwia czytanie kodu.
- Można wydajniej i szybciej tworzyć kod.
- Wskaźniki VARIANT są bardziej intuicyjne od wskaźników ANY.
- Zmienne typu VARIANT można wykorzystać bezpośrednio za pomocą funkcji systemowych.
- Elastyczne przenoszenie tablic o różnych strukturach.

#### Właściwości

Poniższa tabela przedstawia porównanie właściwości wskaźników Variant oraz ANY.

Tabela 2-14: Porównanie wskaźników Variant oraz ANY

ANY	Variant
Wymaga 10 bajtów pamięci o zdefiniowanej strukturze.	Nie wymaga osobnej pamięci dla użytkownika.
Inicjalizacja poprzez przypisanie obszaru danych lub wypełnienie struktury ANY.	Inicjalizacja poprzez przypisanie obszaru danych z poleceniami systemowymi.
Nie można odczytać typu przypisanej struktury.	Można odczytać przypisany typ oraz długość tablicy (array).
Można odczytać długość tablicy.	VARIANT można stworzyć i sprawdzić pod kątem poprawności poleceniami syst.

### Dane typu VARIANT (wyłącznie dla S7-1500)

Parametr VARIANT może być wskaźnikiem dla zmiennych tabeli. W przeciwieństwie do wskaźnika ANY, VARIANT przeprowadza test zgodności podczas przejścia programu. Struktura źródłowa i docelowa typu VARIANT definiuje adresowanie pośrednie, gdy typy danych zostaną określone dopiero podczas uruchamiania programu.

Rysunek 2-13 Dane VARIANT jako parametry wejściowe i wyjściowe bloku (DB) różnego typu (sprawdź w tym rozdziale).

- Korzystaj z typu VARIANT jako parametrów InOut, do tworzenia funkcji tworzących dane w tabeli (DB) różnego typu (sprawdź w tym rozdziale).
- Typ VARIANT oferuje więcej korzyści w porównaniu do wskaźnika ANY. Test zgodności pozwala wykryć błędy podczas kompilacji, a adresowanie symboliczne sprawia, że kod jest bardziej czytelny.
- Korzystaj z polecenia Variant np. do określenia typu danych (sprawdź w rozdziale: 2.9.2 Polecenia VARIANT (S7-1500 oraz S7-1200 wersja FW4.1 lub wyższa).
- Korzystaj z tablic indeksowanych (ARRAY) zamiast wskaźników ANY do wywołania komórki danej tablicy (sprawdź w rozdziale: 3.6.2 Dane typu ARRAY oraz pośrednie wywołanie obszaru).

2-15 : Porównanie wskaźnika ANY oraz uproszczenie jego funkcji

- Zalety**
- Test zgodności typu danych chroni przed błędami dostępu.
  - Symboliczne adresowanie zmiennych typu VARIANT ułatwia czytanie kodu.
  - Można wydajniej i szybciej tworzyć kod.
  - Wskaźniki VARIANT są bardziej intuicyjne od wskaźników ANY tego samego typu.
  - Zmienne typu VARIANT można wykorzystywać bezpośrednio za pomocą funkcji systemowych.
  - Elastyczne przenoszenie tablic o różnych strukturach.

Zastosowanie wskaźników ANY		Uproszczenie funkcji wskaźnika ANY
Funkcje do przetwarzania danych różnych typów. Przetwarzanie tablic		Funkcje wykorzystujące wskaźnik Variant jako parametr InOut dla bloków (sprawdź poniższe przykłady)
Np. odczytywanie, inicjowanie oraz zapisywanie danych tego samego typu.		Standardowe funkcje: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Odczytywanie i zapisywanie za pomocą #myArray[#index] (rozdział 3.6.2 Dane typu ARRAY oraz pośrednie wywołanie obszaru)</li> <li>• Kopiowanie za pomocą MOVE_BLK (rozdział 2.9.1 Polecenia MOVE)</li> </ul>
Przenoszenie oraz przetwarzanie struktur. Np. przenoszenie struktur zdefiniowanych przez użytkownika za pomocą wskaźników ANY do funkcji.		Przenoszenie struktur jako parametry wej/wyj (InOut) Rozdział 3.3.2 Wywołanie przez referencję

**Właściwości**

Poniższa tabela przedstawia porównanie własności wskaźników Variant oraz ANY.

Tabela 2-14: Porównanie wskaźników Variant oraz ANY

**Wskazówka** Jeśli chcesz, aby wartości niestrukturalnych zmiennych VARIANT zostały skopiowane użyj polecenia VariantGet zamiast MOVE\_BLK\_VARIANT (sprawdź w rozdziale: 2.9.2 Polecenia VARIANT (S7-1500 oraz S7-1200 wersja FW4.1 lub wyższa).

## Przykład

VARIANT umożliwia rozpoznanie typu danych już z poziomu programu użytkownika i podjęcie odpowiednich kroków. Aby dowiedzieć się więcej na temat programowania z wykorzystaniem typu VARIANT, sprawdź poniższy kod funkcji (FC) „MoveVariant”.

- Parametr formalny InOut „InVar” wykorzystany jest do wyświetlenia zmiennej bez względu na jej typ danych.
- Polecenie „Type\_Of” służy do określenia, jaki typ danych jest przypisany do danego parametru aktualnego.
- Polecenie „MOVE\_BLK\_VARIANT” kopiuje wartość zmiennej do innych wyjściowych parametrów formalnych uwzględniając typ danych.
- Jeśli typ danych aktualnego parametru nie zostanie wykryty, blok zwróci kod błędu.

Rysunek 2-14: Parametr formalny funkcji FC „MoveVariant”



```

CASE TypeOf(#inOutVariant) OF // Check datatypes
Int: // Move Integer
    #MoveVariant := MOVE_BLK_VARIANT(SRC := #inOutVariant,
                                     COUNT := 1,
                                     SRC_INDEX := 0,
                                     DEST_INDEX := 0, DEST =>
                                     #outInteger);

Real: // Move Real
    #MoveVariant := MOVE_BLK_VARIANT(SRC := #inOutVariant,
                                     COUNT := 1,
                                     SRC_INDEX := 0,
                                     DEST_INDEX := 0,
                                     DEST => #outReal);

typeCustom: // Move outTypeCustom
    #MoveVariant := MOVE_BLK_VARIANT(SRC := #inOutVariant,
                                     COUNT := 1,
                                     SRC_INDEX := 0,
                                     DEST_INDEX := 0,
                                     DEST => #outTypeCustom);

ELSE // Error, no sufficient datatype
    #MoveVariant := WORD_TO_INT(#NO_CORRECT_DATA_TYPE);
    // 80B4: Error-Code of MOVE_BLK_VARIANT: Data types do
    not correspond
END_CASE;

```

## 2.9 Polecenia

Przykład

VARIANT umożliwia rozpoznanie typu danych już z poziomu programu użytkownika i podjęcie odpowiednich kroków. Aby dowiedzieć się więcej, kliknij na link powyżej z wykorzystaniem typu VARIANT, sprawdź poniższy kod funkcji (FC) „MoveVariant”.

Parametr formalny InOut „InVar” wykorzystany jest do wyświetlenia zmiennej bez względu na jej typ danych. Więcej funkcji można pobrać klikając na link poniżej.

Polecenie „Type\_Of” służy do określania, jaki typ danych jest przypisany do danego parametru aktualnego.

Polecenie „MOVE\_BLK\_VARIANT” kopiuje wartość zmiennej do innych wyjściowych parametrów formalnych uwzględniając typ danych.

Jeśli typ danych aktualnego parametru nie zostanie wykryty, blok zwróci kod błędu.

### 2.9.1 Polecenia MOVE

Rysunek 2-14: Parametr formalny funkcji FC „MoveVariant”

W ramach STEP 7 (TIA) można skorzystać z następujących poleceń typu MOVE. Polecenie MOVE\_BLK\_VARIANT zostało dodane dla sterowników S7-1200/S71500.

Tabela 2-16: Polecenia typu „Move”

Polecenie	Zastosowanie	Właściwości
MOVE	Kopiowanie wartości	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kopiowanie zawartości parametru na wejściu IN do parametru na wyjściu OUT.</li> <li>Parametry na wejściu oraz wyjściu muszą być tego samego typu.</li> <li>Parametry mogą być również zmiennymi uporządkowanymi (dane PLC).</li> <li>Kopiowanie kompletnych tablic i struktur.</li> </ul>
MOVE_BLK_VARIANT (S7-1200)	Kopiowanie tablicy	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kopiowanie zawartości tablicy do innej tablicy.</li> <li>Tablica źródłowa oraz docelowa muszą być tego samego typu.</li> <li>Kopiowanie całych tablic oraz struktur.</li> <li>Kopiowanie poszczególnych elementów tablicy. Można określić ilość kopiowanych elementów oraz element początkowy.</li> </ul>
UMOVE_BLK	Kopiowanie tablicy bez przerwania	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kopiowanie zawartości tablicy bez ryzyka przerwania procesu przez OB.</li> <li>Tablica źródłowa oraz docelowa muszą być tego samego typu.</li> </ul>
MOVE_BLK_VARIANT (S7-1500 oraz S7-1200 wersja FW4.1 lub wyższa)	Kopiowanie tablicy	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kopiowanie jednej lub kilku zmiennych uporządkowanych (dane PLC).</li> <li>Rozpoznawanie typów danych w runtime</li> <li>Szczegółowe raportowanie błędów</li> <li>Obsługa danych PLC, tablic oraz bloków danych w tablicy.</li> </ul>

```
CASE TypeOf(#inOutVariant) OF // Check datatypes
```

```
Int: // Move Integer
```

```
#MoveVariant := MOVE_BLK_VARIANT(SRC := #inOutVariant,
```

```
COUNT := 1,
```

```
SRC_INDEX := 0,
```

```
DEST_INDEX := 0, DEST =>
```

```
#outInteger);
```

```
Real: // Move Real
```

```
#MoveVariant := MOVE_BLK_VARIANT(SRC := #inOutVariant,
```

```
COUNT := 1,
```

```
SRC_INDEX := 0,
```

```
DEST_INDEX := 0,
```

```
DEST => #outReal);
```

```
typeCustom: // Move outTypeCustom
```

```
#MoveVariant := MOVE_BLK_VARIANT(SRC := #inOutVariant,
```

```
COUNT := 1,
```

```
SRC_INDEX := 0,
```

```
DEST_INDEX := 0,
```

```
DEST => #outTypeCustom);
```

```
ELSE // Error, no sufficient datatype
```

```
#MoveVariant := WORD_TO_INT(#NO_CORRECT_DATA_TYPE);
```

```
/ 80B4: Error-Code of MOVE_BLK_VARIANT: Data types do
```

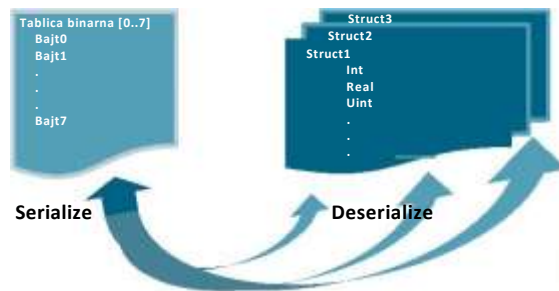
```
not correspond
```

```
END_CASE;
```

2.9 Polecenia

Polecenie	Zastosowanie	Właściwości
Serialize (S7-1500 oraz S7-1200 wersja FW4.1 lub wyższa)	Kopiowanie danych uporządkowanych do tablicy binarnej	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Łącznie kilku rekordów danych w pojedynczą tablicę binarną, oraz przesyłanie jej do innych urządzeń w postaci komunikatu.</li> <li>• Przesyłanie parametrów wejściowych oraz wyjściowych jako danych typu Variant.</li> </ul>
Deserialize (S7-1500 oraz S7-1200 wersja FW4.1 lub wyższa)	Kopiowanie danych z tablicy bajtu do jednej lub kilkunastu struktur	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wykorzystanie urządzenia I-Device: Urządzenie I-Device odbiera kilka rekordów danych, które są następnie kopiowane do innych struktur .</li> <li>• Łączenie kilku rekordów danych w pojedynczą tablicę binarną oraz kopiowanie jej do innych struktur.</li> </ul>

Rysunek 2-15: Polecenia: serialize oraz deserialize (S7-1500 oraz S7-1200 wersja FW4.1 lub wyższa)



Właściwości

W przypadku poleceń typu: „Serialize”, „Deserialize”, „CMP” (komparator) i „MOVE: copy value” procesor analizuje strukturę zmiennych w RUNTIME. Czas przetwarzania może zależeć od następujących czynników:

- złożoność struktury
- Liczba struktur, które nie wykorzystują bez danych PLC
- Tablica bajtów może być zapisana w blokach zoptymalizowanych (V14 lub wyższa).

Zalecenia

- Zadeklaruj struktury za pomocą typów danych PLC (a nie „STRUCT”)
- Ogranicz liczbę używanych struktur:
  - Unikaj wielokrotnej deklaracji struktur o podobnej budowie. Postaraj się je zawrzeć w ramach jednej struktury.
  - W przypadku, gdy wiele elementów struktury ma zadeklarowany ten sam typ danych, użyj typu danych ARRAY.



2.9 Polecenia

- Istnieją istotne różnice pomiędzy poleceniami MOVE, MOVE\_BLK oraz MOVE\_BLK\_VARIANT
  - Polecenie MOVE służy do kopiowania całych struktur.
  - Polecenie MOVE\_BLK służy do kopiowania fragmentów tablicy zawierającej dane o znanym typie.
  - Polecenie MOVE\_BLK\_VARIANT służy do kopiowania fragmentów tablic, których typ danych zostanie określony dopiero w trakcie wykonywania programu.

**Wskazówka**

UMOVE\_BLK: Proces kopiowania nie może zostać przerwany przez system operacyjny. Czas reakcji CPU na sytuacje awaryjne może zostać wydłużony podczas wykonywania polecenia „Copy array without interruption”. Pełen opis polecenia MOVE można znaleźć w pomocy online dla TIA Portal.

Rysunek 2-15: Polecenia: serialize oraz deserialize (S7-1500 oraz S7-1200 wersja FW4.1 lub wyższa)

**Wskazówka**

Więcej informacji można znaleźć w poniższej dokumentacji:

Kopiowanie obszarów pamięci w STEP 7 (TIA Portal):  
<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/42603881>

**2.9.2 Polecenia VARIANT (S7-1500 oraz S7-1200 wersja FW4.1 lub wyższa)**

Tabela 2-17: Polecenia „Move”

Polecenie	Zastosowanie	Właściwości
<b>Polecenia „MOVE”</b>		
VariantGet	Odczyt wartości	Pozwala odczytać wartość zmiennej wskazywanej przez VARIANT.
VariantPut	Zapis wartości	Pozwala zapisać wartość zmiennej wskazywanej przez VARIANT.
<b>Listy</b>		
CountOfElements	Zliczanie elementów	Pozwala zliczyć elementy tablicy wskazywanej przez VARIANT.
<b>Porównanie poleceń</b>		
TypeOf() (tylko w SCL)	Określanie typu danych	Pozwala wywołać typ danych zmiennej wskazywanej przez VARIANT
TypeOfElements() (tylko w SCL)	Określanie typu danych tablicy	Pozwala wywołać typ danych elementów tablicy wskazywanej przez VARIANT

**Właściwości**

W przypadku poleceń typu: „Serialize”, „Deserialize”, „CMP” (komparator) i „MOVE: value” procesor analizuje strukturę zmiennych w RUNTIME. Czas przetwarzania może zależeć od następujących czynników:

**Skomplikowana struktura**

Liczba struktur, które nie wykorzystują zmiennych bez danych PLC (CountOfElements) w blokach zoptymalizowanych (V14 lub wyższa).

**Zalecenia**

Zadeklaruj struktury za pomocą typu danych Struct (a nie „STRUCT”) (tylko w SCL).

Unikaj wielokrotnej deklaracji struktur o podobnej budowie. Postaraj się je zawrzeć w ramach jednej struktury.

W przypadku, gdy wiele elementów struktury ma zadeklarowany ten sam typ danych, użyj typu danych ARRAY.

## 2.9 Polecenia

Polecenie	Zastosowanie	Właściwości
<b>Porównanie poleceń</b>		
VARIANT_TO_DB_ANY (tylko SCL)	Określanie numeru bloku danych	Pozwala określić numer bloku w bloku instancji (typ danych PLC, dane systemowe lub tablice DB).
DB_ANY_TO_VARIANT (tylko SCL)	Tworzenie zmiennej bloku danych	Pozwala stworzyć zmienną VARIANT bloku danych instancji (typ danych PLC, dane systemowe lub tablice DB).

**Wskazówka** Więcej poleceń typu VARIANT można znaleźć w pomocy online dla TIA Portal.

**Właściwości**

Z uwagi na złożoność algorytmu, polecenia typu VARIANT wymagają dłuższego czasu przetwarzania niż polecenia bezpośrednie.

**Zalecenia**

- W miarę możliwości nie używaj poleceń VARIAT dla pętli (FOR, WHILE ...), aby niepotrzebnie nie wydłużać czasu cyklu.
- Nie używaj pętli do kopiowania tablicy. Przypisz całą tablicę bezpośrednio.

**2.9.3 RUNTIME**

Polecenie „RUNTIME” służy do zmierzenia czasu potrzebnego do wykonania całego programu, pojedynczych bloków lub sekwencji poleceń.

Polecenie to pojawia się w językach LAD, FBD, SCL oraz STL (tylko S7-1500).

**Wskazówka** Więcej informacji można znaleźć w poniższej dokumentacji:

Jak zmierzyć czas wykonania części/całego programu w S7-1200/S7-1500?

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/87668055>

### 2.9.4 Porównanie zmiennych PLC (V14 lub wyższa)

Zmienne, które należą do tego samego typu danych PLC można porównać pod kątem podobieństw i różnic.

Rysunek 2-16: Porównywanie zmiennych w języku LAD



**Wskazówka**

**Właściwości**

Z uwagi na złożoność algorytmu, polecenia typu VARIANT wymagają dłuższego czasu przetwarzania niż polecenia bezpośrednie.

**Zalecenia**

W miarę możliwości nie używaj poleceń VARIAT dla pętli (FOR, WHILE ...), aby niepotrzebnie nie wydłużyć czasu cyklu.

• Nie używaj pętli do kopiowania tablicy. Przypisz całą tablicę bezpośrednio.

**Zalety**

**RUNTIME**

- Programowanie symboliczne za pomocą zmiennych uporządkowanych

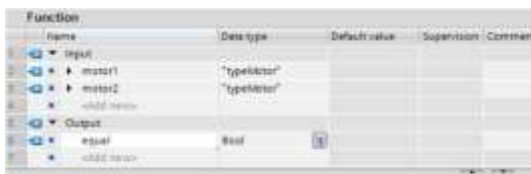
Polecenie „RUNTIME” służy do zmniejszenia czasu potrzebnego do wykonania całego programu, pojedynczych bloków lub poleceń. Polecenie to pojawia się w językach LAD, FBD, SCL oraz STL (tylko S7-1500).

- Wydajne porównywanie
- Porównywanie możliwe w językach LAB, FBD, STL
- Porównanie możliwe bezpośrednio w poleceniu STL

**Wskazówka**

**Przykład**

Rysunek 2-17: Porównanie zmiennych PLC w poleceniu STL



```
IF #motor1 = #motor2 THEN
    // Statement section IF
;
END_IF;
```

2.9 Polecenia

2.9.5 Wielokrotne przypisanie (**V14 lub wyższa**)

Zalety

Funkcjawielokrotnego przypisania pozwala wydajniezaprogramować wiele zmiennych (np. do inicjalizacji).

**Przykład**

```
#statFillLevel := #statTemperature := #tempTemperature := 0.0;
```



## 2.10 Symbole i komentarze

Komentarze w językach SCL oraz STL, muszą być poprzedzone znakiem // w każdym rzędzie.

Przykład

```
statFillingLevel := statRadius * statRadius * PI * statHeight; // Calculating the filling  
level for medium tank
```

**Wskazówka**

Więcej informacji można znaleźć w poniższej dokumentacji:

Dlaczego nagłówki oraz komentarze nie są wyświetlane po otwarciu projektu w edytorze bloków w STEP 7 (TIA Portal)?

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/41995518>

### 2.10.2 Komentarze w watch table

**Zalety**

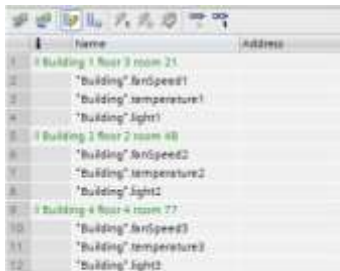
- Komentarze można również dodać w wierszach watch table.

**Zalecenia**

- Uporządkuj watch table dodając komentarze w wierszach.
- Używaj komentarzy również dla pojedynczychmiennych.

Przykład

Rysunek 2-19: Watch table ze wstawionymi komentarzami



	Name	Address
1	Building 1 floor 3 room 21	
2	"Building".fanSpeed1	
3	"Building".temperature1	
4	"Building".light1	
5	Building 2 floor 2 room 48	
6	"Building".fanSpeed2	
7	"Building".temperature2	
8	"Building".light2	
9	Building 4 floor 4 room 77	
10	"Building".fanSpeed3	
11	"Building".temperature3	
12	"Building".light3	

Komentarze w językach SCL oraz STL, muszą być poprzedzone znakiem // w każdym rzędzie.

## 2.11 Stałe systemowe

### Przykład

```
statFillingLevel := statRadius * statRadius * PI * statHeight; // Calculating the filling
level for medium tank
```

Elementy sprzętowe oraz oprogramowanie sterowników S7 300/400 są identyfikowane za pomocą adresów logicznych oraz diagnostycznych.

Sterowniki S7-1200/1500 wykorzystują do tego stałe systemowe. Elementy sprzętowe oraz oprogramowanie (np. interfejsy, moduły, bloki organizacyjne) mają własną stałą systemową, która została wygenerowana automatycznie podczas instalacji.

### Zalety

- Wywołuj moduły korzystając z przypisanej mu nazwy, a nie identyfikatora sprzętowego.

### Zalecenia

#### Komentarze w watch table

- Aby ułatwić rozpoznanie, zawsze przypisuj modułom nazwy związane z pełnią przez nie funkcją.

### Zalety

#### Przykład

Komentarze można również dodać w wierszach watch table.

Poniższy przykład przedstawia wykorzystanie stałych systemowych w programie użytkownika.

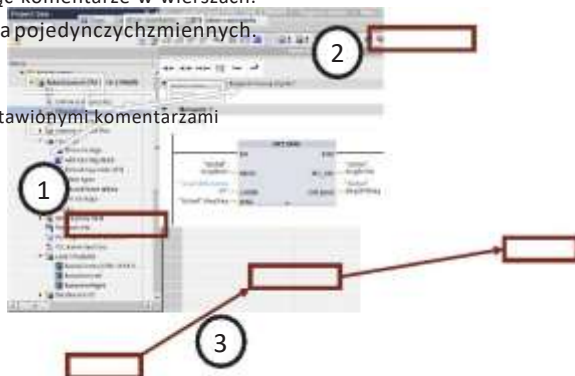
### Zalecenia

Porządkuj watch table dodając komentarze w wierszach.

Używaj komentarzy również dla pojedynczych zmiennych.

### Przykład

Rysunek 2-19: Watch table ze wstawionymi komentarzami



1. Stałe systemowe sterownika można znaleźć w folderze „PLC tags –Default tag table”.
2. Pozostałe stałe znajdują się w osobnej zakładce „Default tag table”.
3. W tym przykładzie, nazwa symboliczna „Robot\_arm\_left” została nadana modułowi DI. Moduł ten można odnaleźć pod tą samą nazwą w zakładce stałe systemowe „system constants”. Nazwa „Robot\_arm\_left” jest powiązana z blokiem diagnostycznym „GET\_DIAG”.





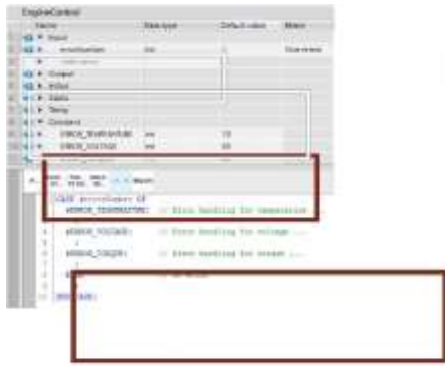
Wskazówka

### Zalecenia

- Korzystaj ze stałych użytkownika, aby poprawić przejrzystość programu oraz do zmiany:
  - kodów błędów,
  - poleceń CASE,
  - współczynników przeliczeniowych,
  - stałych naturalnych...

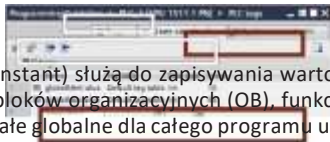
### Przykład

Rysunek 2-21: Stała bloku (lokalna) dla polecenia CASE



Wskazówka

Rysunek 2-22: Stała sterownika (globalna)



## Stałe użytkownika

Stałe użytkownika (zmienne Constant) służą do zapisywania wartości stałych. Rozróżnia się stałe lokalne dla bloków organizacyjnych (OB), funkcji (FC) oraz bloków funkcyjnych (FB) oraz stałe globalne dla całego programu użytkownika.

Zalety

Stałe użytkownika (zmienne Constant) i ich wartości można znaleźć w powiąsanej dokumentacji:

stałych (np. wartości progowych, indeksów tablic), zarówno lokalnie w blokach funkcji jak i globalnie w całym programie.

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/61928891>

• Dzięki stałym użytkownika, program jest bardziej przejrzysty.

### Właściwości

2.13 Wewnętrzna identyfikacja sterowników oraz zmiennych HMI

• Stałe lokalne definiuje się w interfejsie użytkownika.

• Stałe globalne definiuje się w folderze „PLC tags“.

• Program użytkownika zezwala jedynie na odczyt stałych użytkownika.

• Stałe użytkownika nie są widoczne dla projektantów HMI.

Jakiegokolwiek zmiany danych obejmują cały program użytkownika, bez względu na to gdzie zmiana została wprowadzona.

Dzięki temu dane pozostają spójne w obrębie całego programu.

Każda nowa zmienna otrzymuje unikalny identyfikator, niedostępny dla użytkownika.

Nie można go wyświetlić ani zmienić nawet podczas modyfikacji adresu zmiennej.

## 2.13 Wewnętrzna identyfikacja sterowników oraz zmiennych HMI

Poniższy rysunek przedstawia sposób wewnętrznej identyfikacji danych.

Rysunek 2-23: Wewnętrzna identyfikacja dla PLC oraz HMI

PLC1				HMI1		
Nazwa symbolu PLC	Adres absolutny	Wewnętrzny ID PLC	Wewnętrzny ID HMI	Nazwa symbolu HMI	Tryb dostępu	Połączenie z PLC
silnik1	I0.0	000123	009876	silnik1	<dostęp symboliczny>	PLC1_HMI1
zawór2	Q0.3	000138	000578	zawór2	<dostęp symboliczny>	PLC1_HMI1

**Wskazówka** Identyfikator ulegnie zmianie w przypadku:

- zmiany nazwy,
- zmiany typu,
- usunięcia zmiennej.

#### Zalety

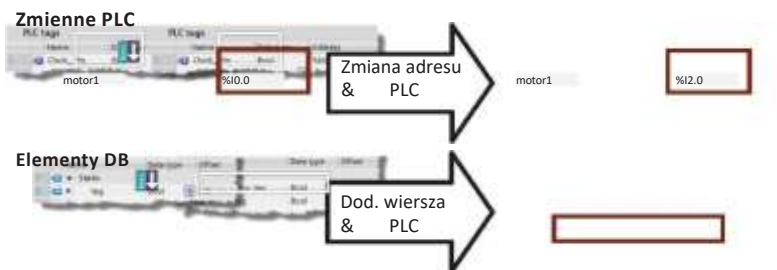
- Można dowolnie zmieniać adresy zmiennych nie zmieniając ich wewnętrznych identyfikatorów oraz powiązania. Komunikacja pomiędzy sterownikiem, urządzeniem HMI, a napędem również pozostaje bez zmian.
- Długość nazwy symbolicznej nie wpływa na komunikację między sterownikiem, a urządzeniem HMI.

#### Właściwości

Po zmodyfikowaniu adresu zmiennych PLC należy ponownie uruchomić sterownik.

Ponowne uruchomienie urządzenia HMI nie jest konieczne, ponieważ system odnajdzie zmienne po ich wewnętrznym identyfikatorze.

Rysunek 2-24: Zmiana adresu lub dodawanie wiersza



## 2.14 Błędy oraz tryb STOP

Poniższy rysunek przedstawia sposób wewnętrznej identyfikacji danych.

Rysunek 2-23: Wewnętrzna identyfikacja dla PLC oraz HMI

**HMIL**

Sterowniki S7-1200/1500 są bardziej stabilne w porównaniu do S7-300/400. Zdecydowanie mniej zdarzeń może spowodować przejście sterownika w tryb STOP.

Spójność bloków programowych jest sprawdzana już na poziomie kompilacji programu w TIA Portal. Dzięki temu sterowniki S7-1200/1500 są bardziej stabilne od ich poprzedników.

### Zalety

Tylko trzy rodzaje błędów mogą spowodować przejście sterownika S7-1200/1500 w tryb STOP, przez co łatwiej jest zaprogramować reakcję sterownika na błędy.

**Wskazówka**

### Właściwości

Tabela 2-18: Reakcja sterowników S7-1200/1500 na błędy

	Błąd	S7-1200	S7-1500
1.	Czas monitorowania cyklu przekroczony jednokrotnie zmiennych nie zmieniając ich	RUN	STOP (gdy OB80 nieskonfigurowany)
2.	Czas monitorowania cyklu przekroczony dwukrotnie	STOP	STOP
3.	Błąd komunikacji	RUN	STOP (gdy OB121 nieskonfigurowany)

**Zalety**

Można dowolnie zmieniać adresy wewnętrznych identyfikatorów oraz powiązania zmiennych w sterowniku, urządzeniu HMI, a napędem również pozostałe.

Długość nazwy symbolicznej nie wpływa na komunikację między sterownikiem, a urządzeniem HMI.

**Właściwości**

Po zmodyfikowaniu adresu zmiennych PLC należy ponownie uruchomić sterownik.

Ponowne uruchomienie urządzenia HMI nie jest konieczne, ponieważ system

odnajdzie zmienne po ich wewnętrznych identyfikatorze.

Rysunek 2-24: Zmiana adresu lub dodawanie wiersza

**Zmienne PLC**

- Błędy bloków organizacyjnych (OB)
  - Blok OB80 „Time error interrupt” zostaje wywołany przez system operacyjny w sytuacji przekroczenia maksymalnego czasu wykonania cyklu.
  - Blok OB121 „Programming error” zostaje wywołany przez system operacyjny w przypadku błędu podczas wykonania programu.

Każdy błąd zostaje odnotowany w buforze diagnostycznym.

### Wskazówka

Sterowniki S7-1200/1500, posiadają również inne programowalne bloki operacyjne (OB), które można zaprogramować na wypadek np. błędów diagnostycznych, awarii modułu typu rack, itp.

Więcej informacji na temat błędów można znaleźć w pomocy online dla TIA Portal pod hasłem „Events and OBs”.

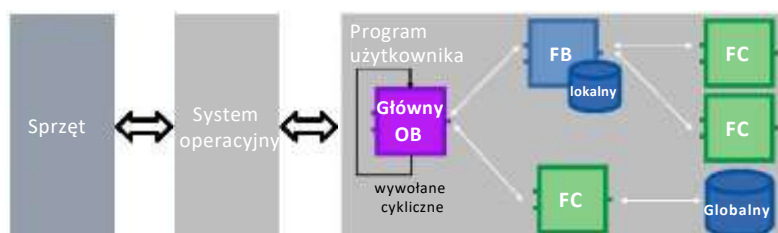
## 3 Programowanie

### 3.1 System operacyjny i program użytkownika

Sterowniki SIMATIC składają się z systemu operacyjnego i programu użytkownika.

- System operacyjny odpowiada za wszystkie funkcje, które nie są bezpośrednio związane z głównym zadaniem sterownika (np. ponownie uruchomienie sterownika, aktualizowanie obrazu procesu, wywołanie programu użytkownika, obsługa błędów, organizacja pamięci, itp.) System operacyjny jest integralną częścią sterownika.
- Program użytkownika zbudowany jest z bloków niezbędnych do realizacji danego zadania. Do zaprogramowania programu użytkownika wykorzystuje się bloki programowalne, które zostają wgrane do sterownika.

Rysunek 3-1: System operacyjny i program użytkownika



Program użytkownika jest zawsze wykonywany w sposób cykliczny. Główny blok organizacyjny (OB.) pojawia się w folderze „Program Blocks”, zaraz po stworzeniu sterownika w STEP 7. Następnie jest on przetwarzany przez sterownik w nieskończonej pętli.

### 3.2 Bloki programowe

Najnowsza wersja STEP 7 (TIA Portal) wykorzystuje podobne rodzaje bloków, co wersje poprzednie:

- Bloki organizacyjne
- Bloki funkcyjne
- Funkcje
- Bloki danych

Doświadczeni użytkownicy STEP 7 bez problemu mogą kontynuować prace z nową wersją oprogramowania. Natomiast dla nowych użytkowników, zaznajomienie się z programowaniem w STEP 7 nie powinno stanowić większego wyzwania.

#### Zalety

- Zróżnicowane typy bloków pozwalają stworzyć program o przejrzystej budowie.
- Przejrzysta budowa programu umożliwi wielokrotne wykorzystanie programu lub wybranych funkcji np. w innych projektach. Wystarczy jedynie zmienić konfigurację (sprawdź w rozdziale: 3.2.9 Bloki wielokrotnego użytku).

## Programowanie

- Łatwiejsze wykrywanie oraz usuwanie błędów, w tym błędów w programowaniu przekłada się na mniej problemów w zarządzaniu zakładem produkcyjnym.

## System operacyjny i program użytkownika

Sterowniki SIMATIC zintegrowane są z systemem operacyjnym i programem użytkownika.

System operacyjny odpowiada za wszystkie funkcje, które będą wykonywane.

związane z głównym zadaniem sterownika (np. ponowne uruchomienie sterownika, aktualizowanie obrazu procesu, wywołanie programu użytkownika, obsługa błędów, organizacja pamięci, itp.) System operacyjny jest integralną częścią sterownika.

Program użytkownika zbudowany jest z bloków, które realizują dane zadanie. Do zaprogramowania programu użytkownika wykorzystuje się bloki programowalne, które zostają wrzucane do sterownika.

Rysunek 3-1: System operacyjny i program użytkownika. Bloki organizacyjne, bloki funkcyjne oraz funkcje można zaprogramować w językach programowania, które wyszczególniono w tabeli poniżej.

Tabela 3-1: Języki programowania

Język programowania	S7-1200	S7-1500
Ladder diagram (LAD)	Tak	Tak
Function block diagram (FBD)	Tak	Tak
Structured Control Language (SCL)	Tak	Tak
Graph	Nie	Tak
Statement list (STL)	Nie	Tak

Program użytkownika jest zawsze wykonywany w sposób cykliczny.

Główny blok organizacyjny (OB). Blok organizacyjny (OB) „Program Blocks”, zaraz po stworzeniu sterownika w STEP 7.

Następnie jest on przetwarzany przez sterownik w określonym rytmie (blok „Add new block” (OB)

## Bloki programowe

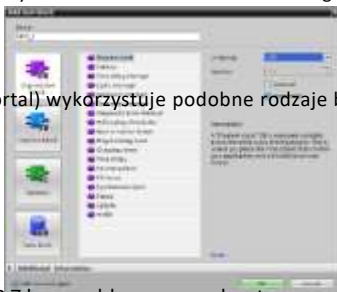
Najnowsza wersja STEP 7 (TIA Portal) wykorzystuje podobne rodzaje bloków, co wersje poprzednie:

• Bloki organizacyjne

• Bloki funkcyjne

• Funkcje

• Bloki danych



Doświadczeni użytkownicy STEP 7 bez problemu mogą kontynuować prace z nową wersją oprogramowania. Natomiast dla nowych użytkowników, zaznajomienie się z programowaniem w STEP 7 nie powinno stanowić większego wyzwania.

### Zalety

Różnicowane typy bloków pozwalają stworzyć program o przejrzystej budowie.

Przejrzysta budowa programu umożliwia łatwiejsze połączenie systemu operacyjnego z wybranymi funkcjami np. w innych zadaniach sterownika podczas rozruchu.

Wystarczy jedynie zmienić konfigurację (sprawdź w rozdziale 3.9 Bloki wielokrotnego użytku).

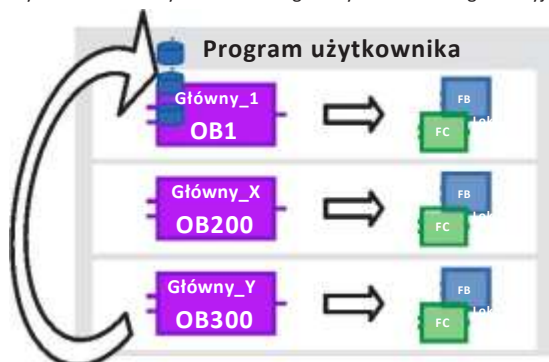
- Cykliczne wykonanie programu
- Przetwarzanie programu z kontrolowanymi przerwaniem
- Obsługa błędów

Różnorodność dostępnych bloków organizacyjnych zależy od sterownika.

### Właściwości

- Bloki organizacyjne są wywoływane przez system operacyjny sterownika.
- W programie użytkownika można stworzyć kilka głównych bloków organizacyjnych (Main OB). Będą one przetwarzane sekwencyjnie, zgodnie z nadanym numerem.

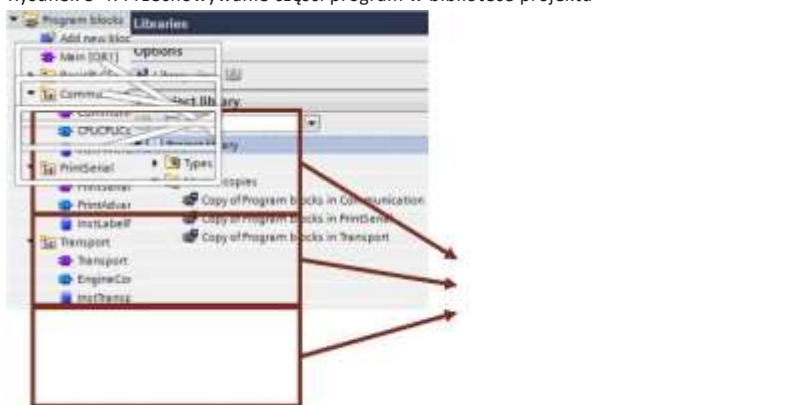
Rysunek 3-3: Korzystanie z kilku głównych bloków organizacyjnych (Main OB)



### Zalecenia

- Rozpisz program na kilku głównych blokach organizacyjnych (Main OB) w taki sposób, aby móc swobodnie wymienić poszczególne części między sterownikami.
- Upewnij się, aby główne bloki organizacyjne nie komunikowały się ze sobą. Dzięki temu będą pracować niezależnie. Jeżeli jednak komunikacja między blokami jest konieczna, skorzystaj z globalnych bloków danych (sprawdź w rozdziale: 4.2 Brak pamięci bitowej / globalne bloki danych).
- Posegreguj poszczególne części programu zgodnie z ich funkcją do folderów i przechowuj je w bibliotece projektu lub bibliotece globalnej.

Rysunek 3-4: Przechowywanie części program w bibliotece projektu



Więcej informacji można znaleźć w rozdziale: 3.7 Biblioteki.

Różnorodność dostępnych bloków organizacyjnych zależy od sterownika.

**Wskazówka** Więcej informacji można znaleźć w poniższej dokumentacji:

#### Właściwości

Jakie bloki organizacyjne są dostępne w STEP 7 (TIA Portal)?

Bloki organizacyjne są wywoływane przez system operacyjny sterownika.  
<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/40654862>

W programie użytkownika można stworzyć kilka głównych bloków organizacyjnych (Main OB). Będą one przetwarzane sekwencyjnie, zgodnie z nadanym numerem.

Rysunek 3-3: Korzystanie z kilku głównych bloków organizacyjnych (Main OB)

#### 3.2.2 Funkcje (FC)

Rysunek 3-5: Okno dodania nowej funkcji (FC) „Add new block”



#### Zalecenia

• Rozpisz program na kilku głównych blokach organizacyjnych (Main OB)

w taki sposób, aby móc swobodnie wymienić poszczególne części między sterownikami.

Funkcje (FC) nie posiadają pamięci danych pomiędzy cyklami.

• Upewnij się, aby główne bloki organizacyjne nie komunikowały się ze sobą.

Dzięki temu będą pracować niezależnie. Jeżeli jednak komunikacja między blokami jest konieczna, skorzystaj z globalnych bloków danych

(sprawdź w rozdziale: 4.2 Brak pamięci bitowej / globalne bloki danych).

• Posegreguj poszczególne części programu zgodnie z ich funkcją do folderów

i przechowuj je w bibliotece projektu z imieniem zgodnym z nazwą folderu.

• Funkcje (FC) służą do przetwarzania danych w pojedynczym cyklu. Zmienne globalne oraz zmienne wyjściowe pozostają nieokreślone, kiedy są wywołane w blokach niezoptymalizowanych. W blokach zoptymalizowanych wartości zawsze przyjmują wartość domyślną (S7-1500 i S7-1200 Firmware V4).

Rysunek 3-4: Przechowywanie części programu w bibliotece projektu

- Aby zapisać parametry funkcji należy skorzystać z globalnych bloków danych.
- Funkcje (FC) mogą mieć kilka wyjść.
- Wartość zwracana przez funkcję może zostać bezpośrednio wykorzystana, np. w SCL we wzorze matematycznym.

#### Zalecenia


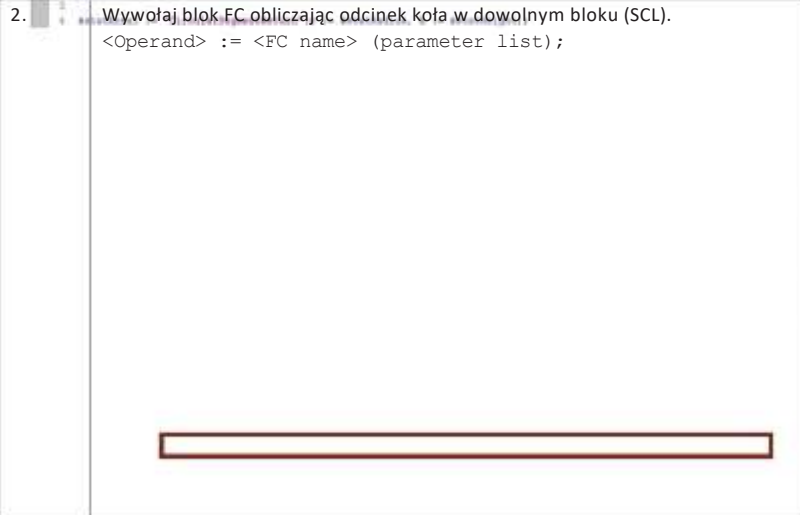
- Używaj funkcji dla powtarzalnych operacji, które są wielokrotnie wywoływane w różnych obszarach programu użytkownika.
- Skorzystaj z możliwości wykorzystania wartości zwracanej przez funkcję.  
<Operand> := <FC name> (Parameter list);

Więcej informacji można znaleźć w rozdziale: 3.7 Biblioteki.

## Przykład

Poniższy przykład przedstawia wzór matematyczny zaprogramowany w bloku FC. Wynik obliczeń zostaje zadeklarowany, jako wartość zwracana, dzięki czemu może zostać ponownie wykorzystany.

Tabela 3-2: Ponowne wykorzystanie wartości funkcji

Krok	Polecenie
1.	Utwórz blok FC, którego wartością zwracaną będzie wynik wzoru matematycznego tu: wzór na odcinek koła)
	Wywołaj blok FC obliczając odcinek koła w dowolnym bloku (SCL). <code>&lt;Operand&gt; := &lt;FC name&gt; (parameter list);</code>
	

## Wskazówka

Więcej informacji można znaleźć w poniższej dokumentacji:

Ile parametrów (maksymalnie) można zdefiniować w STEP 7 dla funkcji CPU S7-1200/S7-1500?

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/99412890>



## 3.2.3 Bloki funkcyjne (FB)

Przykład

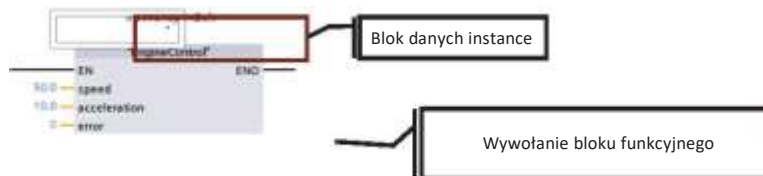
Poniższy przykład przedstawia w formacie graficznym wywołanie bloku funkcyjnego (FB) „Add new block”. Wynik obliczeń zostaje zadeklarowany, jako wartość zwracana, dzięki czemu może zostać ponownie wykorzystany.

Tabela 3-2: Ponowne wykorzystanie wartości funkcji



Bloki funkcyjne (FB) mają wydzielony własny obszar do przechowywania danych pomiędzy cyklami programów. Jest to tzw. blok DB instancji („Instance DB”).

Rysunek 3-7: Wywołanie bloku funkcyjnego



## Właściwości

- Bloki funkcyjne (FB) służą do przetwarzania danych z podtrzymaniem wartości między cyklami programu.
- Zmienne tymczasowe oraz zmienne wyjściowe pozostają nieokreślone, kiedy są wywołane w blokach niezoptymalizowanych. W blokach zoptymalizowanych wartości zawsze przyjmują wartość domyślną (S7-1500 and S7-1200 FirmwareV4).
- Zmienne statyczne zachowują swoją wartość z poprzedniego cyklu.

## Zalecenia

- Używaj bloków funkcyjnych, aby stworzyć przejrzysty program użytkownika. Blok funkcyjny można wywołać wielokrotnie, w różnych obszarach programu użytkownika. Funkcjonalność ta ułatwia programowanie często powtarzających się części programu.
- Jeżeli bloki funkcyjne stosowane są wielokrotnie w programie użytkownika, skorzystaj z osobnych instancji, a najlepiej z multi-instancji.

Wskazówka

### 3.2.4 Instancje

Pojedyncze wywołanie bloku funkcyjnego nosi nazwę instancji. Dane przetworzone podczas tego wywołania zostają zapisane w bloku danych instance. Bloki danych typu instance przejmują strukturę interfejsu powiązanych bloków funkcyjnych. Struktury tej nie można zmienić w obrębie bloku danych (DB).  
Rysunek 3-8: Budowa interfejsu bloku funkcyjnego



Blok danych instance zbudowany jest z pamięci trwałej posiadającej interfejsy wejścia, wyjścia, wej/wyj i parametry statyczne (Static) oraz pamięci ulotnej (L stack), w której przechowywane są zmienne tymczasowe.

Wartości tych zmiennych obowiązują przez jeden cykl, po czym muszą zostać zainicjalizowane.

#### Właściwości

- Blok danych typu „instance” jest zawsze powiązany z blokiem funkcyjnym (FB).
- Bloki danych typu instance są tworzone automatycznie, podczas wywołania bloku funkcyjnego (FB). Nie trzeba ich tworzyć ręcznie w TIA Portal.
- Budowa bloku danych typu instance jest tożsama z budową powiązanego bloku funkcyjnego FB. Wszelkie zmiany możliwe są wyłącznie w bloku funkcyjnym (FB).

#### Zalecenia

- Pamiętaj, że dane zapisane w bloku danych instance mogą być zmienione wyłącznie w powiązonym bloku funkcyjnym (FB).

Więcej informacji można znaleźć w rozdziale: 3.4.1. Wymiana danych poprzez interfejs.

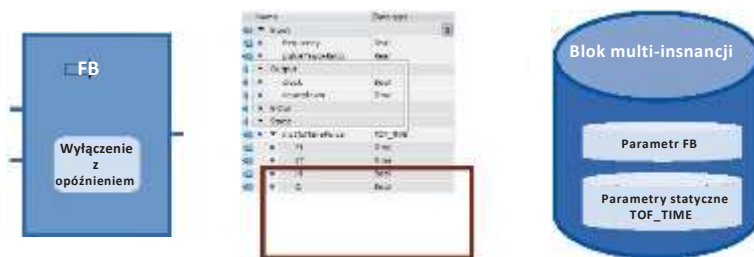
## 3.2.5 Multi-instancje

## Instancje

O multi-instancjach możemy mówić w sytuacji, gdy blok funkcyjny został wywołany w innym bloku funkcyjnym. W tej sytuacji, dane wywołanego bloku funkcyjnego zostają zapisane w bloku danych instance nadrzędnego bloku funkcyjnego. W wywołany blok zachowuje pełną funkcjonalność nawet w przypadku, gdy zostanie przeniesiony.

Rysunek 3-8: Budowa interfejsu bloku funkcyjnego. Poniższy rysunek przedstawia blok funkcyjny, który korzysta z innego bloku funkcyjnego FB („IEC Timer”). Wszystkie dane zapisane zostały w bloku multiinstance.

Rysunek 3-9: Multi-instancje



## Zalety

- Możliwość wielokrotnego zastosowania
- Możliwość wielokrotnego wywołania
- Mniejsza ilość bloków danych instance
- Proste kopiowanie programów
- Możliwość tworzenia struktur w trakcie programowania

Blok danych instance zbudowany jest z pamięci trwałej posiadającej interfejsy wejścia, wyjścia, wej/wyj i parametry statyczne (Static) oraz pamięci ulotnej (L stack), w której przechowywane są zmienne lokalne.

Wartości tych zmiennych obowiązują przez jeden cykl, po czym muszą zostać zainicjalizowane.

## Właściwości

Właściwości

- Multi-instancje to obszary pamięci wewnątrz bloków danych instance.

Blok danych typu „instancja” jest zawsze powiązany z blokiem funkcyjnym (FB).

Bloki danych typu instance są tworzone automatycznie, podczas wywołania bloku funkcyjnego (FB). Nie trzeba ich tworzyć ręcznie w TIA Portal.

Budowa bloku danych typu instance jest tożsama z budową powiązanego bloku funkcyjnego FB. Wszelkie zmiany możliwe są wyłącznie w bloku funkcyjnym (FB).

- Zredukować liczbę bloków danych instance.
- Stworzyć przejrzysty program użytkownika do wielokrotnego zastosowania.
- Zaprogramować funkcje lokalne np. timer, licznik, itp.

## Zalecenia

## Przykład

Pamiętaj, że dane zapisane w bloku danych instance mogą być zmienione wyłącznie w powiązanim bloku funkcyjnym (FB).

Jeżeli chcesz zaprogramować funkcje timera lub licznika, skorzystaj z bloków „IEC Timer” oraz „IEC Counter” w miejsce SIMATIC Timer (adresowanie absolutne).

Więcej informacji można znaleźć w rozdziale 3.4.1. Wynikiem wykorzystania multi-instancji w tym przypadku jest mniejszy ilość bloków danych poprzez interfejs.

Wykorzystanie multi-instancji w tym przypadku zmniejsza ilość bloków wykorzystanych w programie użytkownika.

Rysunek 3-10: Biblioteka IEC Timer



Wskazówka Więcej informacji można znaleźć w poniższej dokumentacji:

Jak deklarować timery i liczniki dla S7-1500 w STEP 7 (TIA Portal)?

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/67585220>

Rysunek 3-10: Biblioteka IEC Timer

### 3.2.6 Przegrywanie instancji jako parametry (V14)

Instancje wywoływanych bloków można zdefiniować jako parametry InOut.

#### Zalety

- Tworzenie ustandaryzowanych funkcji, których instancje dynamiczne są przesyłane.
- Tylko podczas wywoływania bloku określa się, która instancja jest używana.

#### Przykład

Rysunek 3-11: Przegrywanie instancji za pomocą parametrów



Wskazówka

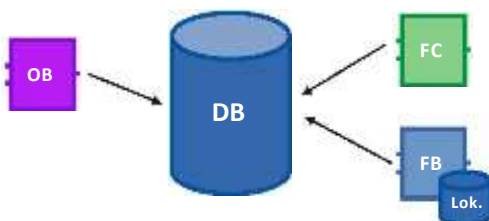
### 3.2.7 Globalne bloki danych (DB)

Rysunek 3-12: Okno dodawania nowego bloku danych (DB) „Add new block”



Zmienne zapisane w blokach danych są dostępne w obrębie całego programu użytkownika.

Rysunek 3-13: Bloki globalne (Global DB) pełniące funkcję pamięci centralnej



#### Zalety

- Dobra organizacja obszarów pamięci
- Szybki dostęp

#### Właściwości

- Wszystkie bloki programu użytkownika mają dostęp do globalnych bloków danych (DB).
- Globalne bloki danych (DB) mogą składać się z danych różnego typu.
- Globalne bloki danych (DB) można stworzyć pomocą edytora programu lub zgodnie z typem danych PLC określonym przez użytkownika (sprawdź w rozdziale: 3.6.3. Dane typu STRUCT oraz typy danych PLC).
- Można zdefiniować maks 256 uporządkowanych zmiennych (ARRAY, STRUCT). Nie dotyczy to zmiennych powiązanych z danymi PLC.

#### Zalecenia

- Korzystaj z globalnych bloków danych, kiedy chcesz udostępnić dane innym blokom oraz innym częściom programu użytkownika.

### Globalne bloki danych (DB)

Wskazówka

Więcej informacji można znaleźć w poniższej dokumentacji:

Jaka jest budowa tabeli deklaracji dla globalnych bloków danych w STEP 7 (TIA Portal)?

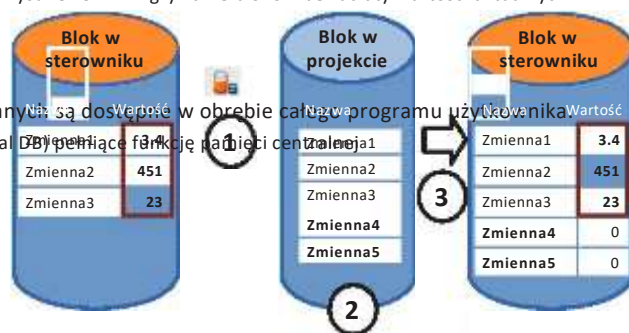
<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/68015630>

Rysunek 3-12: Okno dodawania nowego bloku danych (DB) „Add new block

### 3.2.8 Wgrywanie bloków bez utraty wartości aktualnych (Downloading without reinitialization)

Sterowniki S7-1200 (firmware V4.0) oraz S7-1500 oferują możliwość rozszerzenia interfejsów zoptymalizowanych bloków funkcyjnych oraz bloków danych w trakcie wykonywania programu. Funkcjonalność ta pozwala wgrać zmodyfikowane bloki bez zatrzymywania pracy sterownika. Wartości aktualne zmiennych pozostają bez zmian.

Rysunek 3-14: Wgrywanie bloków bez utraty wartości aktualnych



Zmienne zapisane w blokach danych są dostępne w obrębie całego programu użytkownika. Zmienne zapisane w blokach danych są dostępne w obrębie całego programu użytkownika.

Rysunek 3-13: Bloki globalne (Global

DB) pełniące funkcję pamięci centralnej. Zmienna1 3.4

Zmienna	Wartość
Zmienna1	3.4
Zmienna2	451
Zmienna3	23
Zmienna4	0
Zmienna5	0

Postępuj zgodnie z poniższymi krokami, podczas gdy sterownik jest w trybie RUN.

1. Włącz funkcję „Downloading without reinitialization”.
2. Wprowadź nowe zmienne dla istniejącego bloku.
3. Wgraj blok do sterownika.

#### Zalety

- Dobra organizacja obszarów pamięci
- Szybki dostęp

#### Zalety

Właściwości

Wszystkie bloki programu użytkownika mają dostęp do globalnych bloków danych (DB).

Globalne bloki danych (DB) mogą składać się z danych różnego typu.

Globalne bloki danych (DB) można stworzyć za pomocą edytora programów bez konieczności ponownej inicjalizacji sterownika. Sterownik jest cały czas w trybie „RUN”.

Można zdefiniować maks 256 uporządkowanych zmiennych (ARRAY, STRUCT). Nie dotyczy to zmiennych powiązanych z danymi PLC.

**Zalecenia**

- Blok z załączoną funkcją „Downloading without reinitialization” rezerwują dodatkowy obszar pamięci i przez to zajmują więcej pamięci w sterowniku.
- Wielkość obszaru dodatkowego zależy od dostępnej pamięci sterownika, ale nie może przekraczać 2 MB.

- Obszar dodatkowy można określić różny dla każdego bloku.
- Domyślna wielkość obszaru dodatkowego to 100 bajtów.
- Obszar dodatkowy definiuje się osobno dla każdego bloku.
- Bloki mogą być rozszerzane.

### 3 Programowanie

#### 3.2 Bloki programowe

##### Zalecenia

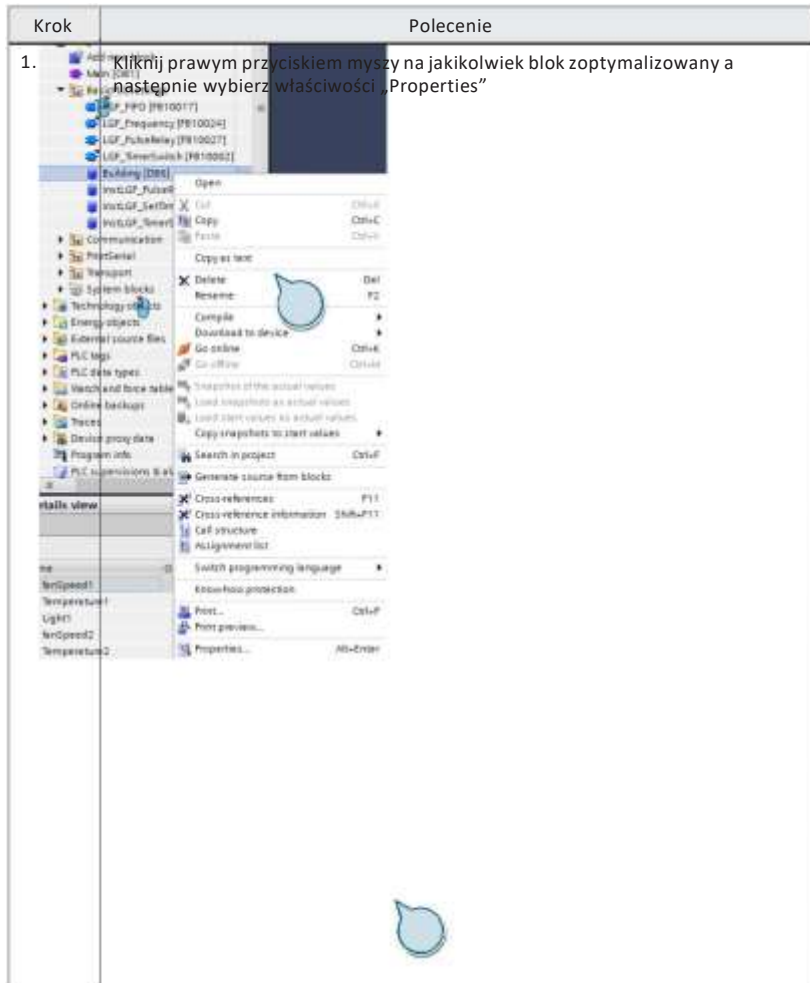
- Określ wielkość obszaru dodatkowego dla bloków, które będziesz chciał rozszerzyć podczas uruchomienia (np. bloki testowe). Wgranie nowych zmiennych nie przerwie pracy sterownika. Zmienne, które zostały wcześniej wprowadzone nie ulegną zmianie.

Przykład: Ustawianie obszaru dodatkowego dla danego bloku

Poniższa tabela opisuje jak ustawić obszar dodatkowy dla funkcjonalności „downloading without reinitializing”.

Tabela 3-3: Ustawianie obszaru dodatkowego

Krok	Polecenie
1.	Kliknij prawym przyciskiem myszy na jakikolwiek blok zoptymalizowany a następnie wybierz właściwości „Properties”





### 3 Programowanie

#### 3.2 Bloki programowe

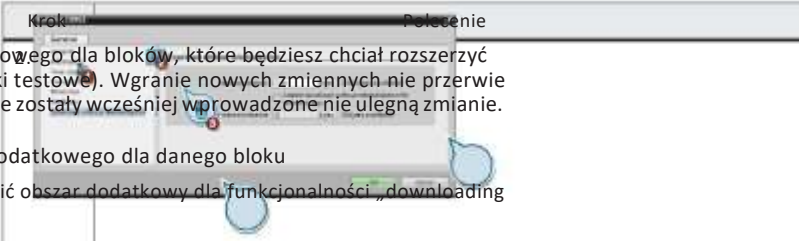
##### Zalecenia

Określ wielkość obszaru dodatkowego dla bloków, które będziesz chciał rozszerzyć podczas uruchomienia (np. bloki testowe). Wgranie nowych zmiennych nie przerwie pracy sterownika. Zmienne, które zostały wcześniej wprowadzone nie ulegną zmianie.

Przykład: Ustawianie obszaru dodatkowego dla danego bloku

Poniższa tabela opisuje jak ustawić obszar dodatkowy dla funkcjonalności „download without reinitializing”.

Tabela 3-3: Ustawianie obszaru dodatkowego

Krok	Polecenie
	
	Wybierz opcję „Download without reinitialization”.
	3. Wprowadź wielkość obszaru dodatkowego oznaczonego, jako „memory reserve”.
	4. Potwierdź „OK”.

##### Wskazówka

W TIA Portal można również ustawić wartość domyślną obszaru dodatkowego dla wszystkich nowych bloków.

Z paska menu, wybierz „Options – Settings”, a następnie „PLC programming – General – Download without reinitialization”.


##### Przykład: Wgrywanie bloków bez reinicjalizacji

Poniższy przykład przedstawia funkcję wgrywania bloków bez utraty wartości aktualnych.

Tabela 3-4 Wgrywanie bloków bez reinicjalizacji

Krok	Polecenie
1.	Ustaw dodatkowy obszar pamięci (sprawdź powyżej).
2.	Wybierz blok, np. zoptymalizowany blok danych (DB).
3.	Wybierz opcję „Download without reinitialization”, a następnie potwierdź „OK”.



Step	Instruction
4.	Dodaj nową zmienną (również z atrybutem „retentive”). 
5.	Wgraj blok do sterownika.
6.	Rezultat: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wartości aktualne w bloku pozostają bez zmian.</li> </ul>

Wskazówka Więcej informacji można znaleźć w pomocy online dla TIA Portal pod hasłem „Loading block extensions without reinitialization” oraz w poniższej dokumentacji:

Jaka jest budowa tabeli deklaracji dla globalnych bloków danych w STEP 7 (TIA Portal)?

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/68015630>

### 3.2.9 Bloki wielokrotnego użytku „reusable blocks”

Podział na bloki niesie ze sobą wiele rozwiązań, które pozwolą stworzyć wydajny program.

#### Zalety

- Bloki mogą być wykorzystane uniwersalnie we wszystkich obszarach programu użytkownika.
- Bloki mogą być wykorzystane uniwersalnie w różnych projektach.
- Kiedy każdy blok realizuje konkretne zadanie, program automatycznie staje się bardziej przejrzysty.
- Mniej błędów.
- Prosta diagnostyka błędów.

#### Zalecenia

Zanim ponownie wykorzystasz bloki zapoznaj się z poniższymi informacjami:

- Traktuj bloki w sposób całościowy. Każdy blok powinien realizować konkretne zadanie.
- Korzystaj z kilku głównych bloków operacyjnych aby pogrupować poszczególne części zakładu.
- Pamiętaj, aby bloki wymieniały dane poprzez interfejs (wej/wyj), a nie za pomocą instancji (sprawdź w rozdziale: 3.4.1 Wymiana danych poprzez interfejs).
- Korzystaj z danych ogólnych oraz unikaj umieszczania w blokach:
  - Dostępu do bloków danych DB oraz bloków danych instance
  - Dostępu do zmiennych globalnych (tagów)
  - Dostępu do stałych globalnych
- Bloki wielokrotnego użytku „reusable blocks” muszą spełniać takie same wymogi jak bloki chronione „know-how-protected blocks” w bibliotekach. Blok nadaje się do ponownego użytku kiedy pomyślnie przejdzie weryfikację pod kątem wykorzystania w bibliotekach.

Rysunek 3-15: Właściwości bloków

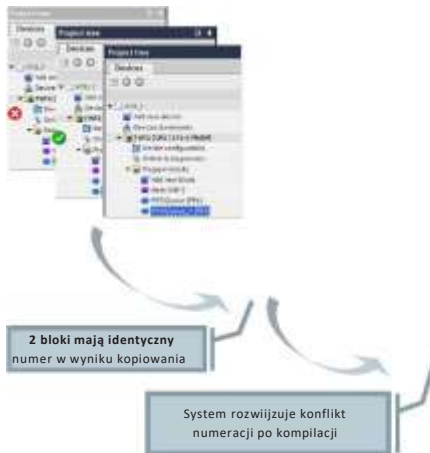


Wskazówka

3.2.10 Automatyczne numerowanie bloków

System automatycznie przypisuje blokom odpowiedni numer (funkcję tę można zaznaczyć we właściwościach bloków).

Rysunek 3-16: Automatyczne numerowanie bloków



Zalety

- Bloki o sprzecznej numeracji, np. powstałe w wyniku kopiowania są automatycznie usuwane przez TIA Portal podczas kompilacji.

Zalecenia

- Uruchom funkcję automatycznego numerowania bloków.

Rysunek 3-17: Ustawienia bloku danych



### 3.3 Interfejsy bloków

3.3.1 Automatyczne numerowanie bloków

System automatycznie przypisuje blokom odpowiedni numer (funkcje wejście (In), Wyjście (Out), Wej/Wyj (InOut) oraz Wyjście (Out)). Interfejsy te służą do odbierania oraz przesyłania przetworzonych parametrów. Istnieją dwie możliwości przesyłania parametrów.

Rysunek 3-16: Automatyczne numerowanie bloków

#### 3.3.1 Wywołanie przez wartość - dla interfejsu wejścia (In)

Podczas wywołania bloku, wartość parametru aktualnego jest kopiowana do parametru wejściowego bloku. Operacja ta wymaga dodatkowej pamięci.

Rysunek 3-18: Kopiowanie wartości parametru aktualnego do parametru wejściowego



#### Właściwości

- Operacja ta przebiega tak samo dla każdego bloku.
- Wartości są kopiowane, kiedy blok zostaje wywołany.

Zalety

Bloki o sprzecznej numeracji, np. powstałe w wyniku kopiowania są automatycznie usuwane przez TIA Portal podczas kompilacji.

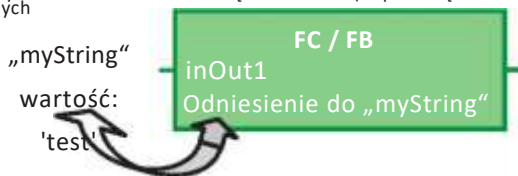
#### 3.3.2 Wywołanie przez referencję - dla interfejsów wej/wyj (InOut)

Zalecenia

Podczas wywołania bloku, parametr wejściowy odnosi się do adresu parametru aktualnego. Operacja ta nie wymaga dodatkowej pamięci.

Przechodząc do następnego bloku, wartość parametru jest kopiowana do parametru wyjściowego bloku. Istnieją dwie możliwości przesyłania parametrów.

Rysunek 3-17: Ustawienia bloku danych



#### Właściwości

- Operacja ta przebiega tak samo dla każdego bloku.
- Odniesienie się do parametrów aktualnych podczas wywołania bloku.

#### Zalecenia

- Korzystaj z interfejsu typu wej/wyj dla zmiennych uporządkowanych (np. ARRAY, STRUCT lub STRING). Opcja ta pozwala zaoszczędzić pamięć.

### 3.3.3 Przesyłanie parametrów

W poniższej tabeli przedstawiono sposób przesyłania parametrów bloku S7-1200 / 1500, które zawierają podstawowe lub uporządkowane typy danych.

Table 3-5: Omówienie transferu parametrów

Typ bloku / parametr formalny		Dane podstawowe	Dane uporządkowane
FC	Input	Kopiowanie	<b>Odniesienie</b>
	Output	Kopiowanie	<b>Odniesienie</b>
	InOut	Kopiowanie	<b>Odniesienie</b>
FB	Input	Kopiowanie	Kopiowanie
	Output	Kopiowanie	Kopiowanie
	InOut	Kopiowanie	<b>Odniesienie</b>

**Wskazówka** Dane o właściwości „niezoptymalizowany dostęp” przesyłane są jako kopie podczas wywołania bloku. Jeżeli blok zawiera wiele parametrów uporządkowanych może to doprowadzić do przepełnienia pamięci tymczasowej.

Aby tego uniknąć należy ustawić taki sam typ dostępu dla obydwu bloków (sprawdź w rozdziale: 2.6.5 Przesyłanie parametrów pomiędzy blokami zoptymalizowanymi a niezoptymalizowanymi).

## 3.4 Przechowywanie danych

STEP 7 rozróżnia między dwoma obszarami pamięci – pamięcią lokalną i pamięcią globalną. Wszystkie bloki programu użytkownika mają dostęp do pamięci globalnej. Pamięć lokalna dostępna jest wyłącznie w obrębie danego bloku danych.

### 3.4.1 Wymiana danych poprzez interfejs

Wymiana danych oraz komunikacja między blokami danych poprzez interfejsy niesie ze sobą dodatkowe korzyści.

#### Zalety

- Program ma budowę modułową; składa się z gotowych bloków o ściśle określonych zadaniach.
- Program można łatwo rozbudować.
- Przejrzysty kod oraz jasne adresowanie.

#### Zalecenia

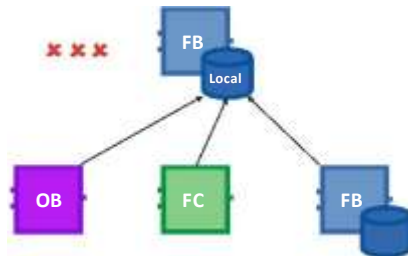
- Używaj zmiennych lokalnych.  
Dzięki temu bloki będą wykorzystane w sposób uniwersalny oraz modułowy.

**Przesyłanie parametrów**

- Wymieniaj dane za pośrednictwem interfejsów (In, Out, InOut), aby umożliwić ponowne wykorzystanie bloków.

W poniższej tabeli przedstawiono sposób przesyłania parametrów bloku S7-1200 / 1500, które zawierają podstawowe lub uporządkowane typy danych.

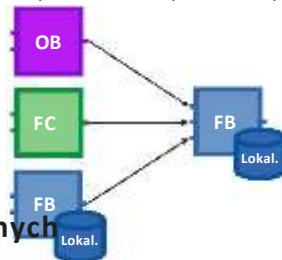
Table 3-5: Omówienie transferu parametrów  
Rysunek 3-20: Niewłaściwy dostęp do bloków danych instance



Jeżeli wymiana danych odbywa się wyłącznie za pośrednictwem interfejsów, poszczególne bloki mogą funkcjonować niezależnie od siebie.

**Wskazówka**

Rysunek 3-21: Wymiana danych za pośrednictwem interfejsów poszczególnych bloków



**Przechowywanie danych**

STEP 7 rozróżnia między dwoma obszarami pamięci – pamięcią lokalną i pamięcią globalną. Wszystkie bloki programu użytkownika mają dostęp do pamięci globalnej. Pamięć lokalna dostępna jest wyłącznie w obszarze danego bloku danych.

**3.4.2 Pamięć globalna**

**Wymiana danych poprzez interfejs**

Pamięć możemy nazwać globalną, kiedy mamy do niej dostęp z każdego miejsca programu użytkownika. Wyróżniamy pamięć sprzętową (np. pamięć bitowa, timery oraz liczniki), oraz globalne bloki danych (DB).

Wymiana danych oraz komunikacja między blokami danych poprzez interfejsy niesie ze sobą dodatkowe korzyści.

W przypadku pamięci sprzętowej istnieje ryzyko, że nie uda się przenieść programu do innego sterownika, ponieważ pamięć sprzętowa będzie już wykorzystana. Dlatego też lepiej jest skorzystać z globalnych bloków danych (DB).

**Zalety**

Program ma budowę modułową; składa się z gotowych bloków o ściśle określonych zadaniach.

Program można łatwo rozbudować.

Przejrzysty kod oraz jasne adresowanie. Program użytkownika można zbudować w sposób modułowy, bez podziału obszarów adresowych pamięci bitowej na różnych programistów.

**Zalecenia**

- Uniwersalny i niezależny od sprzętu program użytkownika.
- Program użytkownika można zbudować w sposób modułowy, bez podziału obszarów adresowych pamięci bitowej, który nie jest zoptymalizowany ze względu na kompatybilność.

Używaj zmiennych lokalnych.

Dzięki temu bloki będą wykorzystane w sposób uniwersalny oraz modułowy.

##### Recommendation

- Zawsze korzystaj z globalnych bloków danych (DB)
- Unikaj korzystania z pamięci sprzętowej takiej jak np. sprzętowe timery lub liczniki. Dla multi-instancji korzystaj z liczników i timerów IEC (sprawdź w rozdziale: 3.2.5 Multi-instancje). Aby dowiedzieć więcej o dostępnych timerach wejdź w „Instructions – Basic Instructions – Timer operations”.

Rysunek 3-22: Timery IEC



#### 3.4.3 Pamięć lokalna

- Zmienne statyczne
- Zmienne tymczasowe

##### Zalecenia

- Używaj zmiennych statycznych dla wartości wymaganych w następnym cyklu.
- Używaj zmiennych tymczasowych, jako pamięci podręcznej obecnego cyklu. Czas dostępu do zmiennych tymczasowych jest krótszy niż w przypadku zmiennych statycznych.
- Jeśli zmienne wej/wyj są wywoływane bardzo często, w ich miejsce użyj zmiennych tymczasowych aby zaoszczędzić pamięć.

##### Wskazówka

**Bloki zoptymalizowane:** zmienne tymczasowe są inicjowane, za każdym razem kiedy blok jest wywoływany poprzez wartość domyślną „default value” (S7-1500/S7-1200 Firmware V4).

**Bloki niezooptymalizowane:** zmienne tymczasowe pozostają niezdefiniowane za każdym razem kiedy blok jest wywoływany.



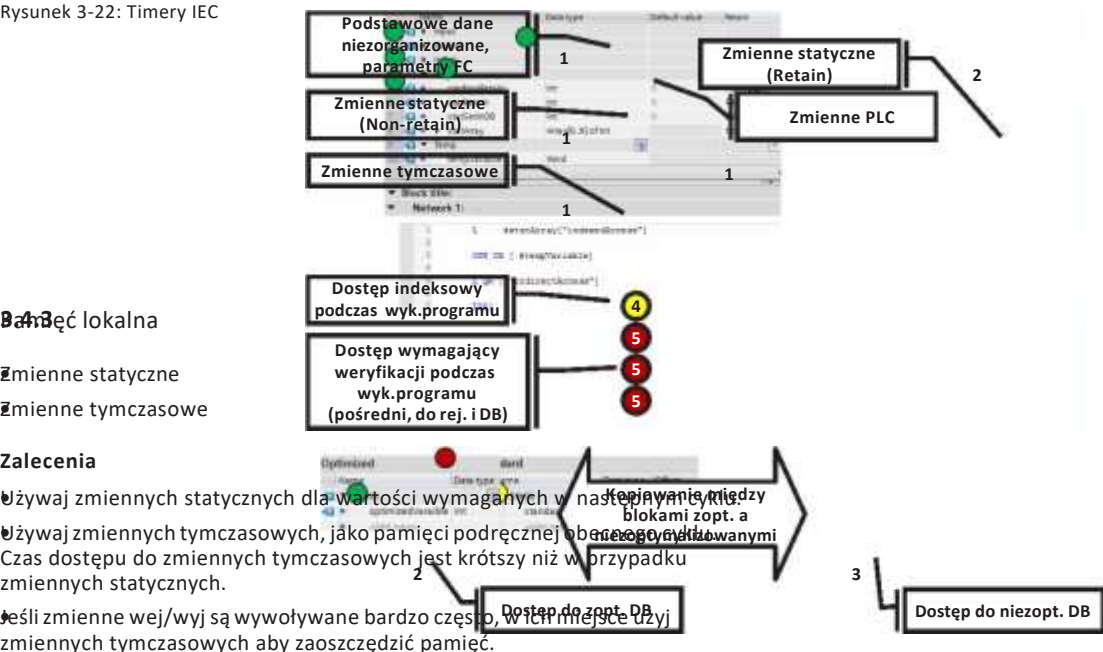
**Recommendation 3.4.4 Szybkość dostępu do obszarów pamięci**

Zawsze korzystaj z globalnych bloków danych (DB)

Unikaj korzystania z pamięci sprzętowej takiej jak np. sprzętowe timery lub liczniki. Dla multi-instancji korzystaj z liczników i timerów IEC (sprawdź w rozdziale 3.5 Multi-instancje). Aby dowiedzieć się, gdzie jest szybki oraz wolny dostęp do różnych obszarów pamięci, patrz rysunek 3-22; Będzie on używany w rozdziale 3.5 Multi-instancje.

Wskazówka: Aby dowiedzieć się, gdzie jest szybki oraz wolny dostęp do różnych obszarów pamięci, patrz w "Instructions – Basic Instructions – Timer operations".

Rysunek 3-22: Timery IEC



Prędkość lokalna

Zmienne statyczne

Zmienne tymczasowe

Zalecenia

Używaj zmiennych statycznych dla wartości wymaganych w następnym bloku zmiennymi

Używaj zmiennych tymczasowych, jako pamięci podręcznej obliczeń między blokami zmiennymi

Czas dostępu do zmiennych tymczasowych jest krótszy niż w przypadku zmiennych statycznych.

Jeśli zmienne wej/wyj są wywoływane bardzo często, w ich miejscu użyj zmiennych tymczasowych aby zaoszczędzić pamięć.

Wskazówka

**Najszybszy dostęp dla S7-1200/1500 w kolejności malejącej**

1. Bloki zoptymalizowane: zmienne tymczasowe, parametry funkcji (FC) oraz bloków funkcyjnych (FB), zmienne statyczne bez podtrzymywania (Non-retain), zmienne PLC.
2. Bloki zoptymalizowane o sposobie dostępu znanym w czasie kompilacji:
  - Zmienne FB z podtrzymywaniem (Retain).
  - Zoptymalizowane globalne bloki danych (DB).
3. Dostęp do bloków danych niezoptimalizowanych.
4. Dostęp indeksowy, dla indeksów obliczanych podczas wykonywania programu (np. Motor [i]).
5. Dostęp wymagający weryfikacji podczas pracy:
  - Dostęp do bloków danych DBs stworzonych w runtime, lub takich, które zostały otwarte pośrednio (np. OPEN DB[i]).
  - Dostęp do rejestru lub pośredni dostęp do pamięci.
6. Kopiowanie struktur pomiędzy blokami zoptymalizowanymi a niezoptimalizowanymi (za wyjątkiem tablic wartości binarnych).

### 3.5 Funkcja podtrzymywania (retentivity)

W przypadku awarii zasilania, sterownik kopiuje dane z atrybutem „Retain” z pamięci operacyjnej do pamięci stałej. Po ponownym uruchomieniu kontroler następuje wznowienie programu, z wykorzystaniem skopiowanych danych. Rozmiar dostępnej pamięci retain różni się w zależności od sterownika.

Tabela 3-6: Pamięć podtrzymywania (retentive memory) S7-1200/1500

Sterownik	Wielkość pamięci podtrzymywania dla pamięci bitowej, liczników, bloków danych (DB) oraz obiektów tech.
CPU 1211C, 1212C, 1214C, 1215C, 1217C	10 Kb
CPU 1511-1 PN	88 Kb
CPU 1513-1 PN	88 Kb
CPU 1515-2 PN, CPU 1516-3 PN/DP	472 Kb
CPU 1518-4 PN/DP	768 Kb

Tabela 3-7: Różnice pomiędzy S7-1200 a S7-1500

S7-1200	S7-1500
Funkcje podtrzymywania można ustawić <b>tylko</b> dla pamięci bitowej.	Funkcje podtrzymywania można ustawić dla pamięci bitowej, godziny oraz liczników.

#### Zalety

- Dane z atrybutem „Retain” zachowują swoje wartości nawet, gdy sterownik przejdzie z trybu STOP w RUN, lub w przypadku awarii zasilania, po której następuje ponowne uruchomienie sterownika.

#### Właściwości

W blokach zoptymalizowanych atrybut retain można zaznaczyć dla każdej zmiennej z osobna. W przypadku bloków niezoptymalizowanych atrybut retain może być zaznaczony lub odznaczony wyłącznie dla całego bloku.

Dane z atrybutem retain można usunąć za pomocą funkcji „memory reset” lub „Reset to factory settings”:

- Wciskając przycisk MRES
- Wybierając odpowiednią opcję odpowiedniej opcji na wyświetlaczu
- Online za pomocą STEP 7 (TIA Portal)

#### Zalecenia

- Unikaj ustawienia „Set in IDB”. Pamiętaj, aby zaznaczyć atrybut retain dla bloków funkcyjnych (FB), a nie bloków instance.
- Ustawienie „Set in IDB” zwiększa czas wykonania sekwencji programu. Korzystaj z ustawienia „Non-retain” lub „Retain”.

## Funkcja podtrzymywania (retentivity)

Rysunek 3-24: Edytor programu (interfejs bloków funkcyjnych)

W przypadku awarii zasilania, sterownik kopiuje dane z atrybutem „Retain” z pamięci operacyjnej do pamięci stałej. Po ponownym uruchomieniu kontrolera następuje wznowienie programu, z wykorzystaniem skopiowanych danych. Rozmiar dostępnej pamięci retain różni się w zależności od sterownika.

Tabela 3-6: Pamięć podtrzymywania (retentive memory) S7-1200/1500

Rysunek 3-25: Edytor programu (bloki danych)

Name	Data type	Start value	Retain	Accessible
lerSpeed01	Real	0.0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
temperature1	Real	0.0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
light1	Bool	False	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
lerSpeed2	Real	0.0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
temperature2	Real	0.0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
light2	Bool	False	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
lerSpeed3	Real	0.0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
temperature3	Real	0.0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
light3	Bool	False	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Tabela 3-7: Różnice pomiędzy S7-1200 a S7-1500

### Przykład: Ustawienie atrybutu retain dla zmiennych PLC

Atrybut retain można ustawić w tabelach dla zmiennych PLC, bloków funkcyjnych oraz bloków danych.

Rysunek 3-26: Ustawienie atrybutu retain dla zmiennych PLC

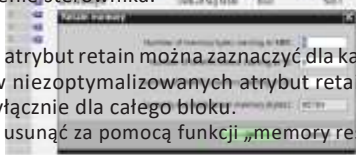
#### Zalety

Dane z atrybutem „Retain” zachowują swoje wartości nawet, gdy sterownik przejdzie z trybu STOP w RUN, lub w przypadku awarii zasilania, po której następuje ponowne uruchomienie sterownika.

#### Właściwości

W blokach zoptymalizowanych atrybut retain można zaznaczyć dla każdej zmiennej z osobna. W przypadku bloków niez optymalizowanych atrybut retain może być zaznaczony lub odznaczony wyłącznie dla całego bloku.

Dane z atrybutem retain można usunąć za pomocą funkcji „memory reset” lub „Reset to factory settings”:



Funkcję podtrzymywania można ustawić dla adresów od 0 wwyż! np. od M0, T0 lub C0

Wciskając przycisk MRES

Wybierając odpowiednią opcję odpowiedniej opcji na wyświetlaczu

Online za pomocą STEP 7 (TIA Portal)

#### Zalecenia

Unikaj ustawienia „Set in IDB”. Pamiętaj, aby zaznaczyć atrybut retain dla bloków funkcyjnych (FB), a nie bloków instance.

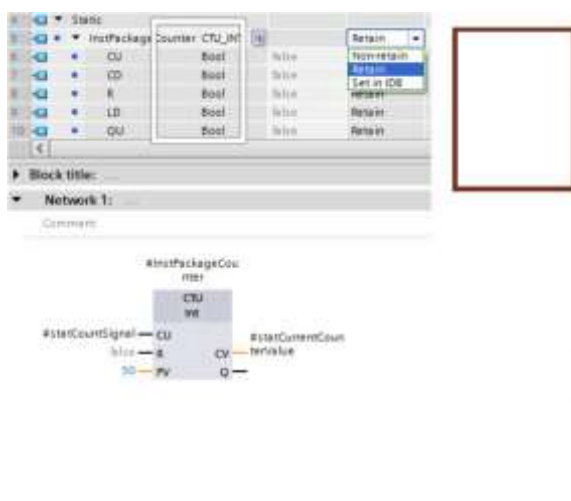
Ustawienie „Set in IDB” zwiększa czas wykonania sekwencji programu.

Korzystaj z ustawienia „Non-retain” lub „Retain”.

Przykład: Licznik z atrybutem retain

Atrybut retain można również ustawić dla instancji różnych funkcji np. timera lub licznika itp., zgodnie z opisem w rozdziale: 3.2.5 Multi-instancje.

Rysunek 3-27: Licznik z atrybutem retain multi-instancja



**Wskazówka** Jeżeli pamięć podtrzymywania sterownika jest niewystarczająca wówczas można zapisać dane w blokach danych (DB) znajdujących się w pamięci ładowania (load memory) sterownika. Problem ten jest opisany na przykładzie sterowników S7-1200. Proponowane rozwiązanie działa również dla sterowników S7-1500.

Więcej informacji można znaleźć w poniższych dokumentacjach:

Jak skonfigurować bloki danych z atrybutem „Only store in load memory” w STEP 7 (TIA Portal):

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/53034113>

Funkcje receptur dla danych w SIMATIC S7-1200 i S7-1500:

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/109479727>

Przykład: Licznik z atrybutem retain

### 3.6 Adresowanie symboliczne

Atrybut retain można również ustawić dla instancji różnych funkcji np. timera lub licznika. **Adresowanie symboliczne zamiast absolutnego**

Rysunek 3-27: Licznik z atrybutem retain, multi-instancja

FIA Portal został zoptymalizowany pod kątem programowania symbolicznego, co wiąże się z wieloma korzyściami.

Sterownik sam sortuje dane według ich rodzaju, a programista może skupić swoją uwagę na znalezieniu optymalnego rozwiązania dla danej aplikacji.

#### Zalety

- Bardziej przejrzysty program dzięki nazwom symbolicznym.
- Automatyczna aktualizacja nazw zmiennych w obrębie całego programu.
- W pełni zautomatyzowane przechowywanie danych programowych (w przeciwieństwie do adresowania absolutnego).
- Wydajny dostęp do danych.
- Brak potrzeby ręcznej optymalizacji np. z związanej z rozmiarem programu, lub jego wydajnością.
- Technologia IntelliSense do szybkiego wprowadzania symboli.
- Automatyczna weryfikacja typów danych – mniej błędów wykonania programu.

#### Zalecenia

- Zapomnij o organizowaniu przechowywanych danych.
- Myśl symbolami. Korzystaj z nazw opisowych np. nagrzewnica\_pomieszczenie\_4, lub boiler\_pompa\_1. Dzięki temu program będzie łatwy do odczytania i nie będzie wymagał dodatkowych komentarzy.
- Najpierw nadaj wszystkim zmiennym nazwę symboliczną, a następnie je zdefiniuj.

Wskazówka

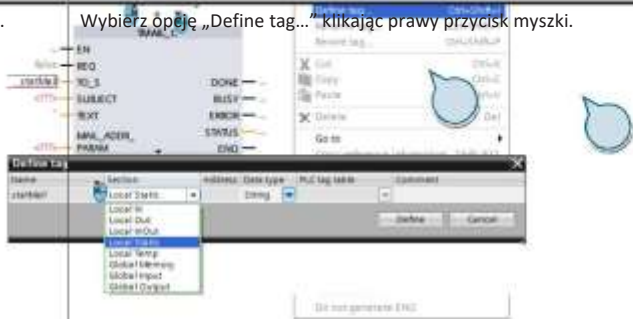

Przykład

Tabela 3-8: Tworzenie zmiennych symbolicznych

Krok	Polecenie
1.	W edytorze programu wybierz dowolny blok.
2.	Wprowadź nazwę symboliczną.

### 3 Programowanie

#### 3.6 Adresowanie symboliczne

Krok	Polecenie
3.	Wybierz opcję „Define tag...” klikając prawy przycisk myszki. 
4.	Zdefiniuj zmienną. 

Jest sposób, aby szybko zdefiniować kilka zmiennych w danej sieci. Najpierw należy nadać im nazwy symboliczne, a następnie zdefiniować je wszystkie naraz w identyczny sposób jak zaprezentowano w kroku 4 powyżej.

#### Wskazówka

Więcej informacji można znaleźć w poniższej dokumentacji:

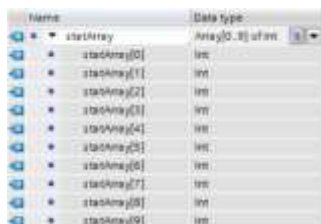
Dlaczego korzystanie z uniwersalnych definicji oraz symboli jest obowiązkowe dla sterowników S7-1500?

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/67598995>

## 3.6.2 Dane typu ARRAY oraz pośrednie wywołanie obszaru

ARRAY to struktura składająca się z danych tego samego typu. Można ją zastosować np. do zapisywania receptur, śledzenia materiałów w kolejce materiałów, protokołów itp.

Rysunek 3-28: Struktura ARRAY składające się z 10 elementów Integer (INT)



Każdy element struktury można wywołać (pośrednio) używając zmiennych procesowych (array ["index"]).

Rysunek 3-29: Pośrednie wywołanie obszaru



Wskazówka: Najlepiej, aby szybko zdefiniować kilka zmiennych. Najpierw należy nadać im nazwy symboliczne, a następnie zdefiniować je wszystkie naraz w identyczny sposób w tabeli w tabeli

- Nie wymaga tworzenia skomplikowanych wskaźników
- Możliwość rozszerzenia
- Dostępne we wszystkich językach programowania

## Właściwości

- Uporządkowane dane
- Struktura składa się z określonej ilości elementów tego samego typu
- Wielo-wymiarowość tablic
- Możliwość pośredniego wywołania obszaru za pomocą zmiennej procesowej (runtime tag) z dynamicznym obliczaniem indeksu podczas wykonywania programu

#### 3.6 Adresowanie symboliczne

##### Zalecenia

- Korzystaj ze struktur ARRAY zamiast wskaźnika (np. wskaźnika ANY). Nazwy symboliczne wykorzystywane przez ARRAY są bardziej opisowe niż wskaźnik, co przekłada się na czytelność i przejrzystość całego programu.
- Korzystaj z danych typu INT dla zmiennych procesowych, aby zapewnić wysoką wydajność przetwarzania
- Korzystaj z polecenia „MOVE\_BLK” do przenoszenia obszarów z jednej tablicy do drugiej
- Korzystaj z polecenia „GET\_ERR\_ID”, aby wykryć błędy w obrębie tablicy.

##### Wskazówka

Więcej informacji można znaleźć w poniższych publikacjach:

Jak wdrożyć tablice z indeksem zmiennej dla sterowników S7-1500?

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/67598676>

Bezpieczne adresowanie pośrednie w STEP 7 (TIA Portal):

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/97552147>

Jak przegrywać dane pomiędzy dwoma zmiennymi typu „Array of Bool” oraz „Word” w STEP 7 (TIA Portal)?

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/108999241>



Zalecenia

**3.6.3 Parametr formalny Array [\*1 (V14 lub wyższa)**

• Korzystaj ze struktur ARRAY zamiast wskaźnika (np. wskaźnika ANY).

Nazwy symboliczne wykorzystywane przez ARRAY są bardziej opisowe niż wskaźnik, co przekłada się na czytelność i przejrzystość całego programu i bloków funkcyjnych.

• Korzystaj z danych typu INT dla zmiennych procesowych, aby zapewnić wysoką wydajność przetwarzania

• Korzystaj z polecenia „MOVE\_BLK” do przenoszenia obszarów z jednej tablicy do drugiej

**Zalety**

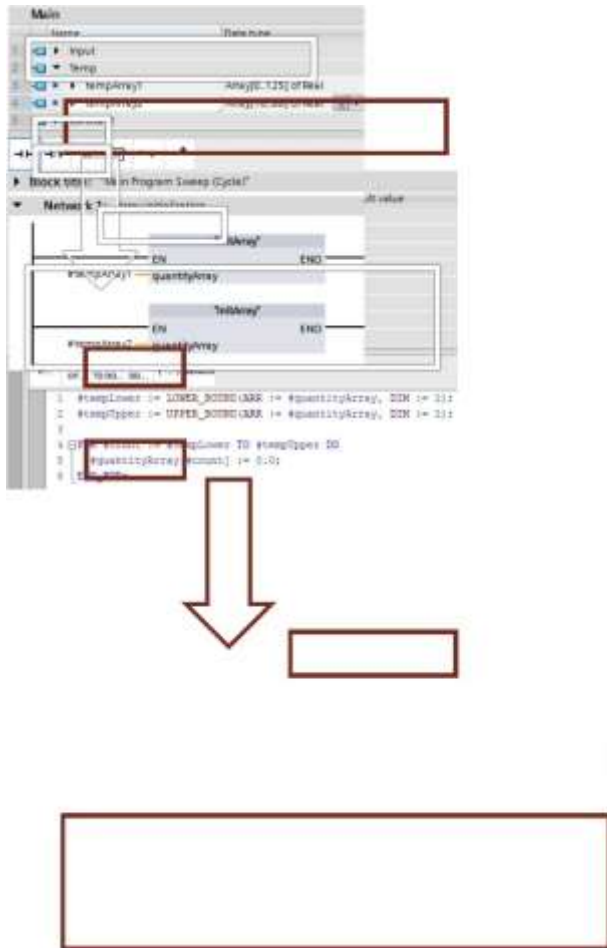
• Korzystaj z polecenia „GET\_ERR\_ID”, aby wyznaczyć adresy tablic o różnych długościach

- Przejrzystość dzięki programowaniu symbolicznemu
- Brak konieczności programowania wskaźnika dla tablic o różnych długościach

Wskazówka

Przykład

Rysunek 3-30: Inicjowanie różnych tablic



### 3.6.4 Dane typu STRUCT oraz typy danych PLC

STRUCT to struktura składająca się z danych różnego typu. Zadeklarowanie struktury odbywa się na poziomie danego bloku.

Rysunek 3-31: Struktura składająca się z danych różnego typu

Name	Data type	Default value
statEngineData	Struct	
power	Struct	
maxpower	Int	1000
cosPhi	Real	0.89
outputValues	Struct	
voltage	Real	0.0
current	Real	0.0
frequency	Real	0.0

W przeciwieństwie do struktur, typy danych PLC określone są dla całego sterownika. Można je edytować z poziomu TIA Portal.

Wszelkie zmiany zostaną wprowadzone dla wszystkich danych tego typu w obrębie programu użytkownika. Deklaracja danych PLC odbywa się w folderze „PLC data types”, w oknie nawigacji projektu.

Rysunek 3-32: Dane PLC

name	Data type	Default value
power	Struct	
maxpower	Int	1000
cosPhi	Real	0.89
outputValues	Struct	
voltage	Real	0.0
current	Real	0.0
frequency	Real	0.0



#### Zalety

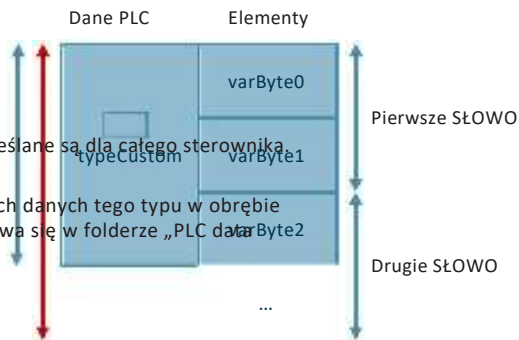
- Program użytkownika jest automatycznie aktualizowany po wprowadzeniu zmian.
- Wymiana danych między blokami za pośrednictwem interfejsów blokowych.
- Dla danych PLC można zadeklarować długość zmiennych STRING (np. String [20]). TIA V14 pozwala również na zastosowanie stałej globalnej dla długości (np. String [LENGTH]). Jeśli zmienna STRING została zadeklarowana bez określonej długości, wówczas maksymalna długość wynosi 255 znaków.

### Dane typu STRUCT i inne typy danych PLC

STRUCT to struktura składająca się z danych różnego typu. Dane PLC zawsze kończą się na granicy SŁOWA (WORD) (sprawdź przykłady Zadeklarowanie struktury odbywa się na poziomie danego bloku.

- Odnosi się to do następujących przypadków:
  - Korzystania z różnych obszarów wej/wyj (sprawdź w rozdziale: 3.6.5 Dostęp do obszarów wej/wyj za pomocą danych).
  - Korzystania z ramek z danymi PLC do komunikacji.
  - Rekordów zawierających parametry z danymi PLC dla wej/wyj.
  - Adresowania absolutnego bloków niezoptymalizowanych.

Rysunek 3-31: Struktura składająca się z danych różnego typu

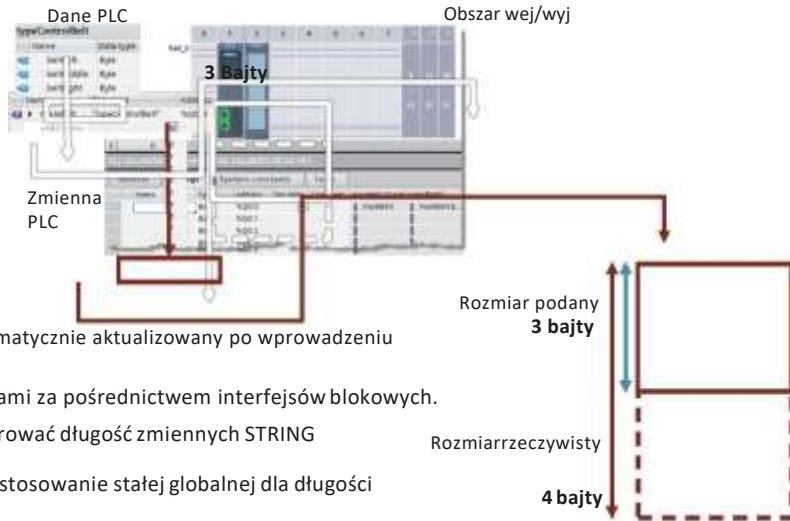


W przeciwieństwie do struktur, typy danych PLC określane są dla całego sterownika. Można je edytować z poziomu TIA Portal. Wszelkie zmiany zostaną wprowadzone dla wszystkich danych tego typu w obrębie programu użytkownika. Deklaracja danych PLC odbywa się w folderze „PLC data types”, w oknie nawigacji projektu.

Rysunek 3-32: Dane PLC



Rysunek 3-34: Dane PLC w obszarze wej/wyj



### Zalety

• Program użytkownika jest automatycznie aktualizowany po wprowadzeniu zmian.

• Wymiana danych między blokami za pośrednictwem interfejsów blokowych.

• Dla danych PLC można zadeklarować długość zmiennych STRING (np. String [20]).

TIA V14 pozwala również na zastosowanie stałej globalnej dla długości (np. String [LENGTH]).

Jeśli zmienna STRING została zadeklarowana bez określonej długości, wntenczas maksymalna długość wynosi 255 znaków.

- Wykorzystaj dane PLC do podsumowywania danych dot. podobnego zagadnienia np. dane silnika (wartość zadana, prędkość, kierunek obrotów, temperatura, itp.)

#### 3.6 Adresowanie symboliczne

- Jeżeli dane mają pojawiać się wielokrotnie, w różnych obszarach programu użytkownika skorzystaj z danych PLC, a nie ze struktur.
- Używaj danych PLC do tworzenia struktury bloków danych.
- Używaj danych PLC do określenia struktury bloków danych (DB) bez względu na ich ilość. Możesz w prosty sposób stworzyć dowolną ilość bloków danych (DB) o tej samej strukturze, a następnie je wszystkie modyfikować, wprowadzając zmiany w danych PLC.

Wskazówka Więcej informacji można znaleźć w poniższych dokumentacjach:

Biblioteki z danymi PLC (LPD) dla STEP 7 (TIA Portal) i S7-1200 / S7-1500

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/109482396>

Jak przeprowadzić inicjalizację struktur w zoptymalizowanych obszarach pamięci w sterownikach S7-1500 w STEP 7 (TIA Portal)?

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/78678760>

Jak stworzyć nowy typ danych PLC dla sterownika S7-1500?

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/67599090>

Jak zastosować własny typ danych (UDT) w STEP 7 (TIA Portal) ?

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/67582844>

Dlaczego lepiej jest przenosić całe struktury zamiast pojedynczych elementów podczas wywoływania bloku w S7-1500.

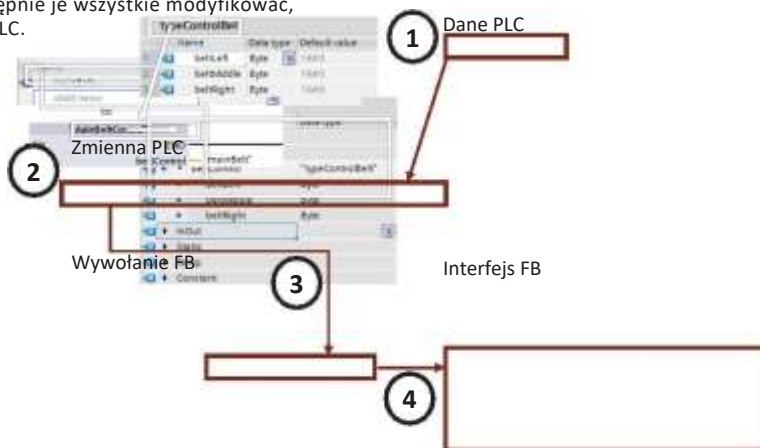
<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/67585079>

Jeżeli dane mają pojawiać się wielokrotnie, w różnych obszarach programu użytkownika skorzystaj z danych PLC, a nie ze struktur.

### 3.6.5 Dostęp do obszarów wej/wyj za pomocą danych PLC

Używaj danych PLC do tworzenia struktury bloków danych. Sterowniki S7-1500 pozwalają dowolnie tworzyć dane PLC, które można następnie wykorystać do (DB) baz danych. Używaj danych PLC do określania następnie wywołania do (DB) baz danych na ich ilość. Możesz w prosty sposób stworzyć dowolną ilość bloków danych (DB) o tej samej strukturze, a następnie je wszystkie modyfikować, wprowadzając zmiany w danych PLC.

Wskazówka



1. Dane PLC zawierające wszystkie niezbędne informacje.
2. Zmienna PLC tego samego typu, co utworzone dane PLC oraz adres początkowy obszaru wej/wyj. (%Ix.0 lub %Qx.0, np., %I0.0, %Q12.0, ...).
3. Przeniesienie zmiennej PLC, jako parametru aktualnego do bloku funkcyjnego.
4. Wejście bloku funkcyjnego jest tego samego typu, co utworzone dane PLC.

#### Zalety

- Wysoka wydajność programowania
- Możliwość wielokrotnego wykorzystania, gwarantowana przez dane PLC

#### Zalecenia

- Korzystaj z danych PLC, aby uzyskać dostęp do obszarów wej/wyj, np. do symbolicznego przesyłania i odbierania telegramów.

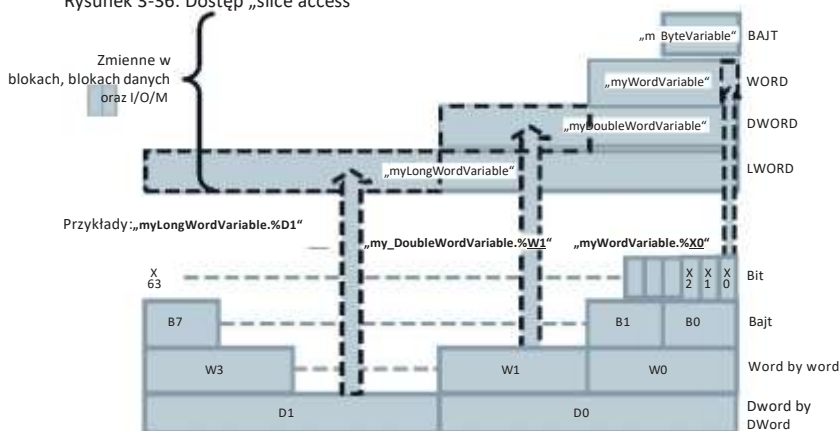
**Wskazówka** Korzystając z programu użytkownika można uzyskać bezpośredni dostęp do poszczególnych elementów danych PLC.



### 3.6.6 Odwołanie do zmiennych przez „slice access”

Sterowniki S7-1200/1500 pozwalają na dostęp do obszaru pamięci typu Bajt, Word, DWord, oraz LWord. Podział obszaru pamięci (np. bajtu, lub słowa na mniejsze części (np. Bool) przypomina dzielenie na „plasterki” (slice). Dostęp odbywa się przez dopisanie na końcu nazwy zmiennej kropki, znaku procent oraz litery X (bit), B (bajt), W (Word – 16bit) lub D (DWord – 32 bit). Np. „Zmienna.%X0”, „Zmienna.%B1” itp.

Rysunek 3-36: Dostęp „slice access”



#### Zalety

- Symboliczny dostęp do fragmentów zmiennej
- Deklarowanie zmiennych bez podawania dodatkowych definicji
- Łatwy dostęp (np. do bitów sterujących)

#### Zalecenia

- Jeżeli chcesz dostać się do danego obszaru w operandzie, skorzystaj z dostępu przez „slice access” (zamiast konstruktorów AT).

**Wskazówka** Więcej informacji można znaleźć w poniższej publikacji:

W jaki sposób można uzyskać dostęp do danych nieuporządkowanych bit po bicie, bajt po bajcie, słowo po słowie oraz symbolicznie w STEP 7 (TIA Portal)?  
<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/57374718>

### 3.6.6wołanie do zmiennych przez „slice access”

Steworniki S7-1200/1500 pozwalają na dostęp do obszaru pamięci typu Bajt, Word, DWord, oraz LWord. Podział obszaru pamięci (np. bajtu, lub słowa na mniejsze części (np. Bool), przypomina dzielenie na „plasterki” (slice). Dostęp odbywa się przez dopisanie na końcu nazwy zmiennej kropki, znaku procent oraz liczby (3 Bit, 2 bajty), w (WSL – 16bit) lub D (DWord – 32 bit). Np. „Zmienna.%X0”, „Zmienna.%B1” itp.

Rysunek 3-36: Dostęp „slice access”

Bajt  
Zmienne w  
Wordach, blokach danych  
oraz I/O/M  
DWord  
LWord  
Przykłady: „myLongWordVariable.%D1”  
„myWordVariable.%B1”

Bit  
Bajt

Word by word

Dword by  
DWord

### Zalety

- Symboliczny dostęp do fragmentów zmiennej
- Deklarowanie zmiennych bez podawania dodatkowych definicji
- Łatwy dostęp (np. do bitów sterujących)

### Zalecenia

- Jeżeli chcesz dostać się do danego obszaru w operandzie, skorzystaj z dostępu przez „slice access” (zamiast konstruktorów AT).

### Zalety

- Oszczędność czasu
- Przejrzysty kod dzięki programowaniu symbolicznemu

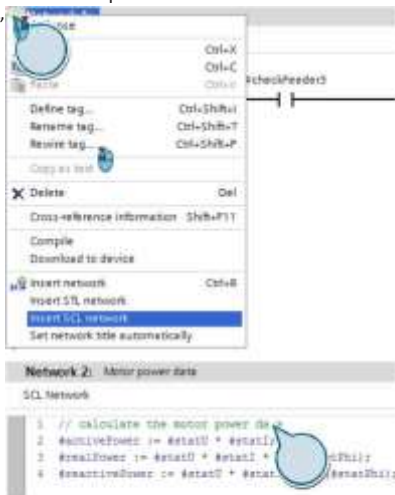
### Wskazówka

### Właściwości

- Obsługuje wszystkie polecenia SCL
- Obsługuje funkcje komentarzy

### Zalecenia

- Używaj sieci SCL w LAD i FBD do wykonywania obliczeń matematycznych zamiast poleceń, takich jak ADD, SUBB itp.



## 3.7 Biblioteki

TIA Portal pozwala stworzyć niezależne biblioteki zawierające różne elementy programowe, które można wielokrotnie wykorzystać w obrębie programu użytkownika.

### Zalety

- Proste przechowywanie danych skonfigurowanych za pomocą TIA Portal:
  - Cafe urządzenia (sterownik, urządzenie HMI, napęd, itp.)
  - Programy, bloki danych, zmienne, tabele monitorujące
  - Obrazy HMI, zmienne HMI, skrypty itp.
- Łatwa wymiana danych pomiędzy projektami
- Aktualizacja wszystkich elementów danej biblioteki
- Wersjonowanie elementów biblioteki
- Mniej błędów podczas korzystania z bloków sterujących poprzez systemowe uwzględnienie wzajemnych zależności

### Zalecenia

- Pamiętaj, aby tworzyć kopie zapasowe bloków, konfiguracji sprzętowych, obrazów HMI itp.
- Pamiętaj, aby tworzyć takie typy elementów aby można było wykorzystać daną bibliotekę w obrębie całego programu użytkownika:
  - Wersjonowanie bloków
  - Aktualizacja wszystkich obszarów użytkownika
- Globalna biblioteka może pełnić funkcję biblioteki centralnej, z której kilka osób korzysta w tym samym czasie np. pracując nad wspólnym projektem, lub do przesyłania danych pomiędzy użytkownikami.
- Skonfiguruj ścieżkę zapisu biblioteki tak, aby otwierała się automatycznie po uruchomieniu TIA Portal. Więcej informacji można znaleźć na stronie: <https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/100451450>

### Wskazówka

Więcej informacji można znaleźć w poniższych publikacjach:

Które elementy STEP 7 (TIA Portal) i WinCC (TIA Portal) można przechowywać w bibliotece jak Typy (Type) lub Kopie zapasowe (Master copies)?

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/109476862>

Jak otworzyć bibliotekę tylko do odczytu STEP 7 (TIA Portal)?

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/37364723>



### 3 Programowanie

#### 3.7 Biblioteki

#### Biblioteki 3.7.1 Rodzaje bibliotek oraz dane w nich przechowywane

TIA Portal pozwala stworzyć niezależne biblioteki zawierające różne elementy programowe, które można wielokrotnie wykorzystać w obrębie programu użytkownika.

##### Zalety

Proste przechowywanie danych skonfigurowanych za pomocą TIA Portal:  
Całe urządzenia (sterownik, urządzenie HMI, napęd, itp.)

Programy, bloki danych, zmienne, tabele modyfikujące  
Obrazy HMI, zmienne HMI, skrypty itp.

Łatwa wymiana danych pomiędzy projektami

Aktualizacja wszystkich elementów danej biblioteki

Wersjonowanie elementów biblioteki

Mniej błędów podczas korzystania z bloków sterujących poprzez systemowe uwzględnienie wzajemnych zależności

##### Zalecenia

Pamiętaj, aby tworzyć kopie zapasowe bloków, konfiguracji sprzętowych, obrazów HMI itp.

Pamiętaj, aby tworzyć takie typy elementów aby można było wykorzystać daną bibliotekę w obrębie całego programu użytkownika:

Wersjonowanie bloków

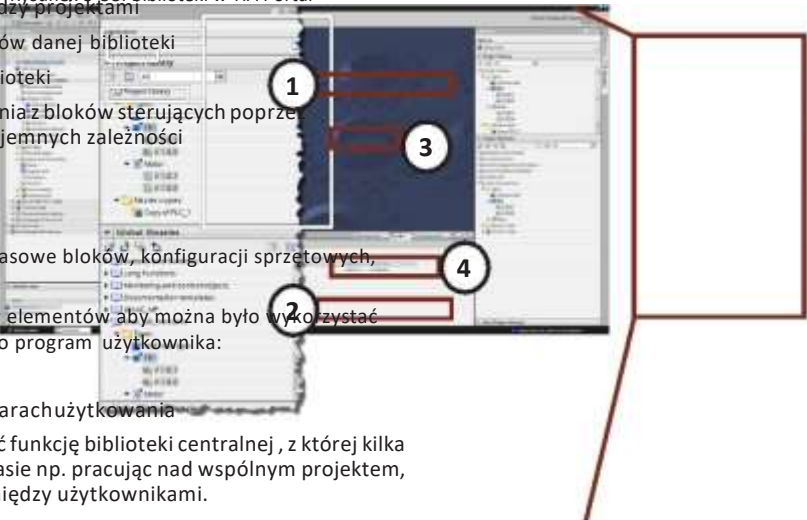
Aktualizacja we wszystkich obszarach użytkownika

Globalna biblioteka może pełnić funkcję biblioteki centralnej, z której kilka osób korzysta w tym samym czasie np. pracując nad wspólnym projektem, lub do przesyłania danych pomiędzy użytkownikami.

Konfiguruj ścieżkę zapisu biblioteki tak, aby otwierała się automatycznie po uruchomieniu TIA Portal. Więcej informacji można znaleźć na stronie:

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/100451450>

##### Wskazówka

- Rozróżniamy dwa typy bibliotek:
- Biblioteka projektu „Project library”
  - Biblioteka globalna „Global library”
- 
- Zintegrowana i zarządzana w obrębie projektu
  - Może być użyta wielokrotnie w obrębie danego projektu
- (2) Biblioteka globalna „Global library”
- Biblioteka niezależna
  - Można ją wykorzystać w różnych projektach
- Elementy przechowywane w bibliotekach dzielą się na dwa typy:
- (3) Kopie zapasowe „Master copies”
- Kopie konfiguracji (np. bloków, sprzętu, tabeli ze zmiennymi PLC, itp.)
  - Kopie te nie są powiązane z ich plikami źródłowymi
  - Kopie zapasowe mogą składać się z kilku elementów
- (4) Typy „Type”
- Typy są powiązane z obszarem występowania w projekcie.  
Zmiana typu powoduje jego automatyczną aktualizację w obrębie projektu.

## 3 Programowanie

### 3.7 Biblioteki

- Obsługiwane typy: bloki sterownika (FC, FB), dane PLC, obrazy i kontrolki HMI, HMI UDT, skrypty
- Elementy podrzędne automatycznie otrzymują typ elementu nadrzędnego.
- Typy można zmienić poprzez stworzenie nowszej wersji
- Sterownik może korzystać jedynie z jednej wersji danego typu.

#### 3.7.2 Wykorzystanie Typów

Typy umożliwiają tworzenie uniwersalnych funkcji, które można zastosować w różnych zakładach oraz urządzeniach.

Ponadto, wszelkie zmiany np. wersji, czy też aktualizacja elementów tego samego typu mogą być przeprowadzone z poziomu biblioteki programu użytkownika.

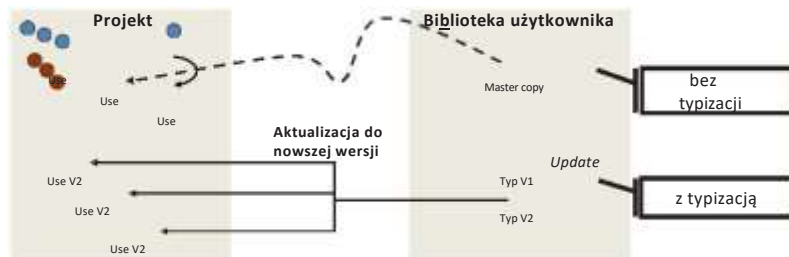
#### Zalety

- Aktualizacja we wszystkich obszarach danego projektu.
- Ochrona przed zmianą pojedynczego wystąpienia danego typu.
- Systemowa gwarancja zgodności – jakiegokolwiek zmiany dotyczą wszystkich elementów danego typu, niezależnie od ich lokalizacji.
- W przypadku usunięcia danego typu, znika on ze wszystkich obszarów programu użytkownika.

#### Właściwości

Podział na typy ułatwia wprowadzanie zmian w obrębie całego projektu.

Rysunek 3-39: Typizacja z wykorzystaniem biblioteki użytkownika



- Typy są zawsze oznaczone kolorem, aby ułatwić ich rozpoznanie.

### 3 Programowanie

#### 3.7 Biblioteki

Obsługiwane typy: bloki sterownika (FC, FB), dane PLC, obrazy i kontrolki HMI, HMI UDT, skrypty

#### 3.7.3 Różnice w typizacji między CPU a HMI

Elementy podrzędne automatycznie otrzymują typ elementu nadrzędnego. Elementy podlegające typizacji różnią na poziomie systemowym w przypadku sterowników oraz urządzeń HMI:

Typy można zmienić poprzez stworzenie nowego typu. Edycja może odbywać się bezpośrednio w przypadku sterowników oraz urządzeń HMI

#### Wykorzystanie Typów

Typy umożliwiają tworzenie uniwersalnych funkcji, które można zastosować w różnych zakładach oraz urządzeniach występujących pojedynczo.

Ponadto, wszelkie zmiany np. wersje czy aktualizacje elementów tego samego typu mogą być przeprowadzone z poziomu biblioteki programu użytkownika.

#### Zalety

Aktualizacja we wszystkich obszarach danego projektu.

Chroni przed zmianą pojedynczego wystąpienia danego typu.

Systemowa gwarancja zgodności, jakichkolwiek zmian dotyczących wszystkich elementów danego typu, niezależnie od ich lokalizacji.

W przypadku usunięcia danego typu, zmiana nowego typu w niektórych obszarach programu użytkownika.

#### Właściwości

Podział na typy ułatwia wprowadzanie zmian w obrębie całego projektu.

Sterownik	HMI
Podrzędne elem. sterujące podlegają typizacji.	Podrzędne elem. HMI nie podlegają typizacji.
Podrzędne elementy sterujące mogą występować pojedynczo.	Podrzędne elementy HMI nie mogą występować pojedynczo.
Edycja elementów sterujących odbywa się w środowisku testowym.	Edycja obrazów HMI oraz skryptów odbywa się w środowisku testowym. Edycja kontrolki oraz HMI UDT odbywa się bezpośrednio w bibliotece (brak środowiska testowego).

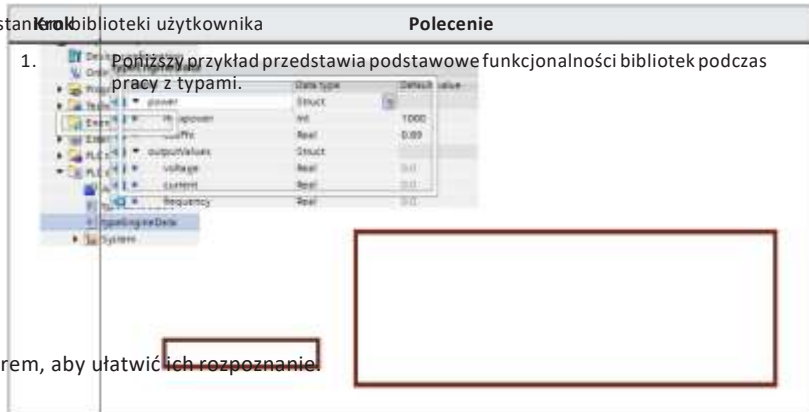
Więcej informacji na temat obsługi bibliotek można znaleźć w poniższych przykładach.

#### Przykład: Stworzenie nowego typu

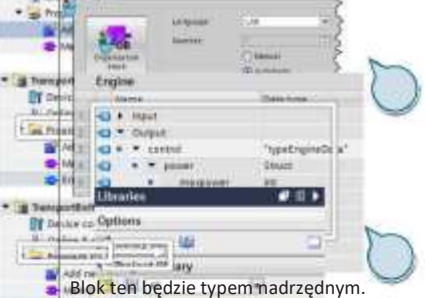
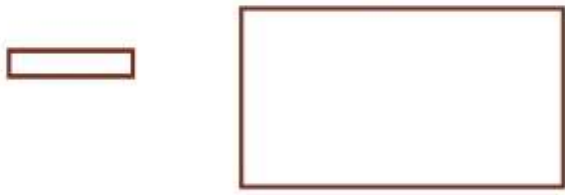

Poniższy przykład przedstawia podstawowe funkcjonalności bibliotek podczas pracy z typami.



Tabela 3-10: Tworzenie nowego typu

Rysunek 3-39: Typizacja z wykorzystaniem biblioteki użytkownika



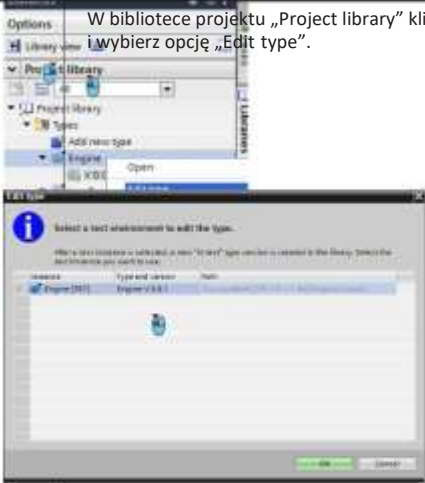

Typy są zawsze oznaczone kolorem, aby ułatwić ich rozpoznanie.

Krok	Polecenie
2.	<p>Utwórz nowy blok funkcyjny wybierając „Add new Block”.</p>  <p>Blok ten będzie typem nadrzędnym.</p>
3.	<p>Zdefiniuj zmienną wejściową dla stworzonego typu danych. Typ danych PLC jest podporządkowany blokowi funkcyjnemu.</p> 
4.	<p>Przeciagnij blok funkcyjny do folderu „Types” w bibliotece projektu.</p> 

Krok	Polecenie
5.	<p data-bbox="409 245 966 291">Możesz również nadać nowemu typowi nazwę, wersję, autora oraz komentarz, a następnie potwierdzić „OK”.</p> 
6.	<p data-bbox="409 735 1004 763">Stworzony typ zostaje również automatycznie zapisany w bibliotece.</p> 

**Przykład: Zmiana typu danych**

Tabela 3-11: Zmiana typu danych


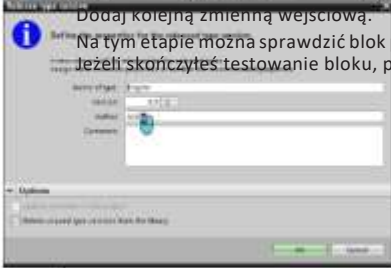


Krok	Polecenie
1.	<p>W bibliotece projektu „Project library” kliknij prawym przyciskiem na blok, i wybierz opcję „Edit type”.</p> 
2.	<p>Następnie wybierz sterownik, który będzie pełnił funkcję środowiska testowego i potwierdź „OK”.</p> <p style="text-align: right;"></p> <p>Jeżeli wybrany blok jest wykorzystywany przez kilka sterowników, należy określić, ten, który będzie pełnił funkcję środowiska testowego.</p>

### 3 Programowanie

#### 3.7 Biblioteki

#### Przykład: Zmiana typu danych

Tabela 3-11: Zmiana typu danych

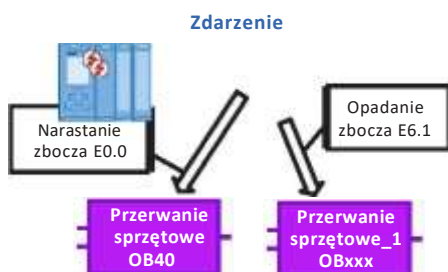
Krok	Polecenie
3.	<p>Blok zostanie otwarty. Utworzona zostaje nowa wersja bloku.</p> 
4.	<p>Dodaj kolejną zmienną wejściową. Na tym etapie można sprawdzić blok poprzez wgranie projektu do sterownika. Jeżeli skończyłeś testowanie bloku, przejdź do kolejnego kroku.</p> 
5.	<p>Wybierz opcję „Release version”.</p> 
6.	<p>Pojawi się okno dialogowe, w którym można dodać stosowny komentarz. Aby potwierdzić, kliknij „OK”.</p>  <p>Jeżeli blok jest wykorzystywany w różnych częściach programu oraz przez różne sterowniki, możesz aktualizować go we wszystkich tych obszarach zaznaczając pole „Update instances in the project”.</p> <p>Starsze oraz niepotrzebne wersje można usunąć z biblioteki zaznaczając pole „Delete unused type versions from library”.</p>

### 3.8 Zwiększanie wydajności za pomocą przerw sprzętowych

Przerwania sprzętowe to szybka, zaprogramowana reakcja sterownika na określone zdarzenia takie jak np. narastające zbocze sygnału na wejściu cyfrowym. Każde przerwanie sprzętowe wymaga zaprogramowania osobnego bloku organizacyjnego (OB.)

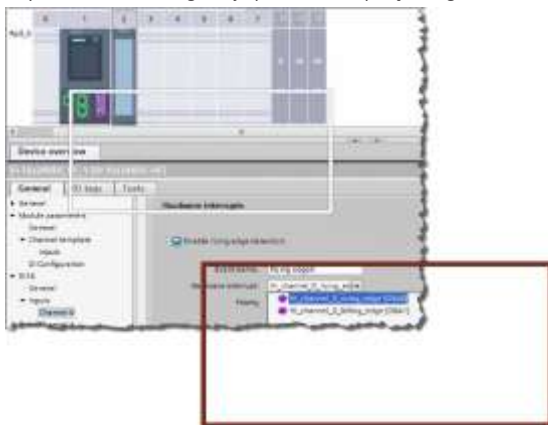
W przypadku wystąpienia określonego zdarzenia system operacyjny wywoła blok organizacyjny, przerywając tym samym wykonywanie programu. Program zostanie wznowiony po przetworzeniu bloku organizacyjnego.

Rysunek 3-40: Wywołanie bloku organizacyjnego (OB) dla przerwania procesowego



Poniższy rysunek przedstawia proces konfiguracji przerwania sprzętowego dla modułu wejść cyfrowych.

Rysunek 3-41: Konfiguracja przerwania sprzętowego



#### Zalety

- Szybka reakcja na zaprogramowane zdarzenia (np. narastanie lub opadanie zbocza).
- Każde zdarzenie powoduje wywołanie osobnego bloku organizacyjnego (OB).



Zalecenia

## Zwiększanie wydajności za pomocą przerw sprzętowych

Przygotuj się na wypadek zdarzeń sprzętowych programując przerwy procesowe.

Przerwanie sprzętowe to szybka, zaprogramowana reakcja sterownika na określone zdarzenia takie jak np. narastające z boczne sygnali na wejściu cyfrowym. Każde przerwanie sprzętowe wymaga zaprogramowania osobnego bloku organizacyjnego (OB.)

Przerwanie sprzętowe jest inicjowane dopiero po upływie zadanego czasu, który można ustawić dla parametru „input delay”. Jeżeli uznasz, że reakcja nie jest wystarczająco szybka zmniejsz jego wartość.

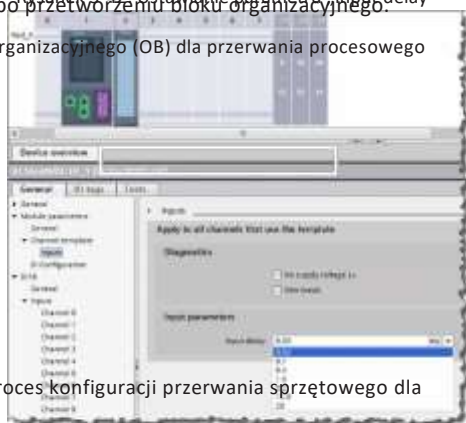
Zadany czas opóźnienia służy jako filtr sprzętowy, który pozwala wyeliminować błędy powstałe np. w wyniku chwilowego drgania styków.

W przypadku wystąpienia określonego zdarzenia system operacyjny wywoła blok organizacyjny, przerywając tym samym wykonywanie programu.

Program zostanie wznowiony po przetworzeniu bloku organizacyjnego.

Rysunek 3-40: Wywołanie bloku organizacyjnego (OB) dla przerwy procesowego

### Zdarzenie



Poniższy rysunek przedstawia proces konfiguracji przerwy sprzętowego dla modułu wejść cyfrowych.

Rysunek 3-41: Konfiguracja przerwy sprzętowego

### Zalety

Szybka reakcja na zaprogramowane zdarzenia (np. narastanie lub opadanie zbocza).

Każde zdarzenie powoduje wywołanie osobnego bloku organizacyjnego (OB).

### 3.9 Inne zalecenia

Poniższe zalecenia pomogą przyspieszyć przetwarzanie programu.

#### Zalecenia

Jeżeli chcesz zwiększyć wydajność sterowników S7-1200/1500 zwróć uwagę na poniższe zalecenia:

- Dla języków LAD/FBD: Wyłącz opcję „generate ENO”, aby uniknąć przeprowadzanie testów podczas wykonywania programu.
- Dla języka STL: Nie korzystaj z rejestrów. Rejestry adresowe oraz rejestry danych istnieją jedynie po to, aby zagwarantować kompatybilność ze starszymi wersjami.

Wskazówka Więcej informacji można znaleźć w poniższych dokumentacjach:

Jak dezaktywować wyjście ENO dla danego polecenia?

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/67797146>

Jak zwiększyć wydajność STEP 7 (TIA Portal) oraz jednostek centralnych S7-1200/S7-1500?

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/37571372>

## Dobre zalecenia 3.10 Środowisko SCL: Tips and tricks

### Poniższe zalecenia 3.10.1 „Korzystanie z szablonów oraz „calltemplate”

Zalecenia Polecają przy korzystaniu z szablonów, wraz z listą możliwych parametrów formalnych.

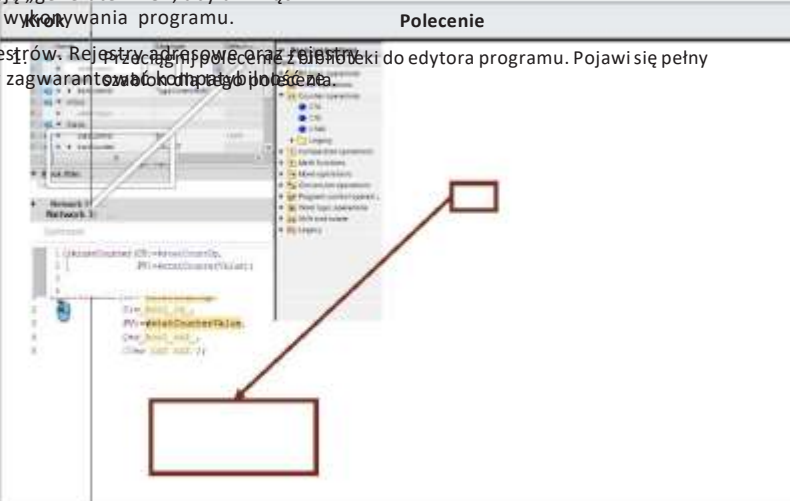
Jeżeli chcesz zwiększyć wydajność sterowników S7-1200/1500 zwróć uwagę na poniższe zalecenia: **Przykład**

Dla języków LAD/FBD: Wytącz opcję „generate ENO”, aby uniknąć przeprowadzanie testów podczas wykonywania programu.

Dla języka STL: Nie korzystaj z rejestrów. Rejestry adresowe oraz z BISTB nie są obsługiwane przez kompilator. Pojawi się pełny błąd kompilacji. Zaleca się używanie instrukcji z BISTB do edytora programu. Pojawi się pełny błąd kompilacji. Zaleca się używanie instrukcji z BISTB do edytora programu. Pojawi się pełny błąd kompilacji.

Wskazówka

Tabela 3-12: Korzystanie z szablonów oraz ich modyfikowanie

Krok	Polecenie
	
2.	Wprowadź parametr i potwierdź wciskając „Enter”.
3.	Edytor automatycznie zwiija szablon.
4.	Jeżeli chcesz edytować szablon, postępuj zgodnie z poniższym opisem. Kliknij w dowolnym miejscu szablonu. Następnie wciśnij „CTRL+SHIFT+SPACE”. Przejdziesz do trybu edycji; szablon zostanie ponownie rozwinięty. Poruszaj się między parametrami za pomocą przycisku „TAB”
5.	Uwaga: Wszystkie pozycje szablonu pisane są kursywą.

3.10 Środowisko SCL: Tips and tricks

3.10.2 Parametry edytowalne


Edytując szablon bardzo łatwo rozpoznać, które parametry można edytować, a które nie. Parametry nieedytowalne są przyciemnione.

**Podmianianie zmiennych za pomocą funkcji drag & drop**

3.10.3

Edytor języka SCL obsługuje funkcję drag & drop. Jeżeli chcesz podmienić zmienną na inną, postępuj zgodnie z poniższym opisem.

Tabela 3-13: Podmiana zmiennych za pomocą funkcji Drag & drop

Krok	Polecenie
1.	<p>Przeciągnij nową zmienną na miejsce starej, a następnie ją upuść (po upływie ponad 1 sek).</p>  <p>&gt; przytrzymaj przez ponad 1 sek.</p> <p>Zmienna została skutecznie podmieniona.</p>

### 3.10.2 Parametry edytowalne

#### 3.10.4

### Porządkowanie kodu za pomocą słowa kluczowego REGION (V14 lub wyższe)

Edytując szablon bardzo łatwo rozpoznać, które parametry można edytować, a które nie. Parametry nieedytowalne są przyciemnione.

Kod SCL można podzielić na obszary ze słowem kluczowym REGION. Każdy obszar może mieć własną nazwę, oraz można go zwinąć/rozwinąć.

### 3.10.3 Podmienianie zmiennych za pomocą funkcji drag & drop

Zalety

- Większa przejrzystość

Edytor języka SCL obsługuje funkcję drag & drop. Nawigacja nawet w dużych blokach

Jeżeli chcesz podmienić zmienną na inną, postępuj zgodnie z poniższym opisem.

- Możliwość zwinęcia gotowych fragmentów kodu

Tabela 3-13: Podmiana zmiennych za pomocą funkcji Drag & drop

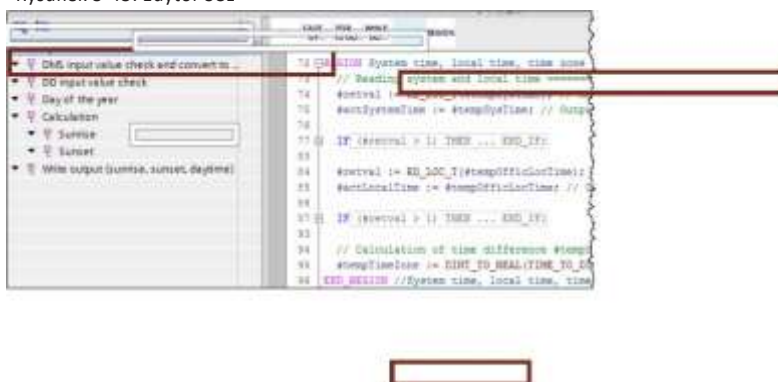
REGION może być zagnieżdżony.

### Zalecenia

Użyj słowa kluczowego REGION do porządkowania bloków SCL.

### Przykład

Rysunek 3-43: Edytor SCL



### 3.10.5 Właściwe zastosowanie pętli FOR, REPEAT oraz WHILE

Funkcje pętli można stosować w różnych przypadkach. Poniższe przykłady pokazują zastosowanie pętli FOR, REPEAT oraz WHILE.

#### Właściwości: pętla FOR

Pętla FOR posiada **określoną liczbę przebiegów**. Zmiennej pętli przypisywana jest wartość początkową. Następnie wartość ta zwiększa się aż do osiągnięcia wartości końcowej. Wartości początkowe i końcowe obliczane są przed rozpoczęciem pętli. W związku z tym zmiennej nie można modyfikować podczas realizacji pętli.

#### Syntax

```
FOR statCounter := statStartCount TO statEndCount DO
```

```
    // Statement section ;
```

```
END_FOR;
```

Pętlę można przerwać w dowolnym momencie za pomocą polecenia EXIT.

#### Właściwości: pętla WHILE

Pętla WHILE kończy się warunkiem zakończenia. Warunki zakończenia sprawdzane są przed rozpoczęciem realizacji pętli. Jeżeli warunek nie zostanie spełniony to pętla nie zostanie uruchomiona. Zmienne pętli można modyfikować, a zmiany zostaną wprowadzone przy kolejnym przebiegu pętli.

#### Syntax

```
WHILE condition DO
```

```
    // Statement section ;
```

```
END_WHILE;
```

#### Właściwości: pętla REPEAT

Pętla REPEAT kończy się warunkiem zakończenia. Warunki zakończenia sprawdzane są na końcu pętli. Oznacza to, że pętla wykona co najmniej jeden przebieg. Zmienne pętli można modyfikować, a zmiany zostaną wprowadzone przy kolejnym przebiegu pętli.

#### Syntax

```
REPEAT
```

```
    // Statement section ;
```

```
UNTIL condition
```

```
END_REPEAT;
```

#### Zalecenia

- Użyj pętli FOR, jeśli zmienna pętli jest jasno zdefiniowana.
- Użyj pętli WHILE lub REPEAT, jeśli chcesz zmodyfikować zmienne podczas realizacji pętli.

## Właściwości: pętla FOR, REPEAT oraz WHILE

Funkcje pętli można stosować w wyrażeniach warunkowych CASE, jeżeli dany blok spełni zadany warunek, to nastąpi wykonanie instrukcji z tego bloku. Poniższe przykłady pokazują zastosowanie pętli FOR, REPEAT oraz WHILE.

### Właściwości: pętla FOR

Pętla FOR posiada określoną liczbę przebiegów.

Zmiennej pętli przypisywana jest wartość początkowa.

Następnie wartość ta zwiększa się aż do osiągnięcia wartości końcowej.

Wartości początkowe i końcowe obliczane są przed rozpoczęciem pętli.

W związku z tym zmiennej nie można modyfikować podczas realizacji pętli;

```
Syntax
FOR statCounter := statStartCount TO statEndCount DO #Transport (#myParam);
// Statement section ;
```

```
END_FOR ;
#Lift (#myParam);
```

Pętlę można przerwać w dowolnym momencie za pomocą polecenia EXIT.

```
#Global (#myParam);
// Global is never called for the values 5, 10, 12 or 15!
```

### Właściwości: pętla WHILE

Pętla WHILE kończy się warunkiem zakończenia.

Warunki zakończenia sprawdzane są przed rozpoczęciem realizacji pętli.

Jeżeli warunek nie zostanie spełniony to pętla nie zostanie uruchomiona.

Zmienne pętli można modyfikować, a zmiany zostaną wprowadzone przy kolejnym przebiegu pętli.

### Syntax

```
WHILE condition DO
```

```
// Statement section
```

```
END_WHILE;
```

### Właściwości: pętla REPEAT

Pętla REPEAT kończy się warunkiem zakończenia.

Warunki zakończenia sprawdzane są na końcu pętli.

Oznacza to, że pętla wykona co najmniej jeden przebieg.

Zmienne pętli można modyfikować, a zmiany zostaną wprowadzone przy kolejnym przebiegu pętli.

### Syntax

```
REPEAT
```

```
// Statement section ;
```

```
UNTIL condition
```

```
END_REPEAT;
```

### Zalecenia

Użyj pętli FOR, jeśli zmienna pętli jest jasno zdefiniowana.

Użyj pętli WHILE lub REPEAT, jeśli chcesz zmodyfikować zmienne podczas realizacji pętli.

## 3.10.7 Pętla FOR oraz licznik przejścia (bez możliwości modyfikacji)

W języku SCL ilość iteracji pętli FOR jest określana w momencie wejścia do pętli.

Nie można modyfikować wartości licznika wewnątrz pętli FOR w trakcie jej wykonywania.

Pętla może zostać przerwana w dowolnym czasie za pomocą polecenia EXIT.

Warunki zakończenia sprawdzane są na końcu pętli.

Oznacza to, że pętla wykona co najmniej jeden przebieg.

Zmienne pętli można modyfikować, a zmiany zostaną wprowadzone przy kolejnym przebiegu pętli.

- Kompilator nie zna ilości iteracji, przez co jest w stanie lepiej zoptymalizować program.

```
FOR #statVar := #statLower TO #statUpper DO
  #statVar := #statVar + 1; // no effect, compiler warning
END FOR;
```

## 3.10 Środowisko SCL: Tips and tricks

## 3.10.8 Dekrementacja pętli FOR

Język SCL dopuszcza dekrementację indeksu pętli, poprzez wprowadzenie liczby ujemnej przy „BY” do nagłówka pętli.

## Przykład

```
FOR #statVar := #statUpper TO #statLower BY -2 DO

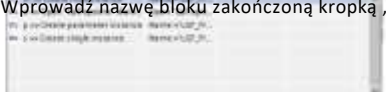
END_FOR;
```

Jeżeli liczba przy „BY” równa jest -2 jak podaje przykład, wartość licznika zostaje zmniejszona o 2 przy każdej iteracji. Jeżeli pominiemy „BY” wartość licznika zostaje domyślnie zwiększona o 1.

## 3.10.9 Tworzenie instancji z poziomu klawiatury

Jeżeli wolisz pracować z poziomu klawiatury, możesz skorzystać ze skrótów do tworzenia nowych instancji.

## Przykład Tabela 3-14: Tworzenie instancji

Krok	Polecenie
1.	<p>Wprowadź nazwę bloku zakończoną kropką „.” Pojawi się poniższe okno.</p> 
2.	<p>Utworzone instancje znajdują się na górze. Możesz również dodać nową, pojedynczą instancję lub wiele instancji. Aby dodać nową instancję lubi multi-instancję wciśnij odpowiednio klawisz „s” lub „m”.</p>

## 3.10.10 Zmienne typu Time (czas)

Język SCL pozwala obliczać odstęp czasu, korzystając ze zwykłych działań arytmetycznych w miejsce funkcji typu T\_COMBINE. Procedura ta nosi nazwę „przeciążania operatorów” (overload of operands).

## Przykład

```
time difference := time stamp 1 - time stamp 2;
```

Poniższa tabela przedstawia listę przeciążanych operatorów z odpowiadającym im działaniem.



### dekrementacja pętli FOR

Język SCL dopuszcza dekrementację indeksu pętli, poprzez wprowadzenie liczby ujemnej przy „BY” do nagłówka pętli.

#### Przykład

```
FOR #statVar := #statUpper TO #statLower BY -2 DO
  ...
END_FOR;
```

Jeżeli liczba przy „BY” równa jest -2 jak podaje przykład, wartość licznika zostaje zmniejszona o 2 przy każdej iteracji. Jeżeli pominiemy „BY” wartość licznika zostaje domyślnie zwiększona o 1.

### Tworzenie instancji z poziomu klawiatury

Jeżeli wolisz pracować z poziomu klawiatury, możesz skorzystać ze skrótów do tworzenia nowych instancji.

#### Przykład 3-14: Tworzenie instancji

### Time (czas)

Język SCL pozwala obliczać odstęp czasu, korzystając ze zwykłych działań arytmetycznych w miejsce funkcji typu T\_COMBINE. Procedura ta nosi nazwę „przeciążania operatorów” (overload of operands).

#### Przykład

```
time difference := time stamp 1 - time stamp 2;
```

Poniższa tabela przedstawia listę przeciążanych operatorów z odpowiadającym im działaniem.

Tabela 3-15: Przeciążane operatory w języku SCL

Przeciążane operatory	Działanie
ltime + time	T_ADD LTime
ltime - time	T_SUB LTime
ltime + lint	T_ADD LTime
ltime - lint	T_SUB LTime
time + time	T_ADD Time
time - time	T_SUB Time
time + dint	T_ADD Time
time - dint	T_SUB Time
ldt + time	T_ADD LDT / LTime
ldt - time	T_SUB LDT / LTime
ldt + time	T_ADD LDT / Time
ldt - time	T_SUB LDT / Time
dtime + ltime	T_ADD DTL / LTime
dtime - ltime	T_SUB DTL / LTime
dtime + time	T_ADD DTL / Time
dtime - time	T_SUB DTL / Time
ltod + ltime	T_ADD LTOD / LTime
ltod - ltime	T_SUB LTOD / LTime
ltod + lint	T_ADD LTOD / LTime
ltod - lint	T_SUB LTOD / LTime
ltod + time	T_ADD LTOD / Time
ltod - time	T_SUB LTOD / Time
tod + time	T_ADD TOD / Time
tod - time	T_SUB TOD / Time
tod + dint	T_ADD TOD / Time
tod - dint	T_SUB TOD / Time
dt + time	T_ADD DT / Time
dt - time	T_SUB DT / Time
ldt - ldt	T_DIFF LDT
dtime - dtime	T_DIFF DTL
dt - dt	T_DIFF DT
date - date	T_DIFF DATE
ltod - ltod	T_DIFF LTOD
date + ltod	T_COMBINE DATE / LTOD
date + tod	T_COMBINE DATE / TOD

#### 3.10.11 Niewłaściwe stosowanie poleceń IF

Programiści często wykorzystują polecenia IF-THEN-ELSE co często prowadzi to do niepotrzebnie rozbudowanych konstrukcji.

##### Przykład

```
IF (statOn1 = TRUE AND statOn2 = TRUE) THEN
  statMotor := TRUE;
ELSE
  statMotor := FALSE;
END_IF
```

##### Zalecenia

Pamiętaj, że w przypadku żądań Boolean, bezpośrednie przypisanie jest często bardziej wydajne. Cały konstrukt można zaprogramować za pomocą jednego wiersza.

##### Przykład

```
statMotor := statOn1 AND statOn2;
```

## 4 Programowanie niezależne od sprzętu

### 4.1 Właściwe stosowanie poleceń IF

Jeżeli chcesz wykorzystać dany blok w różnych sterownikach bez dodatkowych modyfikacji poleceń, to pamiętaj, aby nie używać wyłączeń dedykowanych wyłącznie dla danego sprzętu.

Programiści często wykorzystują polecenia, które nie są obsługiwane przez sterowniki dedykowane dla danego sprzętu. Prowadzi to do niepotrzebnie rozbudowanych konstrukcji.

#### Przykład

```
IF (statOn1 = TRUE AND statOn2 = TRUE)
  statMotor := TRUE;
ELSE
  statMotor := FALSE;
END_IF
```

### 4.1

## Typy danych obsługiwane przez sterowniki S7-300/400 oraz S7-1200/1500

Poniższa tabela zawiera listę podstawowych typów oraz grup danych.

#### Zalecenia

- Używaj wyłącznie typów danych obsługiwanych przez dany sterownik

#### Zalecenia

Tabela 4-1: Typy danych zgodne z normą EN 61131-3

Pamiętaj, że w przypadku żądań Boolean, bezpośrednio przypisanie jest często bardziej wydajne. Cały konstrukt można zaprogramować za pomocą jednego wiersza.

#### Przykład

```
statMotor := statOn1 AND statOn2;
```

	Opis	S7-300/400	S7-1200	S7-1500
Dane binarne	<ul style="list-style-type: none"> <li>• BYTE</li> <li>• WORD</li> <li>• DWORD</li> </ul>	Tak	Tak	Tak
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LWORD</li> </ul>	Nie	Nie	Tak
Znaki	<ul style="list-style-type: none"> <li>• CHAR (8 bit)</li> </ul>	Tak	Tak	Tak
Dane numeryczne	<ul style="list-style-type: none"> <li>• INT (16 bit)</li> <li>• DINT (32 bit)</li> <li>• REAL (32 bit)</li> </ul>	Tak	Tak	Tak
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• SINT (8 bit)</li> <li>• USINT (8 bit)</li> <li>• UINT (16 bit)</li> <li>• UDINT (32 bit)</li> <li>• LREAL (64 bit)</li> </ul>	Nie	Tak	Tak
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LINT (64 bit)</li> <li>• ULINT (64 bit)</li> </ul>	Nie	Nie	Tak
Dane czasowe	<ul style="list-style-type: none"> <li>• TIME</li> <li>• DATE</li> <li>• TIME_OF_DAY</li> </ul>	Tak	Tak	Tak
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• SSTIME</li> </ul>	Tak	Nie	Tak
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LTIME</li> <li>• L_TIME_OF_DAY</li> </ul>	Nie	Nie	Tak

## 4 Programowanie niezależne od sprzętu

### 4.1 Typy danych obsługiwane przez sterowniki S7-300/400 oraz S7-1200/1500

Tabela 4-2: Grupy danych składające się z różnych typów

	Opis	S7-300/400	S7-1200	S7-1500
Dane czasowe	• DT (DATE_AND_TIME)	Tak	Nie	Tak
	• DTL	Nie	Tak	Tak
	• LDT (L_DATE_AND_TIME)	Nie	Nie	Tak
Symbole	• STRING	Tak	Tak	Tak
Pola	• ARRAY	Tak	Tak	Tak
Struktury	• STRUCT	Tak	Tak	Tak

Tabela 4-3 Typy parametrów formalnych, przenoszonych pomiędzy blokami

	Opis	S7-300/400	S7-1200	S7-1500
Wskaźnik	• POINTER	Tak	Nie	Tak <sup>1)</sup>
	• ANY	Tak	Nie	Tak
	• VARIANT	Nie	Tak	Tak
Bloki	• TIMER	Tak	Tak <sup>2)</sup>	Tak
	• COUNTER	Tak	Tak <sup>2)</sup>	Tak
	• BLOCK_FB	Tak	Nie	Tak
	• BLOCK_FC	Tak	Nie	Tak
	• BLOCK_DB	Tak	Nie	Nie
• BLOCK_SDB	Tak	Nie	Nie	
	• VOID	Tak	Tak	Tak
Dane PLC	• PLC DATA TYPE	Tak	Tak	Tak

<sup>1)</sup> Dostęp zoptymalizowany możliwy tylko w przypadku adresowania symbolicznego

<sup>2)</sup> Dla S7-1200/1500 dane typu TIMER oraz COUNTER są reprezentowane przez IEC\_TIMER oraz IEC\_Counter.

Tabela 4-2: Grupy danych składające się z różnych typów

## 4.2 Brak pamięci bitowej / globalne bloki danych

### Zalety

- Zoptymalizowane bloki danych są o wiele bardziej wydajne niż obszar adresowy pamięci bitowej (niezoptymalizowany ze względu na kompaktowość).

### Zalecenia

- Pamięć bitowa (również bity systemowe oraz zegar pamięci) przysparza wielu problemów, ze względu na to, że każdy sterownik posiada obszar adresowy pamięci bitowej o innej wielkości. Dlatego lepszym rozwiązaniem są globalne bloki danych, które sprawiają, że program jest bardziej uniwersalny.

Tabela 4-3 Typy parametrów formalnych, przenoszonych pomiędzy blokami

## 4.3 Programowanie „bitów zegarowych”

### Zalecenia

Zaprogramowanie bitów zegarowych wymaga poprawnej konfiguracji sprzętowej.

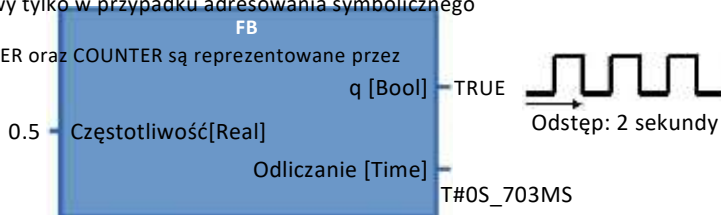
Zaprogramowany blok może pełnić funkcję generatora zegarowego. Poniższy przykład przedstawia jak go zaprogramować w języku SCL.

### Przykład

Blok posiada następujące funkcje: zadaną częstotliwość, wartość Boolean dla wyjścia „Q”, która zmienia się zgodnie z zadaną częstotliwością oraz wyjście „Odczanie”, które wyświetla pozostały czas do zmiany wartości wyjścia „Q”. Jeżeli zadana częstotliwość jest mniejsza lub równa 0.0, wntczas wyjście Q = FALSE a Odczanie = 0.0.

1. Dostęp zoptymalizowany możliwy tylko w przypadku adresowania symbolicznego

2. Dla S7-1200/1500 dane typu TIMER oraz COUNTER są reprezentowane przez IEC\_TIMER oraz IEC\_COUNTER.



### Wskazówka

Kompletny przykład można znaleźć w poniższej dokumentacji:

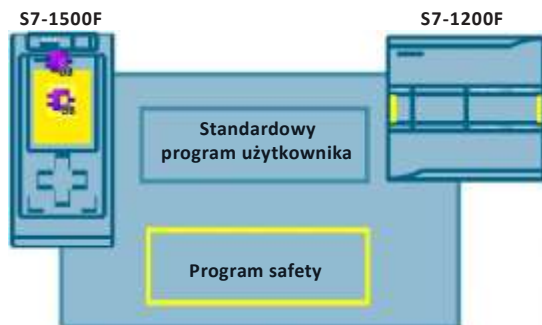
<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/109479728>

## 5 STEP 7 Safety w TIA Portal

### 5.1 Wstęp

Sterowniki S7-1500F w wykonaniu failsafe obsługiwane są w środowisku projektowym TIA Portal, począwszy od wersji V13. Mogą one wykonywać zarówno standardowy program użytkownika, jak i program kładący szczególny nacisk na bezpieczeństwo - program safety. Program safety można zaprogramować za pomocą narzędzia projektowego SIMATIC STEP 7 Safety (TIA Portal)

Rysunek 5-1: Program standardowy oraz safety



#### Zalety

- Stworzenie jednolitego programu, zarówno standardowego jak i safety w środowisku projektowym TIA Portal.
- Możliwość programowania w językach LAD oraz FBD.
- Jednolite opcje diagnostyczne oraz funkcje online.

#### Wskazówka

Fail-safe nie oznacza, że program nie zawiera błędów. Programista jest nadal odpowiedzialny za napisanie logicznego programu.

Fail-safe oznacza jedynie, że sterownik poprawnie wykona program safety.

#### Wskazówka

Więcej informacji na temat bezpieczeństwa (np. zasady działania programów „safety”) można znaleźć w poniższych dokumentacjach:

TIA Portal – Przegląd najważniejszych dokumentów dotyczących bezpieczeństwa:

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/90939626>

Aplikacje & Narzędzia – Safety Integrated

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/ps/14675/ae>

STEP 7 Safety (TIA Portal) - Podręczniki

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/ps/14675/man>

## STEP 7 Safety w TIA Portal

### Wstęp

Poniższe pojęcia pojawiają się wielokrotnie w kontekście bezpieczeństwa.

Tabela 5-1: Pojęcia związane z bezpieczeństwem

	Pojęcia	TIA Portal,
<p>Sterowniki S7-1500F w wykonaniu failsafe obsługiwane są w środowisku projektowym TIA Portal, począwszy od wersji V13. Mogą one wykonywać zarówno standardowy program użytkownika, jak i program kładący szczególny nacisk na bezpieczeństwo - program safety. Program safety można zaprogramować za pomocą narzędzia projektowego SIMATIC STEP 7 Safety (TIA Portal)</p>	Standardowy program użytkownika	Część programu użytkownika, która nie została zaprogramowana w trybie fail-safe (F).
<p>Rysunek 5-1: Program standardowy oraz safety</p> <p><b>S7-1500F</b></p>	Program „safety” F	<p>Program „safety” to część programu użytkownika, która jest wykonywana niezależnie od głównego programu sterownika.</p> <p>Bloki oraz polecenia fail-safe są podświetlone na żółto, co ułatwia ich rozpoznanie (np. w oknie nawigacji projektu). Parametry (fail-safe) F-CPU oraz F-wej/wyj. oznaczone są w podobny sposób.</p>

### Zalety

Stworzenie jednolitego programu, zarówno standardowego jak i safety w środowisku projektowym TIA Portal.

Możliwość programowania w językach LAD oraz FBD.

Jednolite opcje diagnostyczne oraz funkcje online.

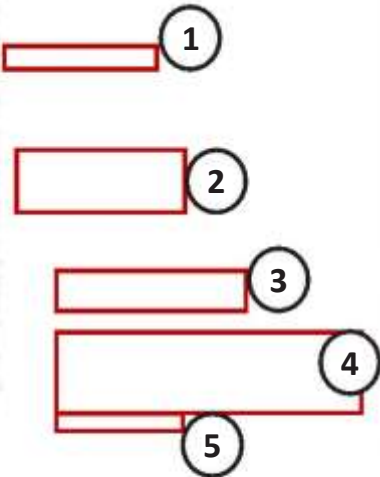
### Wskazówka

### Wskazówka

### 5.3 Elementy programu safety

Program safety zawsze składa się z F-bloków (systemowych lub użytkownika), oraz edytora „Safety Administration”.

Tabela 5-2: Elementy programu safety

Opis	Ekran
1. Edytor „Safety administration” <ul style="list-style-type: none"> <li>- Status programu safety</li> <li>- Zbiorowa sygnatura F</li> <li>- Stan operacji</li> <li>- Tworzenie/organizowanie grup F-runtime</li> <li>- Informacje o blokach F</li> <li>- Informacje o danych PLC zgodnych z F</li> <li>- Określanie/zmiana ochrony dostępu</li> </ul>	
2. F bloki użytkownika	
3. F bloki runtime - systemowe <ul style="list-style-type: none"> <li>- Zawierają informacje o stanie grupy F run-time</li> </ul>	
4. Bloki danych F-wej/wyj - systemowe <ul style="list-style-type: none"> <li>- Zawierają zmienne określające moduły F</li> </ul>	
5. „Bloki kompilatora” - systemowe bloki weryfikacyjne <ul style="list-style-type: none"> <li>- Działają w tle; odpowiadają za poprawne wykonanie programu safety.</li> <li>- Nie mogą być modyfikowane przez użytkownika</li> </ul>	



## Elementy programu safety F-runtime

Program safety zawsze składa się z bloków safety, które są używane w obrębie grupy F-runtime, o zdefiniowanym oraz edytora „Safety Administration”. Grupa F-runtime składa się z bloku organizacyjnego typu fail-safe (Fail-safe organization block), który wywołuje główny blok safety (Main safety block).

Tabela 5-2: Elementy programu safety

Blok ten odpowiada za wywoływanie wszystkich funkcji bezpieczeństwa użytkownika.

Rysunek 5-2: Grupa F-runtime w edytorze „Safety administration”



### Zalety

- Wygodne tworzenie oraz konfiguracja grup runtime w edytorze „Safety Administration”.
- Automatyczne tworzenie F-bloków w obrębie grupy F-runtime.

### Właściwości

- Można stworzyć maksymalnie dwie grupy F-runtime.

## 5.5 Sygnatura F

Każdy element typu fail-safe oznaczony jest specjalną sygnaturą F (np. F-bloki, F-wej/wyj itp.), która pomaga określić czy elementy te są zawsze zgodne z pierwotną konfiguracją.

### Zalety

- Szybkie i wygodne porównanie bloków oraz konfiguracji urządzeń failsafe (F).

### Właściwości

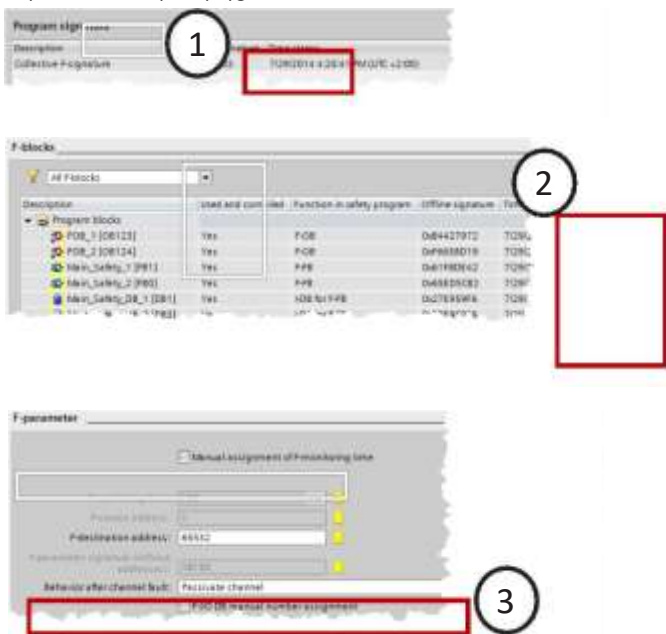
- Sygnatura parametrów F (bez adresów F-wej/wyj)
  - Może zostać zmieniona modyfikacją parametrów.
  - Pozostaje bez zmian podczas zmiany adresu PROFIsafe w przeciwieństwie do kolektywnej sygnatury F stacji.
- Sygnatura bloków F zmienia się wyłącznie w przypadku zmiany logiki tego bloku.
- Sygnatura bloku F pozostaje bez zmian w przypadku:
  - Zmiany numeracji bloku
  - Zmiany interfejsu bloku

## 5.5 Sygnatura F

- Zmiany wersji bloku.

Przykład

Rysunek 5-3: Przykłady sygnatur F



1. Wspólna sygnatura F danej stacji w edytorze „Safety administration”.
2. Sygnatury bloków F w edytorze „Safety administration” (widoczna również we właściwościach bloku).
3. Sygnatura parametrów F w widoku „Device view” w zakładce „Devices & Networks”.

Wskazówka Sygnatura F sterowników S7-1500F podawana jest bezpośrednio na wyświetlaczu lub zintegrowanym web serwerze.

Zmiany wersji bloku.

## 5.6 Przypisywanie adresów PROFIsafe dla F-wej/wyj.

Przykład

Rysunek 5-3: Przykłady sygnatur F

Każdy moduł F-wej/wyj posiada własny adres PROFIsafe do komunikowania się ze sterownikiem F. Adres ten można przypisać na dwa różne sposoby.

Tabela 5-3: Przypisywanie adresu F

ET 200M / ET 200S (PROFIsafe adres typ 1)	ET 200MP / ET 200SP (PROFIsafe adres typ 2)
<p>Adres PROFIsafe można przypisać bezpośrednio na modułach za pomocą przełącznika DIL.</p> <p>Adres PROFIsafe ustawiony za pomocą przełącznika DIL musi być taki sam jak w <u>oknie konfiguracji modułu w TIA Portal.</u></p>	<p>Adres PROFIsafe można przypisać wyłącznie za pośrednictwem TIA Portal.</p> <p>Skonfigurowany adres PROFIsafe zostaje wgrany do inteligentnego elementu kodującego danego modułu.</p>

### Zalety

- Wymiana modułu F nie wymaga ponownego przypisania adresu PROFIsafe dla ET 200MP oraz ET 200SP. Inteligentny element kodujący pozostaje częścią BaseUnit podczas wymiany modułu.
- Łatwa konfiguracja w TIA Portal, który informuje o niewłaściwym przypisaniu adresu PROFIsafe.
- Przypisanie adresu PROFIsafe wszystkim modułom F jednocześnie w obrębie tego samego systemu ET 200SP.

### Wskazówka

Więcej informacji na temat przypisywania adresu PROFIsafe dla modułów F-wej/wyj można znaleźć w podręczniku:

SIMATIC Industrial Software SIMATIC Safety – Configuring and Programming  
<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/54110126>

Wspólna sygnatura F danej stacji w edytorze „Safety administration”.

Sygnatury bloków F w edytorze „Safety administration”

(widoczna również we właściwościach bloku).

Sygnatura parametrów F w widoku „Device view” w zakładce

Devices & Networks”.

## 5.7 Status modułów F-wej/wyj

Wskazówka

Informacje dot. statusu poszczególnych modułów F-wej/wyj. są zapisywane w F-blokach tych modułów. Informacje te można następnie wywołać, ocenić oraz przetworzyć w programie safety. Istnieją jednak różnice pomiędzy sterownikami S7-1500F a S7-300F/400F.

Tabela 5-4: Zmienne w blokach danych (DB) F-wej/wyj S7-300F/400F oraz S7-1500F

Tag in F-I/O DB or value status in PAE	F-I/O with S7-300/400F	F-I/O with S7-1200F/1500F
ACK_NEC	Tak	Tak
QBAD	Tak	Tak
PASS_OUT	Tak	Tak
QBAD_I_xx *	Tak	Nie
QBAD_O_xx *	Tak	Nie
Status wartości	Nie	Tak

## 5.8 Status wartości (S7-1500 F)

\*Zmienne QBAD\_I\_xx oraz QBAD\_O\_xx informują o tym czy wartość kanału jest poprawna. W S7-300/400F posiadają wartość przeciwną niż zmienna „status wartości” sterowników t S7-1500F (więcej informacji znajduje się w kolejnym rozdziale).

## 5.8 Status wartości (S7-1500 F)

Oprócz komunikatów diagnostycznych oraz informacji o stanie urządzenia, moduł F informuje również czy wartość danego sygnału wejściowego i wyjściowego jest poprawna (status wartości). Status wartości zapisywany jest podobnie jak sygnał wejściowy – w obrazie procesu:

Status wartości:

- 11: wygenerowana została wartość prawidłowa dla kanału
- 0: wygenerowana została wartość zastępcza dla danego kanału

Tabela 5-5: Różnice pomiędzy Q\_BAD (S7-300F/400F) a statusem wartości (S7-1500F)

Sytuacja	QBAD (S7-300F/400F)	Status wartości (S7-1200F/1500F)
Prawidłowe wartości dla F-wej/wyj	FAŁSZ	PRAWDA
Wystąpił błąd kanału	PRAWDA	FAŁSZ
Wym. potw. us. błędu (ACK_REQ)	PRAWDA	FAŁSZ
Potwierdzenie usunięcia błędu (ACK_REI)	FAŁSZ	PRAWDA

### Właściwości

- Status wartości jest wprowadzany do obrazu procesu wejść oraz wyjść.
- Wartość kanału oraz stan wartości F wej/wyj. musi być wywoływany przez tę samą grupę F run-time.

### Zalecenia

- Aby ułatwić odczyt, korzystaj z końcówki „\_VS”, jako nazwy symbolicznej statusu wartości np. „Tag\_In\_1\_VS”.

### Przykład

Rozmieszczenie bitów statusu wartości w obrazie procesu, na przykładzie modułu F-DI 8x24VDC HF.

Tabela 5-6: Bity statusu wartości w obrazie procesu na przykładzie modułu F-DI 8x24VDC HF

Bajt w F-CPU	Bity przyporządkowane w F-CPU							
	7	6	5	4	3	2	1	0
x + 0	DI <sub>7</sub>	DI <sub>6</sub>	DI <sub>5</sub>	DI <sub>4</sub>	DI <sub>3</sub>	DI <sub>2</sub>	DI <sub>1</sub>	DI <sub>0</sub>
x + 1	Status wartości dla DI <sub>7</sub>	Status wartości dla DI <sub>6</sub>	Status wartości dla DI <sub>5</sub>	Status wartości dla DI <sub>4</sub>	Status wartości dla DI <sub>3</sub>	Status wartości dla DI <sub>2</sub>	Status wartości dla DI <sub>1</sub>	Status wartości dla DI <sub>0</sub>

x = adres startowy modułu

## 5.9 Typy danych

Zmienne QBAD\_I\_xx oraz QBAD\_O\_xx informują o tym czy wartość kanału jest poprawna. W S7-300/400F posiadają wartość przeciwną niż zmienna „status wartości” sterowników t S7-1500F (więcej informacji znajduje się w kolejnym rozdziale).

## Wskazówka

Więcej informacji na temat status wartości modułów ET 200 SP można znaleźć w poniższych dokumentacjach:  
 Dokumentacja dla CPU typu Failsafe:  
<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/ps/13719/man>

## 5.9 Status wartości (S7-1500 F)

Dokumentacja dla Modułów wej/wyj typu Failsafe:  
<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/ps/14059/man>

Oprócz komunikatów diagnostycznych oraz informacji o stanie urządzenia, moduł F informuje również czy wartość danego sygnału wejściowego i wyjściowego jest poprawna (status wartości). Status wartości wprowadzany jest podobnie jak sygnał wejściowy – w obrazie procesu:

## 5.9 Typy danych

## 5.9.1 Przegląd

1: wygenerowana została wartość prawidłowa dla kanału

0: wygenerowana została wartość zastępcza dla danego kanału

Tabela: 5-7: Dane integer

Tabela 5-5: Różnice pomiędzy Q\_BAD (S7-300F/400F) a statusem wartości (S7-1500F)

Typ	Rozmiar	Zakres wartości
BOOL	1 Bit	0 .. 1
INT	16 Bitów	-32.768 .. 32.767
WORD	16 Bitów	-32.768 .. 65.535
DINT	32 Bity	-2.14 .. 2.14 Mio
TIME	32 Bity	T#-24d20h31m23s648ms do T#+24d20h31m23s647ms

## 5.9.2 Konwersja niejawna

Status wartości jest wprowadzany do obrazu procesu wejść oraz wyjść.

Wartość kanału oraz stan wartości wyliczany w czasie rzeczywistym w obrazie danych. Jednak bloki funkcyjne realizujące te samą grupę F run-time.

## Zalecenia

Aby ułatwić odczyt, korzystaj z końcówki „\_VS”, jako nazwy symbolicznej statusu wartości np. „Tag\_In\_1\_V6”. Funkcja „IEC check” jest wyłączona

Konwersja niejawna może również być stosowana w następujących przypadkach:

- Typy danych są tej samej długości

## Przykład

Rozmieszczenie bitów statusu wartości w procesie, może być zdefiniowane w programie bezpieczeństwa:

Tabela 5-6: Bity statusu wartości w obrazie procesu, przykładzie modułu F-DI 8x24VDC HF

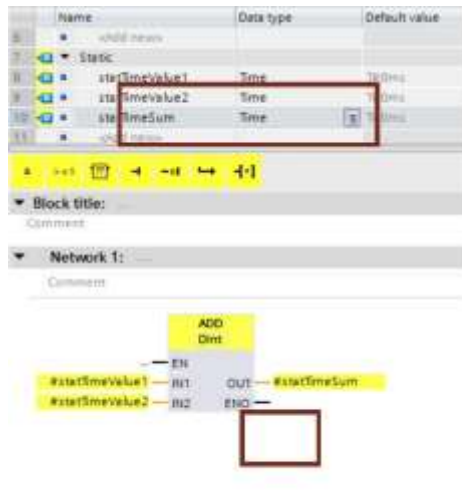
- DINT ↔ TIME

Ze względów praktycznych można dodać dwie wartości czasowe, chociaż funkcja „Add” wymagana jest jako wejście „DInt”. Wynik jest zwracany jako zmienna typu „Time”.

x = adres startowy modułu

## 5.9 Typy danych

Rysunek 5-4: Dodanie dwóch wartości czasowych



Włącz lub wyłącz funkcję „IEC check” we właściwościach bloku funkcyjnego lub funkcji.

Rysunek 5-5: Wyłączanie funkcji „IEC check”



## 5.10 Dane PLC zgodne z sygnaturą F

Rysunek 5-4: Dodanie dwóch wartości czasowych

### 5.10 Dane PLC zgodne z sygnaturą F

Programy safety mogą również pracować z danymi PLC.

#### Zalety

- Modyfikacja danych PLC dotyczy wszystkich danych tego typu w obrębie programu użytkownika.

#### Właściwości

- Dane F-PLC deklaruje się i używa w ten sam sposób, co dane PLC.
- Dane F-PLC mogą pracować ze wszystkimi typami danych, dopuszczanymi przez program safety.
- Funkcja zagnieżdżenia danych F-PLC w obrębie innych danych F-PLC nie jest obsługiwana.
- Dane F-PLC umożliwiają wykonanie standardowego programu użytkownika w zarówno w trybie safety jak i w trybie standardowym.

Włącz lub wyłącz funkcję „IEC check” we właściwościach bloku funkcyjnego lub funkcji.

Rysunek 5-5: Wyłączanie funkcji „IEC check”

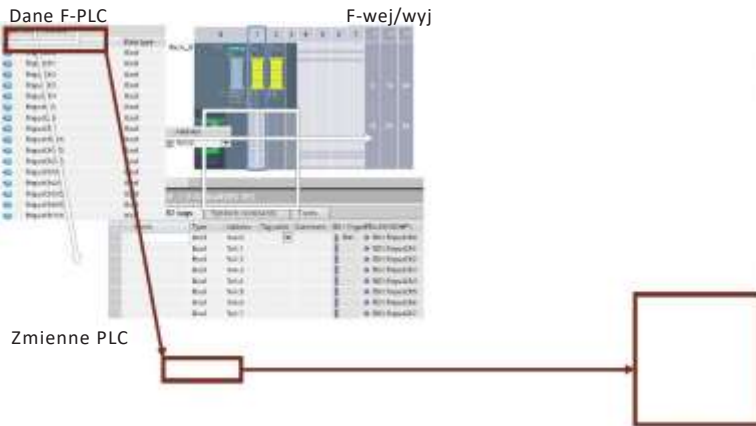
## 5.10 Dane PLC zgodne z sygnaturą F

## Zalecenia

- Możesz wykorzystać dane F-PLC, do uzyskania dostępu do obszarów wej/wyj. (sprawdź w rozdziale: 3.6.5 Dostęp do obszarów wej/wyj za pomocą danych PLC).
- Zwróć uwagę na następujące zasady:
  - Struktura zmiennych typu F- PLC musi być taka sama jak struktura kanału modułu F-wej/wyj.
  - Dane F- PLC dla 8- kanałowego modułu F-wej/wyj to np:
    - Zmienne 8 BOOL (wartość kanału)
    - Zmienne 16 BOOL (wartość kanału + status wartości)
  - Dostęp do modułów F-wej/wyj. jest wyłącznie przez kanały aktywne. Podczas konfiguracji 1oo2 (2v2) wyższy kanał jest zawsze wyłączony.

## Przykład

Rysunek 5-6: Dostęp do obszarów wej/wyj za pomocą danych F-PLC





Zalecenia

## 5.11 PRAWDA/FAŁSZ (True/False)

Możesz wykorzystać dane F-PLC, do uzyskania dostępu do obszarów wej/wyj.

Jeśli potrzebujesz użyć w programie Safety sygnału PRAWDA/FAŁSZ

(True/False) możesz to zrobić na dwa sposoby:

5.5 Dostęp do obszarów wej/wyj za pomocą danych PLC).

Zwróć uwagę na następujące zasady:

Przypisując je konkretnym akcjom (np. do wejść funkcji sterujących wyjściami safety odpowiadającym konkretnym działaniom systemu bezpieczeństwa)

Struktura zmiennych typu F- PLC musi być taka sama jak struktura

kanalu modułu F-wej/wyj.

Dane F- PLC dla 8- kanałowego modułu F-wej/wyj to np:

Zmienne 8 BOOL (wartość kanału)

Zmienne 16 BOOL (wartość kanału statusowe)

Przy konfiguracji 1oo2 (2v2) wyższy kanał jest zawsze wyłączony.

Przykład

Rysunek 5-6: Dostęp do obszarów wej/wyj za pomocą danych F-PLC

Dane F-PLC



### Przypisanie sygnałów „PRAWDA/FAŁSZ” do czynności safety

Aby przypisać sygnały „PRAWDA/FAŁSZ” do określonych czynności postępuj w następujący sposób:

1. Utwórz dwie zmienne statyczne (typu BOOL) „statTrue” i „statFalse”.
2. Zmiennej „statFalse” przypisz wartość domyślną „false” (fałsz).
3. Zmiennej „statTrue” przypisz wartość domyślną „true” (prawda).

Zmienne można wykorzystać jako sygnały „Prawda” i „Fałsz” w bloku funkcyjnym.

Rysunek 5-8: Sygnały „Prawda” i „Fałsz”

Name	Data type	Default value	Retain
Static			
statTrue	Bool	true	Non-retain
statFalse	Bool	false	Non-retain

## 5.12 Optymalizacja oraz wykonanie programu

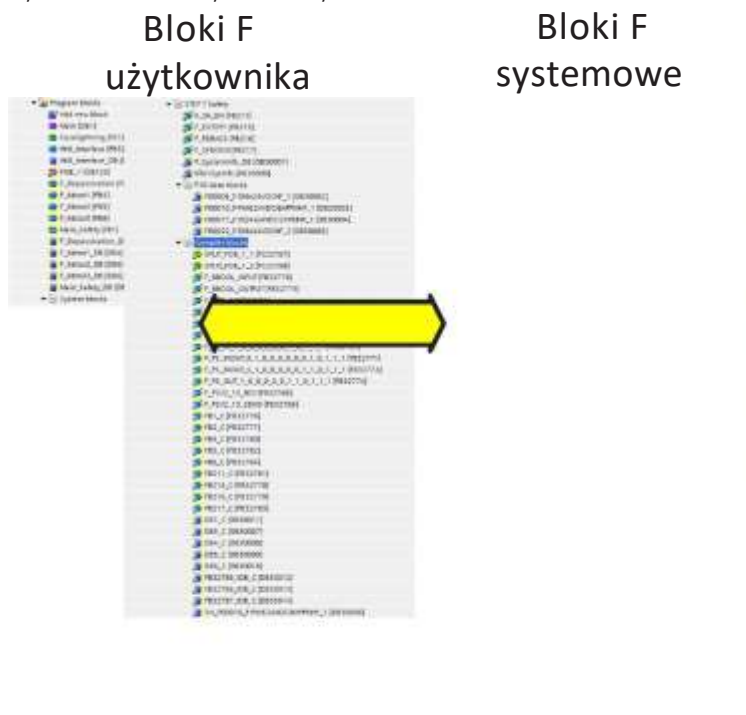
Istotną częścią programu bezpieczeństwa jest zabezpieczenie programu użytkownika, poprzez wykrycie uszkodzonych danych w programie bezpieczeństwa.

Program ochronny tworzony jest podczas kompilacji, przez co czas kompilacji może ulec wydłużeniu. Czas wykonania programu przez F-CPU również zostaje wydłużony, ponieważ procesor musi dodatkowo przetworzyć program ochronny i porównać wyniki z programem użytkownika.

Program ochronny generowany automatycznie i znajduje się w folderze bloku systemowego F-CPU.

Przykład

Rysunek 5-9: F-bloki: użytkownika i systemowe



W tym rozdziale przedstawiono różne opcje skracania kompilacji i wykonania programów.

W zależności od zastosowania nie zawsze będzie można korzystać ze wszystkich rekomendacji. Niemniej jednak dostarczają one informacji, dlaczego niektóre metody programowania powodują krótszą kompilację i wykonanie programu niż w przypadku programu nieoptymalizowanego.

## 5.12.1 Unikanie bloków funkcji czasowych: TP, TON, TOF

Każdy blok funkcji czasowych (TP, TON, TOF) wymaga dodatkowych bloków bezpieczeństwa, które są generowane przez program ochronny.

Istotną częścią programu bezpieczeństwa jest również program ochronny.

użytkownika, poprzez wykrycie uszkodzonych danych w programie bezpieczeństwa.

### Zalecenia

Program ochronny tworzony jest podczas kompilacji przez co czas kompilacji może ulec wydłużeniu. Czas wykonania programu przez F-CPU również zostaje wydłużony, ponieważ procesor musi dodatkowo przetworzyć program ochronny i porównać wyniki z programem użytkownika.

### 5.12.2 Unikanie głębokich hierarchii wywołań

Program ochronny generowany automatycznie i znajduje się w folderze bloku systemowego F-CPU.

Przykład

Rysunek 5-9: F-bloki: użytkownika i systemowego

Zalecenia

## Bloki F

## systemowego

Głębokie hierarchie wywołań wymagają większej ilości funkcji ochronnych oraz testów, co przekłada się na powiększenie kodu bloków F. TIA Portal wysyła ostrzeżenie podczas kompilacji w przypadku przekroczenia głębokości

zgodnie z punktem 8.

Staraj się projektować program w taki sposób, aby unikać stosowania głębokich hierarchii wywołań.

### 5.12.3 Unikanie struktur JMP / Label

Pominięcie wywołania bloku za pomocą JMP / LABEL wymaga dodatkowych zabezpieczeń w blokach F. Czas kompilacji może zostać wydłużony, gdyż konieczna jest realizacja kodu korygującego dla pominiętego wywołania.

### Zalecenia

Staraj się unikać struktur JMP / Label aby ograniczyć ilość bloków F.

W tym rozdziale przedstawiono różne opcje skracania kompilacji i wykonania programów.

W zależności od zastosowania nie zawsze będzie można korzystać ze wszystkich rekomendacji. Niemniej jednak dostarczają one informacji, dlaczego niektóre metody programowania powodują krótszą kompilację i wykonanie programu niż w przypadku programu nieoptymalizowanego.

## 5.13 Wymiana danych pomiędzy programem standardowym a programem safety

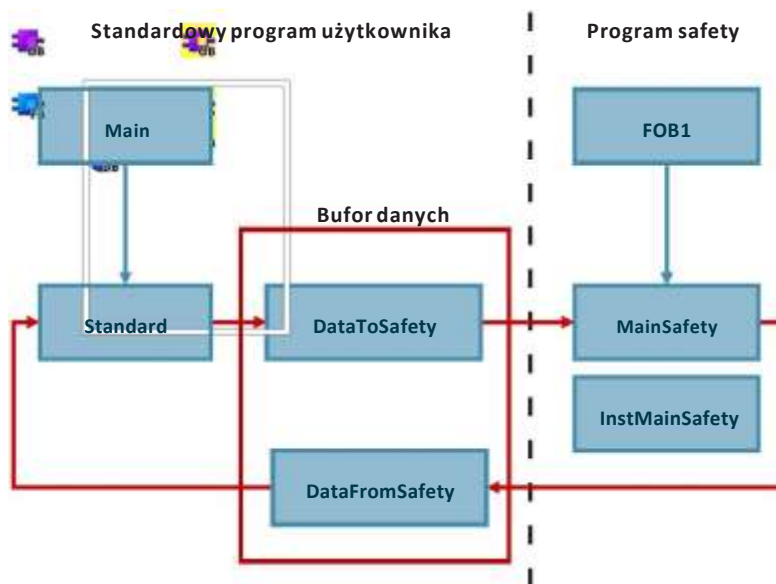
W niektórych przypadkach zachodzi konieczność wymiany danych pomiędzy standardowym programem użytkownika, a programem safety.

Zapoznaj się z poniższymi zaleceniami, aby dane obydwu programów zachowały spójność.

### Zalecenia

- Nie używaj flag (znaczników „M”) do wymiany danych (sprawdź w rozdziale: 4.2 Brak pamięci bitowej / globalne bloki danych)
- Skorzystaj z dwóch standardowych bloków danych (DB) do wymiany danych pomiędzy standardowym programem użytkownika, a programem „safety”.

Rysunek 5-10: Wymiana danych między standardowym programem użytkownika a programem safety



## Wymiana danych między programem standardowym a programem safety

Następujące dane programu safety można zmodyfikować, jeżeli tryb bezpieczny został dezaktywowany:

W niektórych przypadkach zachodzi konieczność wymiany danych pomiędzy standardowym programem użytkownika, a programem safety.

Zapoznaj się z poniższymi zaleceniami, aby dane obydwu programów zachowały spójność.

### Zalecenia

- Bloki danych F-wej/wyj.

Nie używaj flag (znaczników „M”) do wymiany danych (sprawdź w rozdziale:

4.2 Brak pamięci bitowej / globalne bloki danych)

• Kontrolowanie F-wej/wyj. jest tylko możliwe w trybie F-CPU RUN.

• Korzystaj z dwóch standardowych bloków danych (DB) do wymiany danych

pomiędzy standardowym programem użytkownika a programem safety.

- Można obsługiwać maksymalnie 5 wejść/wyjść z poziomu watch table w programie safety.
- Można korzystać z kilku watch table.
- Punkt wyzwania (trigger point) musi być ustawiony jako stały (permanent) lub jednorazowy (once) - na początku cyklu (cycle start) lub na końcu cyklu (cycle end).
- Funkcje wymuszania (Force) nie są dostępne dla F-wej/wyj.
- Ustawienie punktów zatrzymania (breakpoint'ów) w standardowym programie użytkownika może prowadzić do następujących błędów w programie safety:
  - Upływanie czasu monitorowania cyklu F.
  - Błędy w komunikacji z modułem F-wej/wyj.

Rysunek 5-10: Wymiana danych między standardowym programem użytkownika a programem safety

## 5.15 Przejście do trybu STOP w przypadku błędów F

Poniższe zdarzenia mogą spowodować przejście do trybu STOP dla F-CPU:

- Usunięcie, dodanie lub modyfikacja bloków w folderze „System blocks”.
- Próba dostępu do bloków danych instance bloków funkcyjnych F-FB poza programem safety.
- Przekroczenie czasu cyklu dla grupy F-run-time („Maximal cycle time of the F-run-time group”). Określ ile czasu może upłynąć pomiędzy dwoma wywołaniami grupy F-runtime (maksymalnie 20,000 ms).
- Przetwarzanie grupy F-run-time, której zmienne mają zostać odczytane (główny blok safety grupy F-run-time).
- Edytowanie wartości początkowych w blokach danych instance bloków funkcyjnych F-FB, zarówno online jak i offline.
- Parametry znajdujące się w bloku safety.
- Wyjścia F-FC, które nie zostały zainicjalizowane.

## 5.16 Migrowanie zmiennych (tagów)

Informacje na temat migracji programów safety można znaleźć w poniższej dokumentacji:

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/109475826>

## 5.17 Ogólne zalecenia dotyczące bezpieczeństwa

Poniższe zalecenia dotyczą obsługi oprogramowania STEP 7 Safety oraz modułów oznaczonych sygnaturą F.

- Użycie sterowników safety (oznaczonych sygnaturą F) ułatwi późniejsze rozszerzanie funkcji bezpieczeństwa i ich ew. modyfikację.
- Chroń program safety przed nieautoryzowanym dostępem ustawiając hasło w panelu „Safety administration”.

## Przejdź do trybu STOP w przypadku błędów

- Poniższe zdarzenia mogą spowodować przejście do trybu STOP dla F-CPU:
  - Usunięcie, dodanie lub modyfikacja bloków w folderze „System blocks”
  - Próba dostępu do bloków danych instancji bloków funkcyjnych F-FB poza programem safety.
  - Przekroczenie czasu cyklu dla grupy F-run-time („Maximal cycle time of the F-run-time group”). Określ ile czasu może upłynąć pomiędzy dwoma wywołaniami grupy F-runtime (maksymalnie 20,000 ms)
  - Przetwarzanie grupy F-run-time, które zawiera połączenia jako multi-Instancja połączenia jako multi-Instancje (TON, TOF ..) (główny blok safety grupy F-run-time).
  - Edytowanie wartości początkowych w blokach danych instancji bloków funkcyjnych F-FB, zarówno online jak i offline.
  - Parametry znajdujące się w bloku safety.
- Wyjścia F-FC, które nie zostały zainicjalizowane

## Migrowanie zmiennych (tagów)

- Informacje na temat migracji programów safety można znaleźć w poniższej dokumentacji: <https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/109475826>
- Wykorzystywanie bibliotek do przechowywania elementów programowych

## Globalne zalecenia dotyczące bezpieczeństwa

Poniższe zalecenia dotyczą obsługi oprogramowania STEP 7 Safety oraz modułów oznaczonych sygnaturą F.

Użycie sterowników safety (oznaczonych sygnaturą F) ułatwi późniejsze rozszerzanie funkcji bezpieczeństwa i ich ew. modyfikację.

Chroń program safety przed nieautoryzowanym dostępem ustawiając hasło w panelu „Safety administration”.

## 7 Dokumentacja

Tabela 7-1

	Temat
\1\	Wsparcie online <a href="https://support.industry.siemens.com">https://support.industry.siemens.com</a>
\2\	Podręcznik programowania <a href="https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/81318674">https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/81318674</a>
\3\	Styleguide dla S7-1200 i S7-1500 <a href="https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/81318674">https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/81318674</a>
\4\	Biblioteka funkcji podstawowych (LGF) dla STEP 7 (TIA Portal) i S7-1200 / S7-1500 <a href="https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/109479728">https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/109479728</a>
\5\	Biblioteka danych PLC (LPD) dla STEP 7 (TIA Portal) i S7-1200 / S7-1500 <a href="https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/109482396">https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/109482396</a>
\6\	TIA Portal - Najważniejsze dokumentacje i linki <a href="https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/65601780">https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/65601780</a>
\7\	Podręczniki STEP 7 (TIA Portal) <a href="https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/ps/14673/man">https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/ps/14673/man</a>
\8\	Podręczniki S7-1200 (F) <a href="https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/ps/13683/man">https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/ps/13683/man</a>
\9\	Podręczniki S7-1500 (F) <a href="https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/ps/13716/man">https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/ps/13716/man</a>
\10\	Podręczniki ET 200SP CPU <a href="https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/ps/13888/man">https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/ps/13888/man</a>
\11\	Pierwsze kroki z S7-1200 <a href="https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/39644875">https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/39644875</a>
\12\	Pierwsze kroki z S7-1500 <a href="https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/78027451">https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/78027451</a>
\13\	Porównanie języków programowania dla SIMATIC S7-1200 / S7-1500 <a href="https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/86630375">https://support.industry.siemens.com/cs/ww/en/view/86630375</a>



# Dokumentacja Rejestr zmian

Tabela 7-1

Tabela 8-1

Wersja	Data	Modyfikacje
V1.0	09/2013	Wersja oryginalna
V1.1	10/2013	Zmodyfikowano następujące rozdziały 2.6.3 Najlepsza forma zapisu danych w procesorze sterowników S7-1500 2.12 Stałe użytkownika 3.2.2 Funkcje (FC) 3.2.3 Bloki funkcyjne (FB) 3.4.3 Pamięć lokalna
V1.2	03/2014	Dodano nowe rozdziały: 2.6.4 Konwertowanie zmiennych 2.6.6 Wysyłanie i odbieranie danych zoptymalizowanych 2.9.1 Polecenia MOVE 2.9.2 Polecenia VARIANT 3.6.5 Dostęp do obszarów wej/wyj za pomocą danych  Wprowadzono poprawki do następujących rozdziałów: 2.2 Główne pojęcia 2.3 Języki programowania 2.6 Bloki optymalizowane 2.10 Symbole i komentarze 3.2 Bloki programowe 3.5 Funkcja podtrzymywania 4.3 Programming of "Cycle bits"  Wprowadzono pomniejsze poprawki do różnych rozdziałów.
V1.3	09/2014	Dodano nowe rozdziały: 2.8.4 Dane Unicode 2.10.2 Komentarze w watch table 2.12 Stałe użytkownika 3.2.10 Automatyczne numerowanie bloków 5 STEP 7 Safety w TIA Portal  Wprowadzono poprawki do następujących rozdziałów: 2.7 Właściwości bloków 2.8 Nowe typy danych dla S7-1200/1500 2.9 Polecenia 2.10 Symbole i komentarze 3.6.4 Dane typu STRUKT oraz typy danych PLC 3.7 Biblioteki

Wersja	Data	Modyfikacje
V1.4	11/2015	Dodano nowe rozdziały: 2.6.5 Przesyłanie parametrów pomiędzy blokami zoptymalizowanymi a niezoptymalizowanymi 3.3.3 Transfer parametrów 3.10.5 Właściwe zastosowanie pętli FOR, REPEAT oraz WHILE
V1.5	03/2017	Dodano nowe rozdziały: 2.7.3 Ukrywanie parametrów bloku (V14 lub wyższa) 2.9.4 Porównanie zmiennych PLC (V14 lub wyższa) 2.9.5 Wielokrotne przypisanie (V14 lub wyższa) 3.2.6 Przegrywanie instancji jako parametry (V14) 3.6.3 Parametr formalny Array [*] (V14 lub wyższa) 3.6.7 Sieci SCL w LAD i FBD (V14 i wyższa) 3.10.4 Porządkowanie kodu za pomocą słowa kluczowego REGION (V14 lub wyższa) 3.10.11 Niewłaściwe zastosowanie poleceń IF  Wprowadzono pomniejsze poprawki do różnych rozdziałów.

# SZKOŁENIA DLA PRZEMYSŁU SITRAIN 2019

STYCZEŃ							
	P	W	Ś	C	P	S	N
		1	2	3	4	5	6
	7	8	9	10	11	12	13
	14	15	16	17	18	19	20
TIA-PRO1	21	22	23	24	25	26	27
ST-PRO2	28	29	30	31			

LUTY							
	P	W	Ś	C	P	S	N
ST-PRO2					1	2	3
TIA-MICRO1	4	5	6	7	8	9	10
TIA-MICRO2 TIA-S7FMICRO	11	12	13	14	15	16	17
ST-PRO1	18	19	20	21	22	23	24
TIA-SYSIP	25	26	27	28			

MARZEC							
	P	W	Ś	C	P	S	N
					1	2	3
TIA-PRO1	4	5	6	7	8	9	10
TIA-MICRO1	11	12	13	14	15	16	17
TIA-S7FPRO	18	19	20	21	22	23	24
IK-PIBYS	25	26	27	28	29	30	31

KWIECIEŃ							
	P	W	Ś	C	P	S	N
ST-SERM	1	2	3	4	5	6	7
ST-PRO1	8	9	10	11	12	13	14
TIA-MICRO1 IK-PNSYS	15	16		18	19	20	21
TIA-MICRO2	22	23	24	25	26	27	28
	29	30					

MAJ							
	P	W	Ś	C	P	S	N
			1	2	3	4	5
TIA-MICRO1 TIA-SYSIP TIA-PRO1	6			9	10	11	12
ST-BWINCC				16	17	18	19
ST-PRO2	20	21	22	23	24	25	26
TIA-MICRO2 TIA-S7FPRO	27	28	29	30	31		

CZERWIEC							
	P	W	Ś	C	P	S	N
						1	2
TIA-S7FPRO ST-WINCC	3	4			7	8	9
ST-PRO1	10	11	12	13	14	15	16
TIA-MICRO1	17	18	19	20	21	22	23
TIA-PRO1	24	25	26	27	28	29	30

LIEPIEC							
	P	W	Ś	C	P	S	N
TIA-MICRO1	1	2	3	4	5	6	7
ST-PRO1	8	9	10	11	12	13	14
	15	16	17	18	19	20	21
	22	23	24	25	26	27	28
	29	30	31				

SIERPIEŃ							
	P	W	Ś	C	P	S	N
				1	2	3	4
TIA-MICRO1	5	6	7	8	9	10	11
	12	13	14	15	16	17	18
	19	20	21	22	23	24	25
	26	27	28	29	30	31	

WRZESIEŃ							
	P	W	Ś	C	P	S	N
							1
TIA-MICRO1 TIA-S7FPRO	2			5	6	7	8
TIA-MICRO2 IK-PNSYS	9	10		12	13	14	15
TIA-PRO1	16	17	18	19	20	21	22
ST-PRO1	23	24	25	26	27	28	29
ST-SERM	30						

PAŹDZIERNIK							
	P	W	Ś	C	P	S	N
ST-SERM		1	2	3	4	5	6
TIA-MICRO1 ST-WINCC TIA-S7FMICRO				10	11	12	13
ST-PRO2	14	15	16	17	18	19	20
	21	22	23	24	25	26	27
IK-PIBYS	28	29	30	31			

LISTOPAD							
	P	W	Ś	C	P	S	N
					1	2	3
TIA-MICRO1	4	5	6	7	8	9	10
TIA-MICRO2	11	12	13	14	15	16	17
TIA-PRO1 ST-BWINCC				21	22	23	24
ST-PRO1	25	26	27	28	29	30	

GRUDZIEŃ							
	P	W	Ś	C	P	S	N
							1
TIA-MICRO1 TIA-SYSIP	2			5	6	7	8
TIA-MICRO2	9	10	11	12	13	14	15
ST-PRO1	16	17	18	19	20	21	22
	23	24	25	26	27	28	29
	30	31					

Miejsce szkoleń  
Siemens Sp. z o.o.  
ul. Wydawnicza 17  
92-333 Łódź

Numer kontaktowy  
48 42 677 17 89

szkolenia.pl@iemens.com  
siemens.pl/sitrain  
siemens.pl/publikacje  
siemens.pl/newsletter-dla-przemyslu

**SIEMENS**  
Ingenuity for life



# Zestaw startowy SIMATIC S7-1500

Dostępny u autoryzowanych dystrybutorów

- SIMATIC CPU 1511C-1 PN, Compact CPU ze zintegrowanymi wejściami/wyjściami oraz funkcjami technologicznymi
- SIMATIC karta pamięci, 4 MB
- Zasilacz PM 70 W, 120/230 V AC to 24V DC
- STEP 7 Professional V15, 365-dniowa licencja<sup>1)</sup>
- Szyna montażowa 160 mm, listwa przyłączeniowa z zaciskami sprężynowymi
- Standard Ethernet CAT 5 kabel

#### Nowość

- SIMATIC ProDiag S7-1500, licencja dla 250 alarmów typu supervisions
- SIMATIC OPC UA, licencja typu small przeznaczona do wytworzenia bezpiecznej, niezależnej od platformy projektowej oraz producenta komunikacji przemysłowej

#### Numer zamówieniowy zestawu startowego : 6ES7511-1CK02-4YB5

<sup>1)</sup> Pełna funkcjonalność oprogramowania STEP 7 dostępna przez 365 dni. Po upływie tego czasu istnieje możliwość aktualizacji tej licencji do pełnej nieograniczonej czasowo wersji. W tym celu wymagane jest jednoczesne zamówienie Powerpack (numer zamówieniowy: 6ES7822-1BE05-0YC5) oraz SUS (numer zamówieniowy: 6ES7822-1BE05-0YC5)

[siemens.pl/s7-1500](http://siemens.pl/s7-1500)

#### Biura sprzedaży:

Siemens Sp. z o.o.  
Factory Automation  
03-821 Warszawa  
ul. Żupnicza 11  
tel.: 22 870 8200  
fax: 22 870 9149

#### Regionalne biura sprzedaży:

80-309 Gdańsk  
Al. Grunwaldzka 472  
tel.: 22 870 8200  
fax: 58 764 6099

40-527 Katowice  
ul. Gawronów 22  
tel.: 22 870 8200  
fax: 32 208 4139

30-443 Kraków  
ul. Stefana  
Korbońskiego 14C  
tel.: 22 870 8200  
fax: 12 363 8229

92-333 Łódź  
ul. Wydawnicza 17  
tel.: 22 870 8200  
fax: 42 677 1799

60-164 Poznań  
ul. Ziębicka 35  
tel.: 22 870 8200  
fax: 61 664 9864

87-100 Toruń  
ul. Gdańska 4A  
tel.: 22 870 8200  
fax: 56 656 4229

53-611 Wrocław  
ul. Strzegomska 52  
tel.: 22 870 8200  
fax: 71 777 5011

[www.siemens.pl/s7-1500](http://www.siemens.pl/s7-1500)

email: [simatic.pl@siemens.com](mailto:simatic.pl@siemens.com)

**SIEMENS**

SIMATIC S7-1500

Opis systemu wydanie 3/2019